

<<内燃机车检修专业实训指导书>>

图书基本信息

书名：<<内燃机车检修专业实训指导书>>

13位ISBN编号：9787113090111

10位ISBN编号：7113090117

出版时间：2008-7

出版时间：王连森 中国铁道出版社 (2008-07出版)

作者：王连森 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<内燃机车检修专业实训指导书>>

前言

本书由铁道部教材开发小组统一规划，为铁路职业教育规划教材。

本书是根据铁路职业教育内燃机车检修专业教学计划“专业认识实习”、“检修基本技能实训”“检修案例分析实习”及“检修实习”等课程教学大纲编写的，由铁路职业教育机车专业教学指导委员会组织，并经铁路职业教育机车专业教材编审组审定。

书中介绍了内燃机车认识实习、内燃机车检修基本技能训练、内燃机车检修工艺编制、内燃机车检修实习的指导性内容。

教材的教学目标是：培养具有扎实实践知识，具有较强分析、解决问题和操作技能的内燃机车检修应用型人才。

本书共计四章：内燃机车认识实习；内燃机车检修基本技能实训；内燃机车检修工艺编制实训；内燃机车检修实习。

在编写过程中，我们查阅了大量的参考资料，多次到铁路机务现场调研，多次进行专题交流与研讨。在编排的内容上，注意实用性、理论与实践相结合，突出分析、解决问题和实作能力的培养，教材中介绍的检修工艺方法，基本取自国内铁路内燃机车检修现场的实际情况；在内容的组织上，注意逻辑性、系统性和层次分明；在文字表述上，注意准确、精炼、通俗易懂；在技术发展上，尽量反映目前本领域最新的技术、设备。

带“*”的内容为高职必修、中专选学内容。

本书由沈阳铁路机械学校王连森主编，沈阳铁路机械学校潘德永、李德俭，天津铁道职业技术学院刘林参编。

具体分工如下：王连森编写绪论、第三章；潘德永编写第一章第一节、第二节、第三节，第二章第二节，第四章第一节、第五节；李德俭编写第一章第四节、第五节，第二章第一节、第三节、第四节，第四章第二节、第三节、第四节；刘林编写第一章第六节、第二章第五节、第四章第六节。

全书由沈阳铁路局机务处教授级高级工程师张国华、哈尔滨铁局机务处首席高级工程师吕卫东担任主审。

在编写过程中，得到了全国机车专业高职高专教学指导委员会、沈阳机务段、苏家屯机务段的大力支持和帮助，在此一并致谢。

<<内燃机车检修专业实训指导书>>

内容概要

《内燃机车检修专业实训指导书》是铁路职业教育铁道部规划教材。全书共四章，主要介绍了内燃机车认识实习、内燃机车检修基本技能训练、编制内燃机车零件检修工艺、内燃机车检修实习的指导性内容。

《内燃机车检修专业实训指导书》为高职高专内燃机车检修专业教材，也可作为中等职业技术学校内燃机车检修专业教材，还可用供其他学校(院)相近专业学生及内燃机车检修工厂和机务段检修人员参考。

<<内燃机车检修专业实训指导书>>

书籍目录

绪论第一章 内燃机车认识实习第一节 机车总体布置认识实习第二节 机车柴油机认识实习第三节 机车转向架认识实习第四节 机车电机、电器认识实习第五节 机车制动机认识实习第六节 机车辅助传动装置认识实习第二章 机车检修基本技能实训第一节 机车检修基本技能基础第二节 柴油机典型零部件检修基本技能实训第三节 电机检修基本技能实训第四节 电器检修基本技能实训第五节 制动机及其他部件检修基本技能实训第三章 编制内燃机车零部件检修工艺实训第一节 内燃机车零部件检修工艺基础知识第二节 编制机车零部件检修工艺案例第三节 编制机车零部件检修工艺实训第四章 内燃机车检修实习第一节 柴油机检修实习第二节 电机的检修实习第三节 机车电器检修实习第四节 空气制动系统检修实习第五节 转向架检修实习第六节 机车辅助传动装置检修实习

<<内燃机车检修专业实训指导书>>

章节摘录

插图：一、专业实训的目的、内容和进行方式（一）实训目的1.培养学生理论联系实际的学习观念，训练学生综合运用已掌握的理论知识去分析和解决工程实际问题的能力；2.进一步了解和掌握内燃机车的工作原理、结构知识和内燃机车检修知识；3.进行职业技能训练，即通过训练掌握内燃机车分解、清洗、检查、修复、组装和调整等岗位技能；4.使学生熟悉现场环境、要求与安全生产等内容，使学生将来能尽快适应工作岗位。

（二）实训内容和进行方式专业实训内容主要进行内燃机车认识实习、内燃机车零部件检修基本技能训练实习、内燃机车顶岗技能实习。

具体如下：1.内燃机车认识实习主要是进一步了解和掌握内燃机车构造、工作原理；2.内燃机车零部件检修基本技能训练实训，主要训练学生掌握检修基本的技能，如零件的检查、检测等；3.内燃机车顶岗检修技能实习，通过学生在现场实际参与机车零部件的检修工作，训练学生对内燃机车部件分解、清洗、修复、组装及调整的技能。

学生实训是在指导教师的指导下进行的，在实习过程中提倡独立思考和认真钻研、一丝不苟的学习态度。

实习是分阶段进行的，顺序是：机车认识实习、检修基本技能实训、零件检修工艺案例分析及编制、顶岗实习。

二、专业实训的一般过程1.实习教育在实习之前，教研室必须安排时间对实习学生进行教育，具体内容有业务性教育、安全教育和遵章守纪教育。

（1）业务性教育主要针对实习目的、内容、安排、要求等进行讲解。

（2）安全教育这是一项非常重要的工作内容。

主要围绕人身安全、财产安全、设备安全和防火等进行安全教育。

首先要提高认识、指出安全实习的重要意义，人人都必须树立“安全第一”的思想；宣传和讲解学校和实习现场关于安全的各种规章制度（尤其要讲解各种作业过程的安全规定及注意事项），并明令严格执行；建立组织机构，配备专人负责。

<<内燃机车检修专业实训指导书>>

编辑推荐

《内燃机车检修专业实训指导书》：铁路职业教育铁道部规划教材

<<内燃机车检修专业实训指导书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>