

图书基本信息

书名：<<2010版 机电工程管理与实务复习题集/全国二级建造师执业资格考试辅导>>

13位ISBN编号：9787112118106

10位ISBN编号：7112118107

出版时间：2010-3

出版时间：中国建筑工业

作者：《机电工程管理与实务复习题集》编委会

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

为了满足广大考生的应试复习需要,便于考生准确理解考试大纲的要求,尽快掌握复习要点,更好地适应考试,中国建筑工业出版社继出版《二级建造师执业资格考试大纲》(2009年版)和《全国二级建造师执业资格考试用书》(第三版)之后,组织全国著名院校和企业以及行业协会的有关专家教授编写了《全国二级建造师执业资格考试辅导——复习题集》(2010年版)。

《建设工程施工管理复习题集》、《建设工程法规及相关知识复习题集》以单选题和多选题作练习,《专业工程管理与实务复习题集》以单选题、多选题、案例题作练习。

题集中附有参考答案、难点解析、案例分析以及综合测试等。

为了提高应试考生的复习效果,《建设工程施工管理复习题集》、《建设工程法规及相关知识复习题集》配有练题软件光盘。

考生也可通过中国建筑工业出版社网站(<http://www.cabp.com.cn>)了解二级建造师执业资格考试的相关信息。

为了给广大应试考生提供更优质、持续的服务,我社对上述8册图书提供网上免费增值服务,包括习题解析、答疑解惑、模拟测试等内容。

《复习题集》(2010年版)紧扣《二级建造师执业资格考试大纲》(2009年版),参考《全国二级建造师执业资格考试用书》(第三版),全面覆盖所有知识点要求,力求突出重点,解释难点。

题型参照《二级建造师执业资格考试大纲》(2009年版)中“考试样题”的格式和要求,力求练习题的难易、大小、长短、宽窄适中。

书籍目录

2H310000 机电工程技术2H311000 机电工程专业技术2H311010 机电工程测量2H311020 机电工程材料2H311030 起重技术2H311040 焊接技术答案与解析2H312000 建筑机电工程施工技术2H312010 建筑管道工程施工技术2H312020 建筑电气工程施工技术2H312030 通风与空调工程施工技术2H312040 建筑智能化工程施工技术2H312050 消防工程施工技术答案与解析2H313000 工业机电工程施工技术2H313010 机械设备安装工程施工技术2H313020 电气装置安装工程施工技术2H313030 动力设备安装工程施工技术2H313040 静置设备及金属结构制作安装工程施工技术2H313050 自动化仪表工程施工技术2H313060 工业管道工程施工技术2H313070 防腐蚀与绝热工程施工技术2H313080 炉窑砌筑工程施工技术答案与解析2H320000 机电工程施工管理实务2H320010 机电工程项目投标与合同管理2H320020 机电工程项目施工组织设计2H320030 机电工程项目施工资源管理2H320040 施工进度控制在机电工程项目中的应用2H320050 机电工程项目施工质量控制2H320060 建筑安装工程项目施工质量验收2H320070 工业安装工程项目施工质量验收2H320080 机电工程项目试运行管理2H320090 机电工程项目施工技术管理2H320100 机电工程项目施工安全管理2H320110 机电工程项目施工现场管理2H320120 施工成本控制在机电工程项目中的应用2H320130 机电工程竣工验收2H320140 施工预结算在机电工程项目中的应用2H320150 机电工程回访与保修2H320160 机电工程项目施工风险管理答案与解析2H330000 机电工程法规及相关规定2H331000 机电工程相关法规2H331010 《中华人民共和国计量法》2H331020 《中华人民共和国电力法》2H331030 《特种设备安全监察条例》答案与解析2H332000 机电工程相关规定2H332010 《注册建造师执业管理办法》2H332020 《机电工程专业二级注册建造师执业工程规模标准》2H332030 《机电工程专业注册建造师签章文件目录》答案与解析综合测试题(一)参考答案综合测试题(二)参考答案

章节摘录

1. 《焊接工艺指导书》应()进行编制。
 A. 根据已批准的焊接工艺评定报告 B. 根据焊工的实际操作技能水平 C. 根据钢材焊接性试验结果 D. 结合施焊工程或焊工培训需要 E. 按工程或培训项目分项
2. 焊接工艺评定的目的是()。
 A. 验证施焊单位拟定的焊接工艺的正确性 B. 对母材的焊接性能进行评定 C. 验证施焊单位焊工的水平 D. 评定施焊单位的能力 E. 考核施焊单位的理化检测能力
3. 钢材焊接性试验结果所提供的()参数, 是焊接工艺评定依据的重要参数。
 A. 层间温度 B. 焊接环境温度 C. 后热温度 D. 预热温度 E. 热输入
4. 焊接工艺评定资料和《焊接工艺指导书》的管理要求是:()。
 A. 企业应明确各项评定的适用范围 B. 一份《焊接工艺指导书》只能依据一份焊接工艺评定报告编制 C. 《焊接工艺指导书》的编制必须由应用部门焊接专业工程师主持进行 D. 《焊接工艺指导书》应在工程施焊之前发给焊工 E. 评定的所有原始资料应全部收集, 进行系统整理、建档, 作为技术资料保存
5. 下面所列焊接工艺评定因素中, 当()时必须重新进行评定。
 A. 焊接工艺评定的补加因素改变 B. 首次使用的某钢号母材, 在与其同组别号中已有一钢号母材评定合格 C. 改变焊接方法 D. 改变焊后热处理类别 E. 某国外钢材首次使用
6. 焊接施工前, 应对原材料进行检查, 下列检查项目中, 属于手工焊接应检查的项目有()。
 A. 母材 B. 焊条 C. 焊剂 D. 保护气体 E. 电极
7. 焊接过程中的检验包括()检查。
 A. 焊工资格 B. 焊接材料 C. 焊接设备运行状态 D. 焊接工艺执行情况 E. 多层焊层间缺陷
8. 焊缝的外观检验主要包括()检查。
 A. 未焊透 B. 咬边 C. 未融合 D. 错口 E. 凹陷
9. 焊缝检验和试验的主要项目包括()。
 A. 外观 B. 致密性 C. 强度 D. 理化 E. 无损探伤
10. 下面所列的检验方法中, 属于致密性试验的方法是()。
 A. 液体盛装试验 B. 通球试验 C. 真空箱试验 D. 磁粉探伤 E. 氦气试验
11. 超声波探伤与射线探伤相比较, 下列说法正确的是()。
 A. 灵活方便 B. 灵敏度高 C. 显示缺陷直观 D. 成本高 E. 受探伤人员经验和技能熟练程度影响较大
12. 磁性探伤与渗透探伤相比较, 下列说法正确的是()。
 A. 速度快 B. 灵敏度高 C. 更适于检查坡口表面 D. 能探查表面一定深度下缺陷 E. 方便对工卡具铲除的表面检查

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>