

<<电气化铁道供电专业实训指导书 (>>

图书基本信息

书名：<<电气化铁道供电专业实训指导书（中专）>>

13位ISBN编号：9787113086060

10位ISBN编号：7113086063

出版时间：2008-1

出版时间：中国铁道出版社

作者：《电气化铁道供电专业实训指导书》编委会 编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书为铁路职业教育铁道部规划教材，是根据铁路中专教育电气化铁道供电专业教学计划“电气化铁道供电专业各实训”课程教学大纲的要求编写的。

本书内容包括：钳工实训、机械拆装实训、电工外线实训、电工内线实训、电工仪表实训、电工测量实训、高低压配电实训、电子实训、牵引变电所实训、接触网实训、电气控制实训等十一个实训项目。

本书力求符合铁道部要求的铁路中等专业人对技能的要求，以理论和实践教学4：6的课时比例来安排的教学课时。

本书根据成人教学的特点，在各实训项目内容中插入多种形式图片，帮助学生及时掌握操作方法。每一个实训项目，都从实训目的、教学方法、常用工具、实训过程和综合作业等各方面进行了比较详细的描述，语言通俗易懂。

所有实训内容都通过了编者所在学校的实践检验，具有可操作性。

实训内容紧紧围绕电气化铁道供电专业各工种、岗位群和铁道部特有工种技能鉴定的要求。

学生通过这些实训。

可以有效地提高实际动手能力，缩短了适应实际工作岗位的时间，实训操作要求基本达到相应岗位中级工水平。

本书同时适用于电气化铁道供电专业相应岗位操作人员。

<<电气化铁道供电专业实训指导书(>>

内容概要

《电气化铁道供电专业实训指导书(中专)》为铁路职业教育铁道部规划教材。全书共分11个实训项目,具体包括钳工实训、机械拆装实训、电工外线实训、电工内线实训、电工仪表实训、电工测量实训、高低压配电实训、电子实训、牵引变电所综合实训、接触网实训、电气控制实训。

《电气化铁道供电专业实训指导书(中专)》作为电气化铁道供电专业中专学生用书,也可作为现场工程技术人员参考用书。

书籍目录

实训一 钳工实训第一节 入门知识第二节 量具第三节 划线第四节 錾削第五节 锯削第六节 锉削第七节 孔加工第八节 螺纹加工第九节 技能训练内容实训二 机械拆装实训第一节 自行车拆装实训第二节 减速器拆装实训实训三 电工外线实训第一节 外线电工安全操作规程第二节 架空线路的施工第三节 线路施工测量第四节 基础施工第五节 登杆第六节 单横担组装第七节 拉线制作第八节 导线架设第九节 绳扣的打结方法第十节 思考与练习题实训四 电工内线实训第一节 安全用电知识第二节 消防知识第三节 常用电工工具第四节 导线的剖削、连接与绝缘恢复第五节 室内线路配线第六节 配电板的安装第七节 单相电度表的安装第八节 照明电路的安装第九节 评分标准及思考练习题实训五 电工仪表实训第一节 仪表中常用的电子元器件第二节 焊接技术第三节 万用表第四节 其他形式万用表实训六 电子实训指导书第一节 常用电子仪器仪表第二节 焊接知识和技能第三节 常用电子元器件的识别与检测第四节 功能电路的安装制作第五节 晶体管收音机的安装与调试实训七 电气测量实训第一节 电工常用仪表的种类、原理及构造第二节 各种电工仪表的简介、使用和注意事项实训八 高低压配电实训第一节 高低压安全用电第二节 10kV电力系统第三节 高压电器设备及维护第四节 高压线路维护实训九 电机与电气控制技术实训第一节 三相异步电动机正反转控制线路的安装与调试第二节 三相异步电动机顺序控制线路的安装与调试第三节 三相异步电动机启动自动控制线路的安装与调试实训十 接触网实训第一节 接触网训练要求、标准第二节 接触网基本训练第三节 接触网安装、调整与操作技能训练实训十一 牵引变电所综合实训第一节 概述第二节 开设课题第三节 断路器的检修第四节 断路器操动机构的检修第五节 隔离开关的检修第六节 其他高压电器设备的检修参考文献

章节摘录

(1) 用拆断路器的专用工具, 拆下上帽螺栓, 拆下上接线端内螺栓, 取下上接线端内螺栓, 取下上接线端及触头, 拆铜压圈并取出。

依次取出灭弧片并记录排列次序, 用专用工具拧松铝压圈及螺栓。

(2) 取下油箱, 拧下下接线端子座螺栓。

取下接线端子座时, 用右手挡住滚动触头, 双手慢慢向上提起, 底座内装有内外拐臂及动触头, 下端有油缓冲器, 油缓冲器起分闸时缓冲作用。

滚动触头是起导电杆的导向和导电作用。

油箱装有绝缘油, 起封闭和绝缘防爆作用。

铜压圈起上下连接压紧灭弧室固定静触头的作用。

(静触头是接通和断开电路的主要元件, 具有良好的导电及动热稳定性能。

) 绝缘衬桶起加强灭弧能力、提高绝缘强度的作用, 逆止阀分闸时能增加灭弧室内压力, 分闸后及合闸时起到补充绝缘油的作用。

(3) 上接线端内有静触头座和油标及相外引线, 铝帽内有油气分离器, 断路器断路后起油和气体的分离作用。

(4) 灭弧室是用不同形式的隔弧片组成的, 每片隔弧片上都具有油囊及吹弧沟道, 共有五片隔弧片。

调整垫是用来调整灭弧室高度的, 螺栓是用来固定上帽静触头接线端缓冲器的, 胶垫起各连接部分的油封的作用。

(5) 装上下接线座。

用专用工具拧紧固定螺栓, 装滚动触头。

首先将导杆斜放, 装上滚动触头, 慢慢将导电杆推实, 压下, 装好油箱, 拧紧固定螺栓, 检查导电杆是否在运动轨道上。

依次装入隔弧片和垫片。

测量灭弧上端距油箱上平面尺寸实距, 这是为保证引弧距离。

拧紧铜压圈上面与油箱上平面的尺寸, 保证上部原件的连接。

(6) 装入绝缘套筒, 再装入上接线座及静触头。

校对位置, 拧紧固定螺栓装上上帽, 调整上帽挑孔方向, 穿入螺栓, 拧紧固定螺栓。

将底部螺栓拧紧并注意密封将绝缘拉杆与断路器外拐臂连接。

(7) 断路器内部检查。

安装后对断路器进行固定。

确定断路器的固定架位置, 将断路器的本体用人力或机械放置在固定架上, 穿入固定螺栓, 拧紧螺栓。

断路器固定后连接所有的机械纵杆调整连杆长度后与拐臂连接穿入销子及销针, 装上断路器的操作机构。

3.SN - 10型少油断路器的调整 (1) 首先手动操作断路器, 检查有无卡阻现象。

为了便于断路器的调整, 用测量用专用工具拧下上端帽螺栓, 取下上帽, 拧下定角触头上的逆止阀, 以便测量。

(2) 手动使断路器处在分闸位置, 用行程测量杆测量, 在杆上画线, 并做记号。

(3) 手动使断路器合闸, 合闸时检查各转动部分及绝缘连杆的运动情况, 用行程测量杆测量在杆上划线作记号, 分合闸测量之差为行程。

(4) 检查合闸弹簧缓冲器的位置, 如不到位, 可调整缓冲器上的螺母。

缓冲器调整后, 校对位置是否达到要求, 一般要求剩余1-2圈。

调整垂直连杆的长度可以改变行程的大小, 如行程大小有误差对连杆应重复调整直到达到要求为止。

(5) 分闸缓冲器起着分闸后吸收剩余的机械能量及分闸限位作用。

调整缓冲器可以改变总行程。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>