第一图书网, tushu007.com

<<机械常识与钳工实训>>

图书基本信息

书名：<<机械常识与钳工实训>>

13位ISBN编号：9787113112301

10位ISBN编号：7113112307

出版时间：2010-6

出版时间：中国铁道出版社

作者：顾国洪 编

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书根据中等职业教育非机类专业学生必备的知识和能力要求，紧扣教育部2009年颁布的“中等职业学校机械常识与钳工实训教学大纲”（以下简称“教学大纲”）的要求编写。
在编写中做到基础理论综合化，根据“必需，够用”原则，降低难度，浅化理论；删繁就简，削枝强干；技术性理论与实践一体化，采取“教学做合一”的方式，师生互动，手脑并用；综合训练采用任务驱动、项目教学等方式。
本书由机械常识篇和钳工实训篇两大部分组成。
机械常识篇包括机械制造概述、机械识图、常用工程材料、常用机械传动4章。
本篇分别以机械产品制造过程的介绍、机械图样的识读、常用工程材料的认识和常用机械传动的分析为主线，密切联系生产生活实际，对课程内容进行整合，与学生的认知过程和规律相匹配，符合中等职业教育学生的心理特征和学习基础。
钳工实训篇包括钳工基本技术训练、钳工技术综合训练和机械拆装技术训练3个课题。
本篇通过9个任务完成钳工入门、划线、锉削、钻孔、攻螺纹、机械拆装等内容的学习。
每个任务都由“学习目标”、“方案设计”、“任务实施”、“自我评价”这4个环节来实现，体现“做中学，做中教”职业教育教学特色，贯彻教学改革的精神。
本书的主要特点如下：　1　教材体现了现代职教理念，反映了时代特征与专业特色，与学生的认知过程和规律相匹配，符合中等职业教育学生的心理特征和学习基础。
2教材基于中等职业教育的现状和发展趋势，听取了各地区一线教师的意见，坚持以人为本，关注学生职业生涯持续发展的实际需要，将必学内容降低了难度，使内容简明扼要、循序渐进，更好地服务教与学。
3　以“学习活动”和“问题解决”作为教材编写的指导思想。
在教学内容的展开和基本技能的训练上，坚持从学生的实际认知水平出发，从掌握技能的实际需要出发，体现机械常识和钳工实训的通俗性、应用性。
4严格遵循“教学大纲”要求安排内容，教材章节结构严格遵照“教学大纲”和国家职业标准。引用了最新的国家标准，注重新技术、新知识、新工艺、新方法的介绍，考虑到了教材使用习惯及不同地区、行业、学校的现代技术教育应用的要求。
5编写过程中注重职业素养和岗位能力的培养，以“必需，够用”为原则，降低难度，浅化理论，培养学习兴趣，努力实现课程改革的成果的推行。

内容概要

《机械常识与钳工实训（非机类通用）》是中等职业教育课程改革国家规划新教材，经全国中等职业教育教材审定委员会审定通过。
《机械常识与钳工实训（非机类通用）》根据教育部2009年颁布的“中等职业学校机械常识与钳工实训教学大纲”的要求编写，并参照国家劳动和社会保障部最新颁布实施的《国家职业标准》，突出理论学习与实践操作的紧密结合，体现了职业教育“做中学、做中教”的教学理念。
《机械常识与钳工实训（非机类通用）》由机械常识篇和钳工实训篇组成。
机械常识篇包括机械制造概述、机械识图、常用工程材料、常用机械传动等4章。
本篇分别从机械产品的制造过程介绍、机械图样的识读、常用工程材料的认识和常用机械传动的分析为主线，密切联系生产生活实际，对课程内容进行整合，与学生的认知过程和规律相匹配。
钳工实训篇包括钳工基本技术训练、钳工技术综合训练和机械拆装技术训练等3个课题。
本篇通过9个任务完成钳工入门、划线、锉削、钻孔、攻螺纹、机械拆装等内容的学习。
每个任务都由“学习目标”、“方案设计”、“任务实施”、“自我评价”这4个环节来实现，提升了学生的专业能力，符合岗位职业技能要求。
《机械常识与钳工实训（非机类通用）》适合作为中等职业学校和成人教育学校电气技术、电工技术、电气控制、电子应用等非机类通用专业的教学、培训用书，也可作为机械工人的岗位培训教材或供自学者参考。

<<机械常识与钳工实训>>

书籍目录

机械常识试篇第1章 机械制造概述1-1 概述1-2 机械产品的制造过程第2章 机械识图2-1 机械识图常识2-2 机械图样的表达方法2-3 识读零件图2-4 识读装配图第3章 常用工程材料3-1 常用金属材料简介3-2 常用非金属材料简介第4章 常用机械传动4-1 带传动4-2 链传动4-3 齿轮传动4-4 机械润滑与密封钳工实训篇课题1 钳工基本技术训练任务1 做好入门准备任务2 划好第一条线任务3 用好第一根锯条任务4 锉好第一个面任务5 操作钻床任务6 攻好第一个螺纹孔课题2 钳工技术综合训练任务 动手做一个六角螺母课题3 机械拆装技术训练任务1 拆装工具选用任务2 拆装减速箱参考文献

章节摘录

（2）方粟设计方案设计的主要内容是确定产品的基本功能、性能、结构和参数。
方案设计是产品设计的造型阶段，一般包括产品的功能和使用范围、产品的总体方案设计和外观造型设计、产品的原理结构图、产品的型号、尺寸、性能参数、标准等，并对设计方案进行技术经济指标计算以及经济效果分析。
（3）技术设计　　根据设计任务书，将方案设计中确定的基本结构和技术参数具体化，进一步确定产品的结构和技术经济指标称为技术设计。
技术设计的内容包括通过计算、分析和试验确定重要零部件的结构、尺寸和配合，画出机器总图、重要零部件图、液压系统图、电器系统图等。
技术设计还需编写部件、附件、通用件、标准件、外购件等的明细表及特殊材料表；编写设计说明书，说明产品结构特点；制定加工装配以及产品验收和交货的技术标准和技术文件。
（4）图样设计　　图样设计是指绘制全套工作图样和编写必要的技术文件，为产品制造和装配提供依据。
其主要内容包括设计并绘制全套零件的工作图，详细注明尺寸、公差配合、材料和技术条件，绘制产品总图、部件图、安装图，编写零件明细表，设计制定产品使用说明书和维护保养规程等。
2.工艺设计　　工艺设计的基本任务是保证生产的产品符合设计的要求，指定优质、高产、低耗的产品制造工艺规程，指定产品试制和正式生产所需要的全部工艺文件。
工艺设计内容包括对产品图样的工艺分析和审查，拟定加工方案，编制工艺规程以及设计和制造工艺装各等。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com