

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787113008598

10位ISBN编号：7113008593

出版时间：1995-08

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

内容简介

本书共分六章，内容包括：机械加工工艺规程的制订；尺寸链及其应用；机械加工精度；表面质量；机械加工劳动生产率和经济性；夹具设计原理等。

本书结合

目前通用机械生产实践，精选了内容，可作为少学时的机械制造工艺课教材。

本书供高等工科院校（包括职工大学、电视大学等）通用机械各专业和管理专业等师生在教学中使用，也可供有关工程技术人员学习参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

- 目录
- 绪论
- 第一章 机械加工工艺规程的制订
 - 第一节 工艺过程的基本概念
 - 第二节 制订机械加工工艺规程的基本原理
 - 第三节 工艺路线的拟定
 - 第四节 典型零件的工艺规程
- 第二章 尺寸链在加工及装配中的应用
 - 第一节 尺寸链的定义和组成
 - 第二节 尺寸链的计算
 - 第三节 工艺尺寸链
 - 第四节 装配尺寸链 保证机器装配精度的方法
- 第三章 机械加工精度
 - 第一节 概述
 - 第二节 工艺系统的几何误差
 - 第三节 工艺系统受力变形引起的误差
 - 第四节 工艺系统热变形引起的误差
 - 第五节 机械加工过程中其他因素引起的误差
 - 第六节 加工误差的统计分析法
- 第四章 机械加工表面质量
 - 第一节 表面质量的基本概念
 - 第二节 表面粗糙度及其影响因素
 - 第三节 机械加工后零件表面层的物理机械性能变化
 - 第四节 机械加工振动
- 第五章 劳动生产率和经济性
 - 第一节 时间定额
 - 第二节 提高工序劳动生产率的途径
 - 第三节 数控加工及成组加工
 - 第四节 工艺过程的技术经济分析
- 第六章 夹具设计原理
 - 第一节 概述
 - 第二节 工件在夹具中的定位
 - 第三节 工件在夹具中的夹紧
- 主要参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>