

<<钢筋工(第三版)>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工(第三版)>>

13位ISBN编号：9787113020361

10位ISBN编号：7113020364

出版时间：1995-10

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋工(第三版)>>

书籍目录

目录

- 一、钢筋在钢筋混凝土中起什么作用？
- 二、在钢筋混凝土受弯构件中有哪些钢筋？
- 三、钢筋有哪些种类？
- 四、常用的热轧钢筋机械性能应符合哪些规定？
- 五、常用的热轧钢筋的化学成分有哪些？
- 六、什么叫冷拉钢筋？
其适用范围如何？
- 七、什么叫钢筋的屈服点？
抗拉强度？
伸长率？
- 八、怎样辨认钢筋牌号？
- 九、怎样区别钢筋种类规格？
如何量取钢筋直径？
- 十、怎样计算钢筋的重量？
- 十一、钢筋外观应符合哪些要求？
- 十二、钢筋怎样整直？
- 十三、使用钢筋调直机时应注意些什么？
- 十四、怎样计算钢筋的下料长度？
- 十五、手工切断钢筋有哪些工具？
操作时应注意哪些
事项？
- 十六、使用电动钢筋切断机时有哪些注意事项？
- 十七、使用液压钢筋切断机时应注意些什么？
- 十八、为什么要清除钢筋上的铁锈？
怎样除锈？
- 十九、手工弯制钢筋有哪些设备和工具？

<<钢筋工(第三版)>>

操作时应注意
些什么？

- 二十、弯制钢筋时扳距多大合适？
- 二十一、弯制钢筋的操作顺序如何合适？
- 二十二、使用钢筋弯曲机弯制钢筋时应注意哪些事项？
- 二十三、怎样弯制圆箍筋和螺旋筋？
- 二十四、弯制钢筋有哪些注意事项？
- 二十五、弯制完毕的钢筋如何运送和保管？
- 二十六、如何接长钢筋？
- 二十七、对焊机是怎样接长钢筋的？
- 二十八、闪光对焊的主要参数有哪些？
- 二十九、怎样消除钢筋对焊中的缺陷？
- 三十、闪光接触对焊接头外观应达到什么要求？
- 三十一、电弧焊接接头有哪几种形式？
焊接时有什么
要求？
- 三十二、电弧焊接接头外观应达到什么要求？
- 三十三、焊接操作有哪些安全规定？
- 三十四、钢筋安装绑扎前应作哪些准备工作？
- 三十五、钢筋安装绑扎时常用的工具有哪些？
- 三十六、绑扎钢筋用的铁丝有什么要求？
- 三十七、常用的绑扎钢筋方法有哪些？
- 三十八、绑扎钢筋有哪些规定？
- 三十九、钢筋安装时应注意哪些安全事项？
- 四十、怎样进行钢筋冷拉？

<<钢筋工(第三版)>>

有哪些设备？

四十一、冷拉钢筋时应注意些什么？

四十二、怎样进行钢筋冷拔？

四十三、冷拔钢筋时应注意些什么？

四十四、预应力混凝土如何预加应力？

四十五、预应力钢筋张拉有哪些机具设备？

四十六、张拉钢筋时应注意些什么？

四十七、什么叫钢筋保护层？
有什么作用？

四十八、常用的计量单位有哪些？
怎样换算？

<<钢筋工(第三版)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>