

<<中等职业教育数控类系列教材>>

图书基本信息

书名：<<中等职业教育数控类系列教材>>

13位ISBN编号：9787113139063

10位ISBN编号：711313906X

出版时间：2012-5

出版时间：中国铁道出版社

作者：赵国华

页数：116

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中等职业教育数控类系列教材>>

内容概要

《中等职业教育数控类系列教材：切削原理与数控刀具》为中等职业教育数控类系列教材之一，主要针对数控类专业的数控车、数控铣削、数控孔加工等数控机床的切削原理和刀具做了介绍，全书共分7章，内容分别为：刀具的基本知识、金属切削过程中的基本原理、刀具材料与切削条件的合理选择、数控刀具基础、数控车削刀具数控铣削刀具、数控机床孔加工刀具等。

《中等职业教育数控类系列教材：切削原理与数控刀具》可作为中等职业院校数控、模具、机电一体化、机械制造等机电类专业课程教材，也可作为培训或专业技术人员参考用书。

<<中等职业教育数控类系列教材>>

书籍目录

1 刀具的基本知识1.1 概述1.2 刀具的基本定义1.3 刀具的工作角度1.4 常见车刀的绘制1.5 切削层参数与切削残留面积复习思考题2 金属切削过程中的基本原理2.1 金属的切削过程2.2 切削力与切削功率2.3 切削热与切削温度2.4 刀具磨损与刀具耐用度2.5 断屑与排屑复习思考题3 刀具材料与切削条件的合理选择3.1 工件材料的切削加工性3.2 刀具材料3.3 刀具几何参数的合理选择3.4 切削用量的合理选择3.5 切削液复习思考题4 数控刀具基础4.1 数控刀具简介4.2 机夹可转位刀具4.3 数控工具系统复习思考题5 数控车削刀具5.1 数控车削刀具的种类5.2 可转位车刀5.3 可转位车刀的合理使用技术复习思考题6 数控铣削刀具6.1 概述6.2 铣刀几何参数6.3 数控铣刀的种类和适用范围6.4 可转位铣刀概述6.5 铣刀与铣削用量的选择复习思考题7 数控机床孔加工刀具7.1 孔加工刀具的种类及其特点7.2 麻花钻7.3 镗刀7.4 铰刀复习思考题参考文献

编辑推荐

《中等职业教育数控类系列教材：切削原理与数控刀具》是数控技术应用专业的专业理论基础课教材。

本书编者将多年的教学实践经验和数控机床操作工职业资格培训与鉴定教学大纲相结合，从数控加工生产实际出发，以掌握新型机床刀具合理使用技术、发挥数控机床最大效能为目标，按照数控技术应用专业及机电类专业的教育改革思路，全面系统地介绍了金属切削加工的基础知识和基本理论、刀具材料及其选用等内容。

在广泛收集国内外新型刀具及其选用方面的大量资料文献的基础上，阐述了数控车削刀具、数控铣削刀具和孔加工刀具的种类、性能、特点、结构及其选用原则，同时介绍了现有先进刀具材料和刀具系统等。

教材以中级数控机床操作工的职业资格水平的具体要求为指导，取材全面、科学，力求达到理论够用、通俗易懂、实用性强的目的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>