第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787113029500

10位ISBN编号：7113029507

出版时间：1998-10

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

内 容 简 介
本书是根据国家教委1995年颁布的《工程材料及机械制造基础课程教学基本要求》编写的。

本书重点介绍了金属切削原理、机床和机械制造工艺中的基本概念、基本工艺和结构工艺性等内容，并且介绍了近年来机械制造的新工艺、新技术。

本书是高等工科院校机械类、近机类专业的教材，也可作为职工大学、电视大学、函授大学的教材及有关工程技术人员的参考书。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

目 录

第一章 切削加工的基础知识
第一节 概 述
第二节 切削运动和切削要素
第三节 刀具材料
第四节 刀具切削部分的基本定义
第五节 金属切削过程
第六节 机械加工中的质量、生产率与经济性分析
第二章 金属切削机床的基础知识
第一节 概 述
第二节 机床的传动
第三节 CA6140型普通车床
第四节 其它类型机床
第三章 通用加工方法综述
第一节 车削的工艺特点及应用
第二节 钻削和镗削的工艺特点及应用
第三节 铣削的工艺特点及应用
第四节 刨、插和拉削的工艺特点及应用
第五节 磨削的工艺特点及应用
第六节 齿轮加工
第四章 机械加工工艺原理
第一节 概 述
第二节 工件的装夹和定位
第三节 定位基准的选择
第四节 典型表面加工分析
第五节 工艺路线的拟定
第六节 加工余量及工序尺寸的制定
第七节 典型零件的工艺过程
第五章 零件的结构工艺性
第一节 概 述
第二节 一般原则及实例分析
第六章 新工艺、新方法简介
第一节 光整加工
第二节 特种加工
第三节 自动机床和数控机床简介
第四节 柔性制造系统和计算机集成制造系统
第七章 机械加工车间的布局
第一节 机械加工车间布局基础
第二节 机械加工车间布局
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com