

<<数控车削实训与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控车削实训与考级>>

13位ISBN编号：9787113121174

10位ISBN编号：7113121179

出版时间：2010-12

出版时间：中国铁道出版社

作者：周文兰 编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削实训与考级>>

内容概要

《数控车削实训与考级》是根据教育部制订的技能型紧缺人才培养培训工程中数控技术应用专业的教改意见，同时参照了劳动和社会保障部制订的《数控车工——国家职业标准》中有关数控操作工等级考核标准编写的。

在编写过程中，编者深入企业调研，结合企业生产需求和学生实习操作情况，尽可能引用企业所需加工的零件图，从而通过实训使学生尽可能掌握足够的理论知识和企业的生产要求。

《数控车削实训与考级》内容包括模块一数控车床基础知识，模块二数控车床加工操作训练，模块三数控车床考级模拟试题。

《数控车削实训与考级》适合作为中等职业学校数控技术应用专业的教材，也可作为相关专业岗位培训教材。

<<数控车削实训与考级>>

书籍目录

模块一 数控车床基础知识项目一 数控机床简介任务一 认识数控机床任务二 了解数控机床的组成和分类任务三 了解数控机床的工作过程及应用任务四 了解数控机床的加工特点项目二 操作数控车床任务一 了解数控车床的安全操作规程任务二 熟悉数控车床的操作面板任务三 熟悉数控车床的辅助功能任务四 正确进行数控车床对刀操作任务五 掌握数控车床的加工步骤任务六 了解数控车床的日常维护和保养模块二 数控车床加工操作训练项目一 车削简单轴（入门）任务一 精车圆柱、圆锥面（图号SKCG01-01）任务二 精车圆弧面（图号SKCG01-02）任务三 车削外沟槽（图号SKCG01-03）任务四 车削阶梯轴（图号SKCG01-04）任务五 粗、精车简单轴（图号SKCG01-05）项目二 车削综合轴（中级工）任务一 车削成型面任务二 车削深（宽）沟槽任务三 车削外螺纹任务四 镗孔任务五 车削内螺纹项目三 车削配合件（高级工）任务一 车削均布沟槽任务二 车削端面沟槽任务三 车削梯形螺纹任务四 车削椭圆轮廓成型面（连接头I）任务五 车削成型轮廓轴（连接头II）模块三 数控车床考级模拟试题项目一 数控车床操作工职业标准介绍任务一 了解数控车床操作工的职业概况任务二 了解数控车床操作工的职业素养要求任务三 了解数控车床操作工的技能等级要求任务四 了解数控车床操作工的考级比重表项目二 数控车床操作工模拟考级应会试题任务一 数控车床操作工考试应会模拟试题1（中级）任务二 数控车床操作工考试应会模拟试题2（中级）任务三 数控车床操作工考试应会模拟试题3（中级）任务四 数控车床操作工考试应会模拟试题1（高级）任务五 数控车床操作工考试应会模拟试题2（高级）任务六 数控车床操作工考试应会模拟试题3（高级）项目三 数控车床操作工模拟考级应知试题任务一 数控车床操作工考试应知模拟试题1（中级）任务二 数控车床操作工考试应知模拟试题2（中级）任务三 数控车床操作工考试应知模拟试题3（中级）任务四 数控车床操作工考试应知模拟试题1（高级）任务五 数控车床操作工考试应知模拟试题2（高级）任务六 数控车床操作工考试应知模拟试题3（高级）参考文献

<<数控车削实训与考级>>

章节摘录

2.职业定义 从事编制数控加工程序并操作数控车床进行零件车削加工的人员。

3.职业等级 本职业共设四个等级，分别为：中级（国家职业资格四级）、高级（国家职业资格三级）、技师（国家职业资格二级）、高级技师（国家职业资格一级）。

4.职业环境 室内、常温。

5.职业能力特征 具有较强的计算能力和空间感，形体知觉及色觉正常，手指、手臂灵活，动作协调。

6.基本文化程度 高中毕业（或同等学历）。

7.培训要求 （1）培训期限 全日制职业学校教育，根据其培养目标和教学计划确定。

晋级培训期限：中级不少于400标准学时；高级不少于300标准学时；技师不少于200标准学时；高级技师不少于200标准学时。

（2）培训教师 培训中、高级人员的教师应取得本职业技师及以上职业资格证书或相关专业中级及以上专业技术职称任职资格；培训技师的教师应取得本职业高级技师职业资格证书或相关专业高级专业技术职称任职资格；培训高级技师的教师应取得本职业高级技师职业资格证书2年以上或取得相关专业高级专业技术职称任职资格2年以上。

（3）培训场地设备 满足教学要求的标准教室、计算机机房及配套的软件、数控车床及必要的刀具、夹具、量具和辅助设备。

<<数控车削实训与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>