

## <<高强度螺栓连接设计与施工>>

### 图书基本信息

书名：<<高强度螺栓连接设计与施工>>

13位ISBN编号：9787112143191

10位ISBN编号：7112143195

出版时间：2012-1

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：侯兆新

页数：445

字数：690000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<高强度螺栓连接设计与施工>>

### 内容概要

侯兆新编著的《高强度螺栓连接设计与施工》共分10章，分别是：高强度螺栓连接及其分类、高强度螺栓预拉力值确定及紧固原理、受剪作用的摩擦型连接接头、受拉剪组合作用的摩擦型连接接头、承压型高强度螺栓连接、摩擦-承压型受剪连接接头变形准则、高强度螺栓受拉连接接头、高强度螺栓与焊缝并用连接、高强度螺栓连接施工、高强度螺栓连接施工质量检验与验收。

《高强度螺栓连接设计与施工》对高强度螺栓连接理论、设计、施工进行了全面和系统地论述，展示国内在高强度螺栓连接领域的最新研究成果，介绍国外最新研究进展和技术标准，可作为从事钢结构设计与施工技术人员使用《钢结构高强度螺栓连接技术规程》（JGJ 82—2011）时配套宣贯资料，也可作为高校钢结构专业教学的参考资料，还可用作相关人员的培训用书。

# <<高强度螺栓连接设计与施工>>

## 书籍目录

- 第1章 高强度螺栓连接及其分类
  - 1.1 高强度螺栓连接机理及其特点
  - 1.2 高强度螺栓连接分类
  - 1.3 高强度螺栓连接副及其分类
- 第2章 高强度螺栓预拉力值确定及其紧固原理
  - 2.1 高强度螺栓预拉力（紧固轴力）的确定
  - 2.2 大六角头高强度螺栓扭矩紧固原理
  - 2.3 大六角头高强度螺栓螺母转角法紧固原理
  - 2.4 扭剪型高强度螺栓紧固原理
- 第3章 受剪作用的摩擦型连接接头
  - 3.1 连接板摩擦面处理及抗滑移系数
  - 3.2 涂层摩擦面抗滑移系数
  - 3.3 螺栓孔距对抗滑移系数的影响
  - 3.4 螺栓孔型系数
  - 3.5 连接接头设计
- 第4章 受拉剪组合作用的摩擦型连接接头
  - 4.1 试验情况
  - 4.2 双剪摩擦面接头抗滑移试验
  - 4.3 单剪摩擦面接头抗滑移试验
  - 4.4 拉剪组合作用下连接接头抗滑移试验
  - 4.5 连接接头设计建议
- 第5章 承压型高强度螺栓连接
  - 5.1 高强度螺栓的剪切强度
  - 5.2 连接钢板的承压强度
  - 5.3 带孔板的受力性能
  - 5.4 承压型连接接头承载力
- 第6章 摩擦-承压型受剪连接接头变形准则
  - 6.1 变形准则的基本原理及国内外研究概况
  - 6.2 试验研究
  - 6.3 多栓接头中螺栓不同时承压问题的理论分析
  - 6.4 多栓接头承压力的理论分析和计算
  - 6.5 变形准则在连接设计中的应用
  - 6.6 结论
- 第7章 高强度螺栓受拉连接接头
  - 7.1 高强度螺栓受拉连接的工作机理
  - 7.2 T形受拉件中高强度螺栓撬力（杠杆力）计算
  - 7.3 T形受拉连接接头设计
  - 7.4 外伸式端板连接接头设计
  - 7.5 轴向拉力作用下钢管法兰连接
- 第8章 高强度螺栓与焊缝并用连接
  - 8.1 试验概况
  - 8.2 有限元分析及其与试验结果的比较
  - 8.3 栓焊并用连接节点承载力设计公式分析
  - 8.4 设计建议
- 第9章 高强度螺栓连接施工

## <<高强度螺栓连接设计与施工>>

- 9.1 连接件加工与制孔
- 9.2 高强度螺栓连接安装
- 9.3 大六角头高强度螺栓连接副扭矩法紧固
- 9.4 扭剪型高强度螺栓连接副紧固
- 9.5 高强度螺栓连接副转角法紧固
- 9.6 高强度螺栓连接副储运与保管
- 9.7 高强度螺栓连接副转角法紧固试验研究
- 第10章 高强度螺栓连接施工质量检验与验收
  - 10.1 高强度大六角头螺栓连接副进场检验
  - 10.2 扭剪型高强度螺栓连接副进场检验
  - 10.3 摩擦面抗滑移系数检验
  - 10.4 紧固质量检验
  - 10.5 施工质量验收
- 附录 T形受拉连接接头撬力（杠杆力）速算图表
  - 附1 高强度螺栓连接副（10.9S）+Q235连接板材
  - 附2 高强度螺栓连接副（8.8S）+Q235连接板材
  - 附3 高强度螺栓连接副（10.9S）+Q345连接板材
  - 附4 高强度螺栓连接副（8.8S）+Q345连接板材
  - 附5 高强度螺栓连接副（10.9S）+Q390连接板材
  - 附6 高强度螺栓连接副（8.8S）+Q390连接板材
  - 附7 高强度螺栓连接副（10.9S）+Q420连接板材
  - 附8 高强度螺栓连接副（8.8S）+Q420连接板材
- 参考文献

## &lt;&lt;高强度螺栓连接设计与施工&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（2）高强度螺栓连接分项工程检验批合格质量标准应符合下列规定：1）主控项目必须符合现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205）中合格质量标准的要求；2）一般项目其检验结果应有80%及以上的检查点（值）符合现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205）中合格质量标准的要求，而且允许偏差项目中最大超偏差值不应超过其允许偏差限值的1.2倍；3）质量检查记录、质量证明文件等资料应完整。

（3）当高强度螺栓连接分项工程施工质量不符合现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205）和本规程的要求时，应按下列规定进行处理：1）返工或更换高强度螺栓连接副的检验批，应重新进行验收；2）经有资质的检测单位检测鉴定能够达到设计要求的检验批，应予以验收；3）经有资质的检测单位检测鉴定达不到设计要求，但经原设计单位核算认可能够满足结构安全的检验批，可予以验收；4）经返修或加固处理的检验批，如满足安全使用要求，可按处理技术方案和协商文件进行验收。

10.5.2 检验批的划分（1）高强度螺栓连接分项工程检验批宜与钢结构安装阶段分项工程检验批相对应，其划分宜遵循下列原则：1）单层结构按变形缝划分；2）多层及高层结构按楼层或施工段划分；3）复杂结构按独立刚度单元划分。

（2）高强度螺栓连接副进场验收检验批划分宜遵循下列原则：1）与高强度螺栓连接分项工程检验批划分一致；2）按高强度螺栓连接副生产出厂检验批批号，宜以不超过2批为1个进场验收检验批，且不超过6000套；3）同一材料（性能等级）、炉号、螺纹（直径）规格、长度（当螺栓长度不大于100mm时，长度相差不大于15mm，当螺栓长度大于100mm时，长度相差不大于20mm，可视为同一长度）、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓、螺母、垫圈为同批，分别由同批螺栓、螺母及垫圈组成的连接副为同批连接副。

（3）摩擦面抗滑移系数验收检验批划分宜遵循下列原则：1）与高强度螺栓连接分项工程检验批划分一致；2）以分部工程每2000t为一检验批；不足2000t者视为一批进行检验；3）同一检验批中，选用两种及两种以上表面处理工艺时，每种表面处理工艺均需进行检验。

<<高强度螺栓连接设计与施工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>