

<<数控铣削编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削编程与操作>>

13位ISBN编号：9787113120764

10位ISBN编号：7113120768

出版时间：2010-12

出版时间：中国铁道出版社

作者：崔俊明，张亚力 编

页数：144

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣削编程与操作>>

### 内容概要

《数控铣削编程与操作》是中等职业教育数控技术应用专业教材，全书共分八个项目，内容包括数控铣削编程入门、典型零件结构要素加工（圆弧、内外轮廓、平面、槽、型腔、孔、曲面等）及CAD / CAM编程与加工等方面知识的讲解。

教材基于“以就业为导向”的职业教育思想编写，注重贯彻行动导向的教学思想。

教材内容选择具有广泛迁移价值的典型零件作为教材内容，实现零件的实际加工的工艺知识、编程技术和操作技能的有机结合，体现数控铣削 / 加工中心编程与操作的一体化。

《数控铣削编程与操作》的编写以教育部制定的中等职业教育数控技术应用专业教学大纲的要求为基本依据，并参考了国家数控铣削 / 加工中心高级工与中级工职业资格标准。

《数控铣削编程与操作》适合作为中等职业学校数控技术应用专业、模具设计与制造专业教材，也可以作为高职高专数控技术应用专业教材和数控技术培训教材，还可作为数控技术专业教师和从事数控工作工程技术人员的参考用书。

## <<数控铣削编程与操作>>

### 书籍目录

项目一 数控铣削编程入门任务一 熟悉数控铣床零件加工的基本步骤任务二 平面上加工通槽任务三 制定平面槽型凸轮零件的数控铣削加工工序思考与练习项目二 圆弧加工程序的编制任务一 平面槽型凸轮粗加工程序编制任务二 加工祥云曲线图思考与练习项目三 轮廓零件的程序编制任务一 方形凸模零件加工任务二 凸凹圆弧内、外轮廓零件的程序编制思考与练习项目四 平面的程序编制任务一 平面铣削加工任务二 平面轮廓、台阶面铣削思考与练习项目五 槽和型腔零件的程序编制任务一 封闭键槽与开放窄槽加工任务二 凹模铣削思考与练习项目六 孔加工程序编制任务一 简单孔的加工——钻孔任务二 孔系零件的加工思考与练习项目七 曲面加工程序编制任务一 相邻面加工R角类零件程序编制任务二 椭圆凹坑加工任务三 空间波浪曲面的加工思考与练习项目八 CAD, CAM编程与加工任务一 典型曲面加工任务二 程序传输与加工思考与练习参考文献

## <<数控铣削编程与操作>>

### 章节摘录

数控铣削编程是数控铣削加工的基础。

用数控铣床加工零件前，必须要编写出零件加工程序。

从方法上讲，编程就是用特定的符号和规定的语法规则书写的机床数控系统能够识别的计算机程序。

实际上数控程序描述的就是机床、工作台、工件、刀具的相对移动。

程序的具体实现有两种方法：手工编写和计算机自动编程。

本项目通过三个具体的任务来学习数控铣削编程的基本知识：任务一是掌握机床操作的基本步骤；任务二是要求刀具轨迹走一条直线加工一个通槽，通过任务的实施过程，引出数控编程的基本步骤；任务三是完成平面凸轮轮廓的加工工艺的制定，通过该任务的完成，说明工艺分析在数控铣削编程中的重要作用，重点是阐述在编制程序前如何合理地制定数控铣削加工工艺。

⋯⋯

<<数控铣削编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>