第一图书网, tushu007.com

<<现行蒸汽机车段修>>

图书基本信息

书名：<<现行蒸汽机车段修>>

13位ISBN编号：9787113011680

10位ISBN编号：7113011683

出版时间：1992-12

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

内 容 简 介
本书叙述蒸汽机车段修管理、段修工艺和机车主要部件的计算与校核，详实地阐述了蒸汽机车检查、修理、测绘等方面的基本理论和较为先进的工艺方法，比较系统地论述了机车零部件的使用寿命、检修限度、设计与计算方法等。

书中列出了一些有关标准的计算公式，还介绍了系统工程、电子计算机等现代科学在段修管理中的应用，以及围绕提高机车性能、质量、节能等进行的加装改造和科研成果，较全面的反映了我国铁路当代蒸汽机车检修的先进水平。

本书是铁路机务部门管理人员、工程技术人员和工人理想的工具书，也可供铁路院校师生等有关人员学习参考。

书籍目录

目 录
第一篇 机车段修管理
第一章 段修管理基本概念
第一节 段修工作的属性、原则及其特点
第二节 段修生产管理
第三节 段修工作标准化
第二章 段修作业
第一节 机车架修作业
第二节 机车洗修作业
第三节 配件互换作业
第四节 机车临修作业
第五节 段制品生产
第六节 外委机车修理
第三章 段修管理机构及其职能
第一节 技术室
第二节 检修车间
第三节 生产调度工作
第四节 班组建设
第四章 机车段修验收工作
第一节 机车验收管理概述
第二节 质量控制和验收作业标准化
第三节 检修限度的应用
第五章 机车段修质量管理
第一节 机车架、洗修质量评定
第二节 机车质量鉴定
第三节 机车技术改造管理
第四节 机车储备与解备
第六章 机车零部件限值、寿命管理的应用
第一节 概 述
第二节 机车零部件的磨损
第三节 机车零部件的裂纹和折损
第四节 蚀 损
第五节 机车零部件的使用限度及修理制度
第七章 电子计算机在蒸汽机车技术质量管理中的应用
第一节 蒸汽机车技术管理系统及其内容
第二节 机车技术质量管理应用程序
第三节 数据字典在机车质量管理中的应用
第二篇 机车检修工艺
第八章 机车检修工艺总论
第一节 机车检修工艺概述
第二节 机车解体和清洗
第三节 机车零部件的检验
第四节 机车零部件的修复工艺
第九章 锅炉部的检修
第一节 影响锅炉寿命的因素和锅炉保养作业

第二节 火箱部分的检修
第三节 烟管部分的检修
第四节 过热装置的检修
第五节 锅胴部分的检修
第六节 烟箱部分的检修
第七节 锅炉安全装置的检修
第八节 给水装置的检修
第十章 机械部的检修
第一节 汽缸汽室的检修
第二节 鞲鞴、十字头 滑板的检修
第三节 摇连杆的检修
第四节 汽阀和阀动装置的检修
第五节 阀调整
第六节 汽缸汽室漏泄检查
第十一章 车架和走行部的检修
第一节 轮对的检修
第二节 动轮轴箱的检修
第三节 车架与平、楔铁的检修
第四节 导、从轮转向架的检修
第五节 弹簧装置的检修和调整
第六节 座炉和落车作业
第十二章 四轴煤水车及牵引装置的检修
第一节 煤水车转向架的检修
第二节 水柜及牵引装置的检修
第三节 牵引杆和中间缓冲器的检修
第十三章 辅助装置的检修
第一节 压油机的检修
第二节 C3型加煤机的检修
第三节 涡轮发电机的检修
第四节 空气制动机的检修
第三篇 机车主要部件的计算与校核
第十四章 机械部
第一节 汽缸直径及厚度的选定
第二节 鞲鞴及鞲鞴杆强度计算
第三节 十字头扁销及圆销计算与滑板校核
第四节 摇连杆杆身及端部计算
第五节 阀动装置受力分析
第十五章 车架走行部
第一节 车架受力分析与强度计算
第二节 车轴（主动轴、他动轴 导轴 从轴等）及曲拐销强度校核
第三节 中间牵引杆强度校核
第十六章 锅炉部
第一节 火箱各板及锅胴板厚度校核
第二节 炉撑与拉撑计算
第三节 烟箱管板焊缝强度校核
第四节 汽包焊缝及其补强板校核
第五节 大小烟管尺寸选择与校核

第六节 通风装置计算原则
附录
附录一 机车车辆基本产品图样及技术文件编号原则
附录二 蒸汽机车图样的查法

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com