

<<材料成型工艺技术基础>>

图书基本信息

书名：<<材料成型工艺技术基础>>

13位ISBN编号：9787113047672

10位ISBN编号：711304767X

出版时间：2002-8

出版时间：中国铁道出版社

作者：韩建民 编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<材料成型工艺技术基础>>

### 内容概要

《材料成型工艺技术基础》是铁道部面向21世纪“工程制图与机械基础系列系列课程教学内容与课程体系改革的研究与实践”项目系列课程教材之一。

本书重点介绍了材料成型的有关理论、成型工艺方法、设备和毛坯选用，在介绍传统的工艺方法内容基础上，还对近几年出现的材料型新技术和新方法进行了介绍。

本书共分六章，可作为高等工科院校机械工程类专业人员及相关专业的教材，亦可供高等工业专科学校、职业大学、电视大学师生及有关工程技术人员参考。

## <<材料成型工艺技术基础>>

### 书籍目录

第一章 液态成型工艺技术基础第一节 液态成型概述第二节 液态成型基本原理第三节 砂型铸造成型方法第四节 特种铸造第五节 铸造工艺及铸件结构工艺性第六节 液态合金的制备及铸造工艺特点第二章 塑性加工成固第一节 塑性成型原理第二节 自由锻第三节 模型锻造第四节 板料加压第五节 金属塑性加工的其他工艺第三章 焊接成型第一节 焊接成型理论基础第二节 常用焊接方法第三节 其他焊接方法简介第四节 典型金属材料的焊接第四章 粉末冶金和非金属材料成型第一节 粉末冶金第二节 塑料制品成型第三节 橡胶制品成型第四节 现代陶瓷成型第五节 复合材料成型第五章 计算机在成型技术中的应用简介第一节 计算机在铸造技术中的应用第二节 计算机在锻压技术中的应用第三节 计算机在焊接技术中的应用第四节 快速成型技术第六章 毛坯选择第一节 影响毛坯选择的因素第二节 毛坯选择举例第三节 毛坯质量检测参考文献

<<材料成型工艺技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>