

<<铁道车辆专业技能培训指导书>>

图书基本信息

书名：<<铁道车辆专业技能培训指导书>>

13位ISBN编号：9787113034146

10位ISBN编号：7113034144

出版时间：1999-08

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铁道车辆专业技能培训指导书>>

### 内容概要

#### 内容简介

本指导书是针对铁道部科教司1998年颁发的铁路中等专业学校铁道车辆专业教学计划中培养目标所确定的11项专业综合能力编写的,是学生实习演练专业技能的培训教材。

其主要内容有:检修轮对轴箱装置;检修转向架;检修车钩缓冲装置;检修车体;检修车辆制动装置;检修、运用客车电气装置;检修、运用客车空调装置;编制工艺规程(卡);车辆日常维修生产技术组织;施行车辆日常维修及技术管理;车辆管理及检修质量评估等。

本指导书除作为铁路中等专业学校铁道车辆专业的培训教材外,也可作为铁路司机(技工)学校同专业教师和学生的教学用书,还可用作从事铁道车辆检修、运用工作的管理人员、工程技术人员和广大职工的参考书。

# <<铁道车辆专业技能培训指导书>>

## 书籍目录

### 目录

- 第一章 检修轮对轴箱装置
  - 第一节 检查、测量轮对
  - 第二节 使用电磁探伤器（机）
  - 第三节 使用超声波探伤仪（机）
  - 第四节 确定轮对检修工艺及流程
  - 第五节 选择轮轴检修工装设备
  - 第六节 确定轮轴间的工场布局
  - 第七节 指导轮对检修主要机具的使用
  - 第八节 指导轮对检修主要岗位作业
  - 第九节 提出轮对报废意见
  - 第十节 检查滑动轴承轴箱油润装置故障
  - 第十一节 掌握轴瓦白合金浇挂工艺
  - 第十二节 指导滑动轴承轴箱油润装置的主要岗位作业
  - 第十三节 检验滑动轴承轴箱油润装置的组装质量
  - 第十四节 测量客、货车滚动轴承轴箱装置的主要尺寸
  - 第十五节 检查客、货车滚动轴承轴箱装置故障
  - 第十六节 确定客、货车滚动轴承轴箱装置检修工艺及流程
  - 第十七节 选择客、货车滚动轴承轴箱装置检修主要装备
  - 第十八节 确定滚动轴承间的工场布局
  - 第十九节 指导客、货车滚动轴承轴箱装置主要检修装备的使用
  - 第二十节 指导滚动轴承轴箱装置主要检修岗位作业
  - 第二十一节 检验滚动轴承轴箱装置的组装质量
  - 第二十二节 轮对、轴承检修资料微机管理
- 第二章 检修转向架
  - 第一节 检查转向架故障
  - 第二节 确定转向架检修工艺及流程
  - 第三节 选择转向架检修主要工装设备
  - 第四节 确定转向架间工场布局
  - 第五节 指导转向架检修主要机具的使用
  - 第六节 指导转向架检修主要岗位作业
  - 第七节 指导转向架弹簧减振装置的检修
  - 第八节 检查转向架落成质量
- 第三章 检修车钩缓冲装置
  - 第一节 检查车钩缓冲装置故障
  - 第二节 确定车钩缓冲装置检修工艺方法及流程
  - 第三节 选择车钩缓冲装置检修工装设备
  - 第四节 确定钩缓间工场布局
  - 第五节 指导车钩缓冲装置检修主要机具的使用
  - 第六节 指导车钩缓冲装置主要岗位作业
  - 第七节 检验车钩缓冲装置组装质量
- 第四章 检修车体
  - 第一节 鉴定车辆损伤程度
  - 第二节 指导架、落车作业
  - 第三节 确定车体检修工艺方法和所需工装设备

<<铁道车辆专业技能培训指导书>>

- 第四节 确定修车库工场布局
- 第五节 指导车体检修工装设备的使用
- 第六节 指导车体检修主要岗位作业
- 第七节 检修客车给水装置
- 第八节 调整车钩高度
- 第五章 检修车辆制动装置
- 第一节 检修空气制动装置
- 第二节 检修手制动装置
- 第三节 检修基础制动装置
- 第四节 计算制动倍率
- 第五节 调整制动缸活塞行程
- 第六节 检修三通阀
- 第七节 701试验及故障判断
- 第八节 检修分配阀
- 第九节 检修控制阀
- 第十节 705试验及故障判断
- 第十一节 单车制动机试验
- 第十二节 列车制动机试验
- 第十三节 判断处理单、列车试验故障
- 第十四节 计算闸瓦压力
- 第十五节 确定制动间工场布局
- 第六章 检修、运用客车电气装置
- 第一节 配制蓄电池电解液
- 第二节 进行蓄电池充、放电操作
- 第三节 分析处理蓄电池常见故障
- 第四节 检修J5型发电机
- 第五节 分析处理J5型发电机常见故障
- 第六节 进行J5型发电机特性试验
- 第七节 检修KP - 2A型控制箱
- 第八节 KP - 2A型供电装置常见故障判断及处理
- 第九节 进行KP - 2A型控制箱动程试验
- 第十节 进行德国空调客车的供电装置的检查与操作
- 第十一节 进行小型柴油发电机组的使用操作
- 第十二节 维修、保养小型柴油发电机组
- 第十三节 调试BY型逆变器
- 第十四节 进行BY型逆变器常见故障的分析与处理
- 第十五节 检修客车电风扇
- 第十六节 使用维护餐车冰箱电气装置
- 第十七节 检查处理典型车体绝缘不良故障
- 第十八节 使用集中供电装置
- 第十九节 车电装置标准化单车检查
- 第二十节 检查维护客车轴温报警装置
- 第七章 检修运用客车空调装置
- 第一节 分析、判断制冷系统常见故障
- 第二节 回收制冷剂
- 第三节 检查制冷系统气密性
- 第四节 安装制冷管道

<<铁道车辆专业技能培训指导书>>

- 第五节 抽真空
- 第六节 充注制冷剂
- 第七节 更换补充润滑油
- 第八节 检修制冷设备
- 第九节 调整、检修制冷自动控制及保护元件
- 第十节 操作空调装置
- 第十一节 判断处理通风系统常见故障
- 第十二节 调节送风量
- 第十三节 检修加热系统
- 第十四节 分析判断电气控制系统常见故障
- 第十五节 使用电气检测仪表
- 第十六节 修理、更换电气控制系统元件
- 第八章 编制车辆零部件检修工艺规程
- 第一节 分析车辆零部件故障
- 第二节 收集查阅有关资料
- 第三节 现场调查有关修理方法
- 第四节 选择修理方法
- 第五节 编制工艺流程图
- 第六节 确定工艺所需工装设备及材料
- 第七节 确定工人工种技术等级及工时
- 第八节 确定各工序操作要求技术标准
- 第九节 确定质量检验手段
- 第九章 车辆日常维修生产技术组织
- 第一节 核对列检所生产能力与条件
- 第二节 核对站修所生产能力与条件
- 第三节 确定列检所工场布局
- 第四节 确定站修所工场布局
- 第五节 确定客车技术整备所工场布局
- 第六节 编制列检所班检修作业计划
- 第七节 编制站修所日修车作业计划
- 第八节 组织客车辆修作业
- 第九节 组织客车整修工作
- 第十节 编制乘务作业图表
- 第十一节 进行工作日写实
- 第十二节 核对、制定工时劳动定额
- 第十三节 核对、制定材料消耗定额
- 第十四节 核对、制定在制品（互换件）储备定额
- 第十五节 确定岗位工种及技术等级
- 第十六节 对检修人员进行技术培训与考核
- 第十章 施行车辆日常维修与技术管理
- 第一节 完成货物列车到达检修（主要列检所）
- 第二节 完成货物列车始发检修（主要列检所）
- 第三节 完成客车乘务检车工作
- 第四节 编制列检一班一次作业程序
- 第五节 编制站修主要修程的作业程序
- 第六节 编制岗位作业标准
- 第七节 指导、监督岗位作业

<<铁道车辆专业技能培训指导书>>

第八节 抽查货物列车质量

第九节 抽检工序质量

第十节 进行客车质量鉴定

第十一节 鉴定货车检修及运用的车辆质量

第十二节 分析、判断车辆检修及运用常见故障

第十三节 进行检修车质量分析

第十四节 提出预防惯性事故措施

第十五节 铁路行车事故的调查处理

第十六节 使用、维护、保养红外线轴温探测装置

第十一章 车辆管理及检修质量评估

第一节 掌握运用车状况

第二节 掌握车辆动态

第三节 监督执行爱车规则

第四节 进行车辆清查

第五节 实施车辆报废工作

第六节 进行货车段修质量评估

附表 综合能力/专项能力

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>