

<<工业企业生产能力查定原理与方法>>

图书基本信息

书名：<<工业企业生产能力查定原理与方法>>

13位ISBN编号：9787113021153

10位ISBN编号：7113021158

出版时间：1995-09

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工业企业生产能力查定原理与方法>>

内容概要

内容简介

本书主要介绍了工业企业生产能力查定的概念、内容、方法及程序,详细列举了铸、锻、木加工、机加工、装配、动力、机修、运输等8个车间生产能力查定的实例说明具体的操作方法,并给出了大量有关生产能力的经济技术指标。

本书是一本很具体的业务工作指导书,可供工业普查工作人员使用,也可作为工业系统计划、生产、工艺、设备、劳资等人员日常工作指导性工具书。

书籍目录

- 目录
- 第一章 生产能力查定的意义、目的、任务
 - 第一节 查定的意义
 - 第二节 查定的目的
 - 第三节 查定的任务
- 第二章 生产能力的概述
 - 第一节 生产能力的概念
 - 第二节 固定资产的分类
 - 第三节 生产能力的分类
- 第三章 决定生产能力的因素及查定的依据
 - 第一节 决定生产能力的因素
 - 第二节 查定的依据
- 第四章 代表产品及计算单位
 - 第一节 如何应用代表产品或假定产品
 - 第二节 计算单位
- 第五章 设备组、产品零件组及计算公式
 - 第一节 划分设备组及产品零件组
 - 第二节 生产能力计算公式
- 第六章 能力的计算与综合平衡
 - 第一节 计算与平衡的基本原则
 - 第二节 生产能力的计算
 - 第三节 综合平衡
- 第七章 生产能力查定的组织工作
 - 第一节 成立生产能力查定专业班子
 - 第二节 组织业务培训
 - 第三节 坚持思想教育
- 第八章 生产能力查定的步骤
 - 第一节 准备阶段
 - 第二节 能力计算阶段
 - 第三节 厂级综合平衡阶段
- 第九章 生产能力分析与研究
 - 第一节 分析研究的任务
 - 第二节 影响生产能力利用的因素
 - 第三节 被影响的生产能力的计算
 - 第四节 分析研究的方法与步骤
- 第十章 问题的探讨
- 第十一章 生产能力查定实例
 - 第一节 铸钢车间生产能力查定
 - 第二节 锻压车间生产能力查定
 - 第三节 木材加工车间生产能力查定
 - 第四节 机械加工车间生产能力查定
 - 第五节 装配车间生产能力查定
 - 第六节 动力车间生产能力查定
 - 第七节 机修车间生产能力查定
 - 第八节 运输车间生产能力查定

第十二章 有关生产能力方面的经济技术指标

- 表12 - 1铸工车间的等级分类
- 表12 - 2铸铁车间的技术经济指标参数
- 表12 - 3铸钢车间的技术经济指标参数
- 表12 - 4 有色金属铸工车间的技术经济指标参数
- 表12 - 5各种金属熔化指标参数
- 表12 - 6 化铁炉的主要尺寸及性能
- 表12 - 7砂箱铸造及地面铸造的砂型干燥制度
- 表12 - 8 手工翻砂砂箱基本参数
- 表12 - 9铸件在砂箱中的冷却时间
- 表12 - 10 锻工车间的等级分类
- 表12 - 11各式锻锤能锻工件的重量
- 表12 - 12各式锻压机上工作的工件重量
- 表12 - 13锻压机每小时锻造能力（公斤）
- 表12 - 14 锻造车间机器锻造工时定额
- 表12 - 15 各式锻锤每小时锻造能力（公斤）
- 表1216各式锻锤上工件加热炉规格
- 表1217各式锻压机上工件加热炉规格
- 表12 - 18锻造车间所用起重吊车
- 表12 - 19各式锻工用炉的生产能力
- 表12 - 20 各级锻造车间产品合格率
- 表12 - 21锻造车间的技术经济指标参数
- 表12 - 22 铆焊车间的等级分类
- 表12 - 23铆焊车间准备作业生产率原始参数
- 表12 - 24 铆焊车间装配作业生产率指标参数
- 表12 - 25铆焊车间的技术经济指标参数
- 表1226 金工车间的等级分类
- 表1227 金工车间的技术经济指标参数（一）
- 表12 - 28 金工车间的技术经济指标参数（二）
- 表12 - 29金工车间各类机器设备所占百分数（一）
- 表12 - 30金工车间各类机器设备所占百分数（二）
- 表12 - 31装配车间的技术经济指标参数（一）
- 表12 - 32装配车间的技术经济指标参数（二）
- 表12 - 33机修车间及生产车间修理部分工表
- 表12 - 34 各类设备的中修周期
- 表12 - 35 机修车间面积
- 表12 - 36 机修车间的技术经济指标参数

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>