

<<车辆修造工艺与装备>>

图书基本信息

书名：<<车辆修造工艺与装备>>

13位ISBN编号：9787113034399

10位ISBN编号：711303439X

出版时间：1999-09

出版时间：中国铁道出版社

作者：本书编委会

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车辆修造工艺与装备>>

内容概要

内容简介

本书是根据高等学校铁道车辆专业教学指导委员会决定编写的，是国家教育部高等学校重点教材。

其主要内容有：阐述铁道车辆及其主要零部件制造与修理工艺的基本理论和采用的新技术、新工艺、新材料、新装备。

全书共分两部分：第一部分91~7

章) 主要介绍车辆转向架、车体钢结构的制造及车辆总组装工艺；第二部分(8~10章) 主要介绍车辆零部件的损伤及车辆修理工艺的基本知识等。

本书是铁路高等学校车辆专业教材，亦可供铁道车辆制造及修理专业人员学习参考。

<<车辆修造工艺与装备>>

书籍目录

目录

- 第一篇 车辆制造工艺与装备
- 第一章 转向架零件的机械加工
 - 第一节 机械加工工艺基础
 - 第二节 机械加工工艺规程的制订
 - 第三节 机床加工夹具设计
 - 第四节 转向架典型零件加工工艺与设备
- 复习思考题
- 第二章 转向架组装
 - 第一节 机械装配的基本知识
 - 第二节 轮对的组装
 - 第三节 轴箱装置的组装
 - 第四节 209HS型客车转向架的组装
- 复习思考题
- 第三章 车体钢结构零件的冲压加工
 - 第一节 概述
 - 第二节 冲裁
 - 第三节 弯曲
 - 第四节 拉延
 - 第五节 冲压工艺方案的分析
 - 第六节 冷挤压
- 复习思考题
- 第四章 车体钢结构的装配焊接工艺
 - 第一节 车体钢结构制造中的焊接工艺
 - 第二节 车体钢结构的焊接变形
 - 第三节 装配 - 焊接夹具
- 复习思考题
- 第五章 货车制造
 - 第一节 C64型敞车车体钢结构制造概述
 - 第二节 中梁组焊工艺
 - 第三节 底架组焊工艺
 - 第四节 侧墙组焊工艺
 - 第五节 端墙组焊工艺
 - 第六节 车体钢结构总组装及货车总组装
- 复习思考题
- 第六章 客车制造
 - 第一节 客车车体钢结构制造概述
 - 第二节 底架组焊工艺
 - 第三节 侧墙组焊工艺
 - 第四节 车顶组焊工艺
 - 第五节 车体钢结构总组装工艺
 - 第六节 高速客车车体的制造特点
 - 第七节 客车总组装
- 复习思考题
- 第七章 计算机辅助制造

<<车辆修造工艺与装备>>

第一节 概论

第二节 数控技术

第三节 计算机控制在数控中的应用

第四节 成组技术

第五节 计算机辅助工艺规程设计 (CAPP)

第六节 计算机集成制造

复习思考题

第二篇 车辆修理工艺与装备

第八章 车辆修理总论

第一节 车辆零部件的损伤

第二节 车辆检修制度

第三节 车辆检修限度

第四节 车辆修理的工艺流程

复习思考题

第九章 转向架检修工艺与装备

第一节 转向架检修工艺流程

第二节 轮对的损伤与检修

第三节 滚动轴承装置的损伤与检修

第四节 转向架其他零部件的损伤与检修

第五节 转向架检修的主要设备

复习思考题

第十章 车体钢结构及车钩缓冲装置的检修与装备

第一节 车体钢结构的腐蚀与检修

第二节 车体钢结构的变形、裂纹及其修理

第三节 车钩缓冲装置的检修

第四节 车体钢结构修理的主要设备

复习思考题

参考文献

<<车辆修造工艺与装备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>