

<<城镇污水处理厂运行管理>>

图书基本信息

书名：<<城镇污水处理厂运行管理>>

13位ISBN编号：9787112139194

10位ISBN编号：7112139198

出版时间：2012-3

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：金必慧, 黄南平 主编

页数：367

字数：546000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<城镇污水处理厂运行管理>>

内容概要

《城镇污水处理厂运行管理》由金必慧、黄南平主编，全书共分两篇，第1篇介绍污水处理系统工艺及设备，包含11章，分别介绍提升泵及预处理系统、生化反应池系统、二沉池系统、消毒系统、污泥处理系统、电气及自控系统、在线仪表及监测系统、工艺管道及其附件系统、除臭系统、三级处理系统和回水回用系统；第2篇介绍城镇污水处理厂的管理及评价，包含6章，分别介绍工艺运行的控制及考核、设备维护管理与改造的评价及考核、污水和污泥检测系统、安全生产的评价及考核、运行成本分析与控制和污染物总量减排工作。

《城镇污水处理厂运行管理》是城镇污水处理厂工程管理技术人员和操作工上岗培训的教学参考书，也可供从事城镇污水处理的管理人员、技术人员和工人学习使用。

<<城镇污水处理厂运行管理>>

书籍目录

第1篇 污水处理系统工艺及设备

第1章 提升泵及预处理系统

第2章 生化反应池系统

第3章 二沉池系统

第4章 消毒系统

第5章 污泥处理系统

第6章 电气及自控系统

第7章 在线仪表及监测系统

第8章 工艺管道及其附件系统

第9章 除臭系统

第10章 三级处理系统

第11章 中水回用系统

第2篇 城镇污水处理厂的管理及评价

第12章 工艺运行的控制及考核

第13章 设备维护管理与改造的评价及考核

第14章 污水和污泥检测系统

第15章 安全生产的评价及考核

第16章 运行成本分析与控制

第17章 污染物总量减排工作

附录

参考文献

<<城镇污水处理厂运行管理>>

章节摘录

版权页：插图：在针齿条式格栅除污机的减速装置上有两个弹簧支承，传感器装在弹簧支承上，根据弹簧的形变感受载荷的变化。

如发生卡死或者超载，传感器便发出信号使整机停止并发出报警。

针齿条式格栅除污机有如下优点：没有水中的链轮，没有检查不到的部位，不会发生因浸水引起的链轮锈蚀，检修方便；不需要链导轨，通水面积较大；不需要链条及张紧装置，因此结构简单。

缺点：电机随针齿轮上下运动，易发生电缆缠绕等事故。

2.操作规程（1）开机前准备 1）格栅开动前，先检查格栅各部分有无异常，传动机构是否完好，紧固螺钉、螺母是否牢固。

2）检查齿轮箱的油位，有无漏油现象，正确油位应在油尺标示的最高油位和最低油位中间，并按规定对格栅进行润滑、保养。

3）检查栅渣输送机各部分是否正常。

4）检查格栅机前池内栅渣情况，确保无大的杂物。

5）若电机控制箱检修过，启动之前应检查电源电压与电机铭牌上标注的电源电压是否一致，作点动试验，检查电机转向是否符合要求。

（2）设备操作 1）合上格栅和栅渣输送机电源。

2）将转换开关置于手动位置，先启动栅渣输送机，再启动格栅，观察格栅运转、排渣和卸渣情况，有无杂音、异常。

若有异常，应立即停车，按规定给予解决排除。

3）格栅手动运转正常后，可投入自动运转状态，操作者守机10min，观察运转情况，以后每2h对格栅进行一次巡视检查。

4）停机时，先停止格栅除污机，再停止栅渣输送机。

（3）注意事项 1）定时检查机械细格栅的运转是否顺畅，是否有电机过热、噪声、振动等现象，若有应立即上报，清理排除。

2）定时检查细格栅前后液位差。

格栅前后水位差应小于0.3m，当栅渣较多，水位差大于0.3m时，应进行手动运行，及时除渣。

3）检查细格栅启动时间间隔和定时器所设时间是否一样。

4）定时检查细格栅间隙是否被杂物阻塞，若有，应以钢耙人工清除。

5）格栅运行过程中若有杂物卡住，应能自动停车报警，此时的值班人员应迅速组织人员在脱离电源的情况下进行消除故障，恢复运行。

6）格栅运转中若发生异常情况，操作者应及时发现，并按下紧急停车按钮，切断电源，组织人员查明情况，排除故障。

7）格栅周围应保持清洁，清捞出的栅渣，应妥善安放，由环卫机构集中处置。

3.异常情况分析与处理（详见表1-6） 4.日常维护及保养（1）每周检查齿轮箱内的有效油位，必要时加入适当的润滑油。

（2）每周检查传动导轨和传动轮，应定时加注润滑脂。

（3）齿轮箱每使用20000h应更换机油，每使用5000h应检查油位是否足够。

1.构造与工作原理 转鼓式细格栅的主要构件有减速器、螺杆提升装置、冲洗装置、栅框、渣刷、集污斗等。

根据旋转部位不同转鼓式细格栅又分为I型和 II型。

II型转鼓式细格栅是以35°

倾斜角安装在水渠内（实物见图1-14），污水流经固定的开放式圆形栅框，根据栅框上的栅条间距，可将大于该间距的垃圾截流分离出来。

随着栅条上的滤渣覆盖层的加厚，阻力上升，栅框前的水位高达一定值之后，减速机驱动螺杆轴从而带动栅耙自动旋转。

栅耙上有与栅条对应的耙齿，耙齿回转刮渣，带动栅条上的滤渣旋转，在渣刷的作用下耙齿上的滤渣

<<城镇污水处理厂运行管理>>

被刮入集污斗。

冲洗装置定时冲洗滤渣。

滤渣在螺杆提升作用下被分离出来经由除污输送带或小车排出。

型转鼓式细格栅的结构造型与工型相似，型由减速器驱动螺杆轴转动从而带动栅框旋转，污水中的垃圾经栅框过滤后截留在栅网上，由旋转的栅框带至进集污斗上部，经冲洗装置冲刷栅渣掉入集污斗内，滤渣在螺杆提升作用下被分离出来经由栅渣输送机或小车排出。

<<城镇污水处理厂运行管理>>

编辑推荐

为配合污水处理管理人员、运行操作人员的自学和培训，提高他们的管理水平和运行操作能力，特编写《城镇污水处理厂运行管理》。

《城镇污水处理厂运行管理》是城镇污水处理厂工程管理技术人员和操作工上岗培训的教学参考书，也可供从事城镇污水处理的管理人员、技术人员和工人学习使用。

<<城镇污水处理厂运行管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>