

<<设备安装工程师手册>>

图书基本信息

书名：<<设备安装工程师手册>>

13位ISBN编号：9787112112364

10位ISBN编号：7112112362

出版时间：2009-11

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：刘一峰 编

页数：505

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<设备安装工程师手册>>

前言

设备安装行业是建筑业的重要组成部分，其涉及面相当广泛，要想在一本书中集中介绍几乎是不可能的。

建筑电气、给水排水及暖通空调工程方面的施工类书籍已经十分丰富；钢结构工程的范围很广，作为建筑物主要承重结构的钢结构工程多半由土建单位总包，由设备安装公司或钢结构专业公司具体施工；金属容器（如油罐、球罐、气柜等）制作与安装工程中，制作与安装是紧密相连的，工序环环相扣，焊接及无损探伤占有重要地位，必须由具有相应资质的专业施工单位施工。

本书介绍的内容不包括建筑电气、给水排水、暖通空调、钢结构及金属容器工程的设备安装工程。具体地说，主要介绍设备安装基本工艺、运输装卸、起重机械、输送机械、泵类、风机、制冷设备、电梯、工业锅炉及附属设备的安装和工业炉砌筑。

考虑到设备安装行业工程师的学科背景和实践经历不同，本书不可能太偏重理论基础，也不能太偏重施工实践，我们力求两者兼顾，为同行提供一本涉猎范围广泛一点的书籍，如果读者有兴趣对某一领域作深入探讨，可以再学习或参考更专业一些的理论或施工类书籍。

由于各地质检部门和安监部门对施工现场和工程实施管理的具体做法有一定差异，且多数省市在国家相关规范、法规的基础上，又细化编制了成套的管理性表格，因此本书对这部分内容未多涉及，在施工中应当遵守国家规范、法规和地方质检、安监部门的具体规定。

本书由刘一峰主编，拟就主要章节目录，并编写第一章和第二章的一部分；田素哲编写第二章的一部分；张良才、孙友敏编写第三章；朱喜林编写第四章；曾凯、张瑞昌编写第五章；张辉、鞠英杰编写第六章；刘刚编写第七章；刘镭编写第八章；杨震编写第九章；张志贤编写第十章，并对全稿作了校阅。

张义超、张钧棠、曾钧柯也为书稿录入和图稿加工付出了辛勤劳动。

在编写过程中，参考了多种技术书籍和期刊，不便在“参考文献”中一一列出，在此谨向各位编者致谢。

由于编者水平有限，时间仓促，书中难免有疏漏或失误之处，敬请读者不吝赐教。

<<设备安装工程师手册>>

内容概要

本书包括的主要内容有：常用资料、设备安装基本工艺与运输装卸、起重机械、输送机械、泵类、风机、制冷设备、电梯、工业锅炉及附属设备、工业炉砌筑等内容。

文后还有附录：安装名词术语、《工业锅炉运行规程》。

本书资料翔实、内容丰富。

本书可供建筑安装施工企业的主任工程师、技术负责人、工长、施工员使用。

还可供从事安装工程的建设单位、监理单位、质量监督单位使用。

也可供大专院校师生参考使用。

<<设备安装工程师手册>>

书籍目录

1 常用资料 1.1 常用标准及代号 1.1.1 国内常用标准及代号 1.1.2 常用国际标准、国外标准及代号 1.2 希腊字母表 1.3 常用计量单位及换算 1.4 机械制图 1.5 表面粗糙度 1.6 钢铁材料力学性能常用名词和涵义 1.6.1 弹性指标 1.6.2 强度指标 1.6.3 硬度性能指标 1.6.4 塑性指标 1.6.5 韧性指标 1.7 常用金属材料 1.7.1 钢材品种 1.7.2 普通碳素结构钢 1.7.3 优质碳素结构钢 1.7.4 碳素工具钢 1.7.5 合金结构钢(合金钢) 1.7.6 铸钢 1.7.7 铸铁 1.7.8 铜材 1.7.9 铝材 1.7.10 有色金属材料的交货状态 1.8 钢的热处理和表面处理 1.8.1 钢的热处理 1.8.2 钢的表面处理 1.9 土建施工技术资料 1.9.1 通用水泥的标号及强度 1.9.2 砖、砂的品种及规格 1.9.3 每立方米砌体主要材料用量 1.9.4 砂浆配合比 1.9.5 混凝土配合比及材料用量2 设备安装基本工艺与运输装卸3 起重机械4 输送机械5 泵类6 风机7 制冷设备8 电梯9 工业锅炉及附属设备10 工业炉砌筑附录1 安装名词术语附录2 工业锅炉运行规程JB/T10354-2002参考文献

<<设备安装工程师手册>>

章节摘录

2.1.1 设备基础检查一、基础检查机械设备的工程，一般由施工单位施工，其质量要求应符合现行国家标准《钢筋混凝土工程施工及验收规范》的规定，并应由建设单位进行工程验收。

设备安装前，由安装施工单位按表2-1的要求，对设备基础位置和几何尺寸进行复检。

如有超差不符合要求的，应由建设单位进行返修。

对大型设备或高精度设备及冲压设备的基础，建设单位应提供基础预压记录及沉降观测点。

二、基础的处理基础施工中如发现地质情况有问题，设备安装前应进行基础预压。

需不需要预压和预压的方法和要求，均应由设计单位确定。

安装施工单位按设计要求实施基础预压，并做好预压记录。

设备基础表面和地脚螺栓预留孔中的污物、泥砂、积水等均应清理干净；预埋地脚螺栓的螺纹和螺母应保护完好；拟放置垫铁部位的表面应凿平。

对不符合要求之处应进行处理：当基础标高超过允许偏差时，可将高出的部分凿去；当基础标高低于设计标高时，可将原基础表面铲出麻面后，再补浇原强度等级混凝土。

如预留地脚螺栓孔中心线发生偏移，可用扩大地脚螺栓孔的方法来修正其位置误差；地脚螺栓埋偏以后，如果偏差不大，可调整地脚螺栓到正确位置。

2.1.2 设备安装基准线一般设备安装时，其安装基准线采用几何法放线。

放线前，应将基础表面冲洗干净，清除孔洞内一切杂物。

<<设备安装工程师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>