

## <<数控机床加工实训>>

### 图书基本信息

书名：<<数控机床加工实训>>

13位ISBN编号：9787113131982

10位ISBN编号：7113131980

出版时间：2011-8

出版时间：中国铁道出版社

作者：李桂云 编

页数：137

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床加工实训>>

### 内容概要

这本《高等职业教育机电类专业“十二五”规划教材：数控机床加工实训》是根据教育部等国家部委组织实施的“职业院校制造业和现代服务业技能型紧缺人才培养培训工程”中有关数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案的精神，按照高等职业技术教育技能应用型人才的目标和基本要求而编写的。

《高等职业教育机电类专业“十二五”规划教材：数控机床加工实训》共设计了13个实训任务，包括数控车削加工和数控加工中心铣削加工的常见任务。

《高等职业教育机电类专业“十二五”规划教材：数控机床加工实训》在编写的过程中特别注意教材的实用性，每一个任务对应一组编程指令和基本操作，通过任务的学习与实践，既可以巩固编程指令又可以掌握数控机床加工的基本操作技能，并能逐步掌握操作技巧。

全书以FANUC-Oi数控系统为例，采用任务驱动模式编写。

《高等职业教育机电类专业“十二五”规划教材：数控机床加工实训》适合作为高等职业院校数控技术、机械制造与自动化、模具设计与制造、机电一体化技术等专业的教材，也可作为相关岗位培训的参考书。

## <<数控机床加工实训>>

### 章节摘录

项目一 数控车削加工 任务一 初识数控车削加工 任务二 阶梯轴的加工 任务三  
切槽与切断 任务四 螺纹的加工 任务五 盘套类零件的加工 任务六 宏程序应用 任  
务七 零件综合加工 项目二 数控加工中心铣削加工 任务一 初识数控铣削加工 任  
务二 轮廓的加工 任务三 槽的加工 任务四 孔系的加工 任务五 数控铣削宏程序应用  
任务六 零件综合加工 参考文献

## <<数控机床加工实训>>

### 编辑推荐

《高等职业教育机电类专业“十二五”规划教材：数控机床加工实训》主要特点：内容由浅入深，先易后难，包含了常见的车铣零件的加工工艺，达到了中级工以上等级考核标准，能够满足企业的用人要求。

做到学与用、编程与加工、理论与实践的统一；通过实训任务熟悉数控机床的操作，提高学生的数控技能水平。

实习设备为全国数控大赛指定设备，具有普遍性。

<<数控机床加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>