

<<建筑工程质量控制先进适用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<建筑工程质量控制先进适用技术手册（下）>>

13位ISBN编号：9787112146475

10位ISBN编号：711214647X

出版时间：2012-1

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：住房和城乡建设部工程质量安全监管司，中国土木工程学会咨询工作委员会 编写

页数：245

字数：390000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<建筑工程质量控制先进适用技术手>>

内容概要

本书为《建筑工程质量控制先进适用技术手册(下)》，由住房和城乡建设部工程质量安全监管司和中国土木工程学会咨询工作委员会编写，包括建筑防水工程、保温工程、地面工程、装饰装修工程、机电安装工程，从质量问题分析、先进适用技术、检测方法及目标、技术前景(包括国外技术)4个方面进行论述，优选先进适用技术解决当前在工程质量上存在的问题和通病，结合10项新技术，指出了工程质量控制行之有效的先进适用技术和检测方法，提出了先进适用技术的发展方向。

《建筑工程质量控制先进适用技术手册(下)》可供建筑工程施工技术人员及监理人员使用，亦可供大中专院校相关专业师生参考。

书籍目录

1 地下防水

1.1 质量问题分析

1.1.1 卷材防水层

1.1.2 涂料防水层

1.1.3 塑料防水板防水层

1.2 先进适用技术

1.2.1 卷材防水层

1.2.2 涂料防水层

1.2.3 塑料防水板防水层

1.3 地下防水工程细部构造

1.3.1 变形缝

1.3.2 后浇带超前止水带构造

1.3.3 穿墙管(盒)

1.3.4 桩头

2 屋面防水

2.1 质量问题分析

2.1.1 屋面积水

2.1.2 屋面防水卷材空鼓、脱落、剥离、破损、过早老化

2.1.3 女儿墙、细部檐口、天沟、檐沟、水落口、变形缝等部位渗漏

2.2 先进适用技术

2.2.1 屋面积水

2.2.2 屋面防水卷材空鼓、脱落、剥离、过早老化

2.2.3 女儿墙、细部檐口、天沟、檐沟、水落口、变形缝等部位渗漏

3 墙体防水

3.1 质量问题分析

3.1.1 墙体后浇带、施工缝和变形缝渗漏

3.1.2 雨篷、阳台、外窗部位渗漏

3.1.3 预埋件等部位渗漏

3.2 先进技术及应对措施

3.2.1 墙体后浇带、施工缝和变形缝渗漏

3.2.2 雨篷、阳台、外窗部位渗漏

3.2.3 预埋件部位渗漏

4 浴卫生间防水

4.1 质量问题分析

4.1.1 给水排水及采暖设施周边

4.1.2 楼地面倒泛水

4.1.3 墙面渗漏

4.2 先进技术及应对措施

4.2.1 给水排水及采暖设施周边

4.2.2 楼地面倒泛水

4.2.3 墙面渗漏

5 检测方法 & 目标

5.1 材料检验

5.2 施工质量检验

5.2.1 一般要求

5.2.2 卷材防水层

5.2.3 涂膜防水层

5.2.4 复合防水层

5.2.5 接缝密封防水

6 技术前景

章节摘录

1) 由管材、管件弯头、三通等和附件阀门、水嘴等本身质量引起的渗漏。

如管材上出现裂痕、针眼，配件二端部出现的变形，丝口有偏丝、断丝、毛丝及缺口，各类阀体内的部件蚀、密封圈破损、松懈、闸板和阀体毛糙而闸不到底，阀杆变形折断，另外洁具冲洗水箱出水口与浮球接触不密实，阀件老化、腐蚀而失灵等均会产生渗漏。

针对上述原因，预防措施是：所有材料的进货渠道应正规，信誉、质量可靠，除有必要的质保单或合格证外，在安装前，还必须进行严格的外观检测，对于每批次不同来源的产品进行必要的目测查验或调试。

当数量较大时可采用抽样抽查，必要时亦可试压和解体检测主阀门，排除隐患，发现问题应予调换，直到全部合格方可安装使用。

2) 由于安装人员技术不熟练或操作不当所造成的渗漏现象常见的有：镀锌管在套丝接口时断丝或缺口大于丝口总长度10%，丝口过松或过紧；丝接口长度不足或缠绕物生料带、油麻丝不足、不均匀，或在连接处旋转过头又返回产生松动而造成渗漏水，另外，法兰之间偏心受压而渗漏，焊接管道之间或管道法兰之间焊缝不到位造成开裂，卫生洁具接口填料不当。

蹲坑冲洗皮碗与接口未绑紧或任意采用细钢丝而锈蚀造成的种种渗漏。

预防措施是：安装施工人员需具有一定的操作技能和严格遵守操作规程意识，以确保施工质量。

如在管道套丝时做到管子锯口平整一切口与管子中心垂直，丝口清晰。

管子丝口应略呈圆锥状，衔接时严密并外露两牙，丝口缠绕适量、均匀，法兰与管道之间在连接时应进行水平或垂直交叉校正，选择不同对应介质的垫片大小相称，以防偏心应力。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>