

图书基本信息

书名：<<实战Pro\ENGINEER NC入门宝典>>

13位ISBN编号：9787113048273

10位ISBN编号：7113048277

出版时间：2002-8-1

出版时间：中国铁道出版社

作者：黄圣杰

页数：586

字数：408000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书详细介绍了数控加工的演变、CAD/CAM的集成、Pro/NC模块应用、使用概念和操作流程，让用户在阅读本书后能熟悉Pro/NC的使用方式与运用各项功能。

本书特色包括练习范例：说明范例引导读者进行Pro/NC加工规划及操作步骤的练习。

流程图示：详尽的流程图介绍菜单及各项指令功能与设计程序。

内容结构：按照Pro/E使用概念与流程编写书中各章节。

图例解说：详细规划概念与设计过程。

参数说明：详细说明与介绍Pro/NC各项参数的设定。

适用语言：使用中英文对照模式缩写设计指令及参数。

附赠光盘：附赠光盘提供练习题目的文件资料。

软件版本：使用Pro/Engineer新版本软件。

书籍目录

出版说明 阅读说明 光盘使用说明 第零章 安装指南 0-1 安装前的准备工作 0-2 开始安装 0-3 浮动模式安装 (Floating) 0-4 锁定模式安装 (Lock) 0-5 启动Pro/ENGINEER 2001 第一章 Pro/NC机床加工简介 1-1 前言 1-2 计算机辅助NC程序发展 1-3 Pro/NC计算机辅助加工介绍 1-4 开始使用Pro/NC模块 1-5 Pro/NC操作界面介绍 第二章 制造模型与文件建立 2-1 制造模型 2-2 制造模型与文件类型 2-3 规划制造模型 练习 NC零件文件及制造模型 练习 NC组件文件及制造模型 练习 导入制造模型与规则模型 练习 以组件文件规划制造模型 第三章 操作数据设置 3-1 操作数据 3-2 操作数据的管理 练习 操作数据设置 第四章 制造工具设置 4-1 工作机床 练习 机床工具数据设置 4-2 加工刀具 练习 刀具数据设置 练习 高级刀具数据设置 4-3 夹具 练习 夹具数据规划与设置 第五章 制造几何形状 5-1 制造几何数据设置 5-2 铣削体积块 练习 体积块规划 5-3 铣削曲面 练习 铣削曲面规划 5-4 铣削窗口 练习 铣削窗口规划 5-5 孔 练习 钻孔组规划 5-6 基准特征 练习 基准特征规划 第六章 NC序列设置与轨迹演示 6-1 加工规划 6-2 NC序列规划 6-3 演示轨迹 6-4 查看序列信息 6-5 材料切减材料 练习 序列设置数据设置 练习 查看刀具轨迹数据 第七章 NC序列类型与设置演练 7-1 体积块NC序列 练习 体积块NC序列 7-2 局部铣削NC序列 练习 局部铣削NC序列 7-3 曲面铣削NC序列 练习 曲面铣削NC序列 7-4 表面NC序列 练习 表面NC序列 7-5 轮廓NC序列 练习 轮廓NC序列 7-6 腔槽加工NC序列 练习 腔槽加工NC序列 7-7 轨迹NC序列 练习 轨迹NC序列 7-8 孔加工NC序列 练习 孔加工NC序列 7-9 螺纹NC序列 练习 螺纹NC序列 7-10 刻模NC序列 练习 刻模NC序列 7-11 陷入NC序列 练习 陷入NC序列 第八章 常用轨迹规划与技巧演练 8-1 序列设置 练习 轴导引器 练习 鞍架 练习 固定托架 8-2 常用制造参数 练习 轴杆导块 练习 控制基座 练习 排气封盖 练习 基座平板

编辑推荐

“ Pro/NC入门宝典 ”一书是针对参数科技股份有限公司Pro/ENGINEER 2001 3D CAD/CAM实体设计系统的机床加工模块Pro/NC的操作与应用，详尽介绍了数控加工的演变、CAD/CAM的集成、Pro/NC模块应用、使用概念和操作流程，让用户在阅读本书后能熟悉Pro/NC的使用方式与运用各项功能。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>