

<<金属工艺学操作图册与实习报告>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学操作图册与实习报告>>

13位ISBN编号：9787113130084

10位ISBN编号：7113130089

出版时间：2011-08-01

出版时间：中国铁道出版社

作者：孙东，刘金义 编

页数：115

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学操作图册与实习报告>>

内容概要

《面向21世纪高等院校系列规划教材：金属工艺学操作图册与实习报告》是与机械制造实习（金工实习）配合使用的操作图册与实习报告，是根据教育部机械基础课程教学指导分委员会工程材料及机械制造基础课指组（金工）在2008年8月制定的“机械制造实习教学基本要求”编写而成。

本书的主要内容包括实习概要、铸工、锻压、焊工、车工、铣工、刨工、磨工及钳工。

《面向21世纪高等院校系列规划教材：金属工艺学操作图册与实习报告》适合作为高等工科学校本科机类与非机类专业的金工=实习教材，也可作为高职及专科学校进行金工实习或金属工艺学教学的参考书。

<<金属工艺学操作图册与实习报告>>

书籍目录

第1章 实习概要1.1 实习卡1.2 课程的性质和任务1.2.1 机械类专业适用1.2.2 非机械类专业适用1.2.3 教学基本要求中认知层次的说明1.3 实习守则1.4 学生实习成绩的考核办法1.5 学生实习期间的考勤办法1.6 机械加工实习安全技术规则1.7 实习感想第2章 铸工2.1 实习报告2.2 实习图样与操作规范2.2.1 整模造型2.2.2 分模造型2.2.3 活块造型2.2.4 挖砂造型2.3 铸工实习复习思考题2.4 铸工实习安全技术规则第3章 锻压3.1 实习报告3.2 实习图样与操作规范3.2.1 正方体3.2.2 法兰3.3 锻压实习复习思考题3.4 锻压实习安全技术规则第4章 焊工4.1 实习报告4.2 实习图样与操作规范4.3 焊工实习复习思考题4.4 焊工实习安全技术规则第5章 车工5.1 实习报告5.2 实习图样与操作规范5.2.1 台阶轴车削加工工艺5.2.2 销轴车削加工工艺5.2.3 轴车削加工工艺5.2.4 齿轮车削加工工艺5.3 车工实习复习思考题5.4 车工实习安全技术规则第6章 铣工6.1 实习报告6.2 实习图样与操作规范6.3 铣工实习复习思考题6.4 铣工实习安全技术规则第7章 刨工7.1 实习报告7.2 实习图样与操作规范7.2.1 长方体7.2.2 垫铁7.3 刨工实习复习思考题7.4 刨工实习安全技术规则第8章 磨工8.1 实习报告8.2 实习图样与操作规范8.3 磨工实习复习思考题8.4 磨工实习安全技术规则第9章 钳工9.1 实习报告9.2 实习图样与操作规范9.2.1 直角尺9.2.2 六角尺9.2.3 扁螺母9.2.4 螺母9.2.5 方锤9.3 钳工实习复习思考题9.4 钳工实习安全技术规则参考文献

<<金属工艺学操作图册与实习报告>>

编辑推荐

《面向21世纪高等院校系列规划教材：金属工艺学操作图册与实习报告》根据教育部机械基础课程教学指导分委员会工程材料及机械制造基础课指组（金工）在2008年8月制定的机械制造实习教学基本要求和《普通高校工程训练教学中心建设规范与验收标准》的精神编写而成。书中积极贯彻工程实践教学新的课程教学目标：学习工艺知识，增强工程实践能力，提高综合素质，培养创新精神和创新能力。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>