

<<钢结构工程施工员必读>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程施工员必读>>

13位ISBN编号：9787112125869

10位ISBN编号：7112125863

出版时间：2010-11

出版时间：中国建筑工业

作者：魏群

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢结构工程施工员必读>>

内容概要

本书为钢结构工程施工员的培训用书及必备参考书，书中全面介绍了钢结构工程施工员必须掌握的专业基础知识、专业技能、施工中常遇到的问题及其解决方法。

对近年来工程实践中广泛应用的新技术、新工艺、新材料、新设备也进行了介绍。

全书共15章，分别是：概述、建筑钢结构用钢材、常见钢结构体系、钢结构常用构件、钢结构焊接工程、钢结构紧固件连接工程、钢结构施工准备与测量、钢零件及钢部件加工、钢结构施工的组装与安装、压型金属板工程、涂装工程、工程监测、施工安全和环保、施工组织设计的编制、现代钢结构工程施工实例。

本书内容丰富，浅显实用，概念清晰，通俗易懂，并附有例题、实例和有关图表供参考使用。

本书既可作为钢结构工程施工员的培训用书，也可作为钢结构工程项目管理人员、施工技术人员、监理人员及工程质量监督人员的参考用书。

<<钢结构工程施工员必读>>

书籍目录

1 概述 1.1 钢结构工程综述 1.1.1 钢结构优点 1.1.2 钢结构缺点 1.1.3 钢结构的合理应用范围 1.1.4 钢结构的发展 1.2 钢结构工程施工员的职责、权利与义务 1.2.1 施工员岗位职责 1.2.2 施工员在安全生产中的权利 1.2.3 施工员在安全生产中的义务 2 建筑钢结构用钢材 2.1 建筑钢结构用钢材的分类 2.1.1 碳素结构钢 2.1.2 低合金结构钢 2.1.3 专用结构钢 2.1.4 Z向钢和耐候钢 2.2 钢材的力学性能 2.2.1 钢材在单向均匀拉力作用下的性能 2.2.2 钢材的强度 2.2.3 钢材的疲劳 2.2.4 影响钢材性能的主要因素 2.2.5 钢材的防护 2.3 钢材的品种及牌号选用 2.3.1 钢材的品种 2.3.2 钢材牌号的选用 2.4 钢结构的材质检验 2.4.1 原材料及成品进场检验的一般规定 2.4.2 钢材 2.4.3 焊接材料 2.4.4 连接用紧固标准件 2.4.5 焊接球 2.4.6 螺栓球 2.4.7 封板、锥头和套筒 2.4.8 金属压型板 2.4.9 涂装材料 2.4.10 其他 2.4.11 材料存储 2.5 钢结构施工图识读 2.5.1 钢结构施工图的概念 2.5.2 钢结构施工图的基本知识 2.5.3 钢结构施工图看图的方法 3 常见钢结构体系 3.1 屋盖结构 3.1.1 钢屋盖概述 3.1.2 钢屋架的形式和尺寸 3.2 单层门式轻钢结构 3.2.1 刚架特点及使用范围 3.2.2 刚架的结构形式 3.2.3 刚架的构造连接 3.2.4 刚架的支撑设置 3.3 框架结构 3.4 网架结构 3.4.1 网架结构的类型 3.4.2 网架结构的特点 3.4.3 网架结构的形式及选型 3.5 穹顶结构 3.6 壳体结构 3.7 充气结构 3.8 悬索结构 3.9 高层钢结构 3.10 混凝土—钢组合结构 4 钢结构常用构件 4.1 钢梁 4.1.1 常用钢梁的类型 4.1.2 钢梁常用的截面形式 4.1.3 梁格布置 4.2 拉杆、压杆及柱的类型 4.2.1 拉杆和压杆形式 4.2.2 拉弯构件 4.2.3 压弯构件 5 钢结构焊接工程 5.1 钢结构焊接的类型及设备 5.2 焊接材料 5.3 焊接连接的分类与工艺要求 5.4 对接焊缝的构造和工艺要求 5.4.1 对接焊缝的形式构造 5.4.2 对接焊缝的工艺要求 5.5 角焊缝的构造和工艺要求 5.5.1 角焊缝的形式 5.5.2 角焊缝的要求 5.6 焊接残余应力和残余变形 5.6.1 焊接残余应力和残余变形产生的原因 5.6.2 焊接残余应力和残余变形对钢结构的影响 5.7 焊接工程的施工要求和质量检验 5.7.1 一般规定 5.7.2 焊接从业人员 5.7.3 焊接工艺 5.7.4 焊接接头 5.7.5 焊接质量检验 5.7.6 焊接缺陷返修 6 钢结构紧固件连接工程 6.1 螺栓连接的类型及特点 6.1.1 普通螺栓连接 6.1.2 高强度螺栓连接 6.2 螺栓(铆钉)连接的分类与工艺要求 6.2.1 螺栓(铆钉)连接的分类 6.2.2 螺栓和铆钉的排列 6.2.3 螺栓(铆钉)连接的构造要求 6.2.4 螺栓、螺栓孔图例 6.3 普通螺栓连接形式 6.3.1 普通螺栓的规格 6.3.2 普通螺栓连接的形式 6.4 摩擦型高强螺栓的连接 6.4.1 高强度螺栓的钢材 6.4.2 高强度螺栓的预拉力 6.4.3 连接处构件接触面的处理和抗滑移系数 6.5 紧固件连接工程的施工要求和质量检验 6.5.1 一般规定 6.5.2 连接件加工及摩擦面处理 6.5.3 普通紧固件连接 6.5.4 高强度螺栓连接 6.6 梁与柱的连接及构造 6.6.1 梁与柱的连接类型 6.6.2 梁与柱的连接方式 6.6.3 框架柱的拼接 6.7 柱与基础连接的分类及构造 6.8 钢结构连接工程的质量验收 7 钢结构施工准备与测量 7.1 施工准备 7.1.1 施工组织设计的任务和作用 7.1.2 钢结构施工的材料准备 7.1.3 钢结构施工的设备 7.2 钢结构工程施工测量 7.2.1 一般规定 7.2.2 平面控制网 7.2.3 高程控制网 7.2.4 单层钢结构施工测量 7.2.5 多层及高层钢结构施工测量 7.2.6 葛耸塔桅钢结构施工测量 7.2.7 施工测量常用仪器 7.2.8 测绘新技术简介 7.3 钢结构工程定位放线 7.3.1 单层工业厂房平面、剖面形式 7.3.2 多层工业厂房基本形式 7.3.3 厂房定位轴线的放线 7.4 吊装测量 7.5 钢结构工程的竣工测量 8 钢零件及钢部件加工 8.1 一般规定 8.2 放样与号料 8.3 切割 8.4 矫正与成型 8.5 边缘和端部加工 8.6 制孔 8.7 螺栓球和焊接球加工 8.8 钢铸件加工 8.9 索节点加工 9 钢结构施工的组装与安装 9.1 钢构件组装工程 9.1.1 组装的一般要求 9.1.2 部件拼接 9.1.3 钢构件组装 9.1.4 端部铣平和磨光顶紧 9.1.5 钢构件外形尺寸矫正 9.2 组装方法 9.3 钢构件预拼装工程 9.3.1 一般规定 9.3.2 实体预拼 9.3.3 计算机辅助模拟预拼装 9.4 钢结构安装 9.4.1 一般规定 9.4.2 构件安装 9.4.3 空间结构安装 9.4.4 高耸钢结构安装 9.5 吊装施工 9.5.1 吊装方法 9.5.2 构件的平面布置 9.5.3 吊装前的准备工作 9.5.4 机具准备 9.5.5 构件的吊装工艺 9.5.6 安全技术 10 压型金属板工程 11 涂装工程 11.1 一般规定 11.2 表面处理 11.3 油漆防腐涂装 11.4 金属热喷涂 11.5 热浸镀锌防腐 11.6 防火涂装 12 工程监测 12.1 一般规定 12.2 施工监测 12.3 健康监测 13 施工安全和环保 13.1 一般规定 13.2 垂直登高作业 13.3 平面安全通道 13.4 洞口和临边防护 13.5 施工机械和设备 13.6 现场吊装安全 13.7 环境保护措施 14 施工组织设计的编制 14.1 施工组织设计概述 14.1.1 施工组织设计的分类 14.1.2 施工组织设计的内容 14.1.3 施工进度计划 14.2 流水作业原理及网络计划 14.2.1 流水作业原理及应用 14.2.2 流水施工参数 14.2.3 网络计划技

<<钢结构工程施工员必读>>

术 14.2.4 网络计划技术在计划管理中的应用 14.2.5 双代号网络计划技术 14.2.6 单代号网络计划技术 14.3 常用吊装机械运用方法 14.3.1 起重机的种类 14.3.2 起重机的选择 14.3.3 起重机的开行 14.4 钢结构工程施工组织设计实例15 现代钢结构工程施工实例 15.1 国家体育场(鸟巢)钢结构施工 15.2 复杂钢结构综合施工技术参考文献

<<钢结构工程施工员必读>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>