

<<数控普通铣床加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控普通铣床加工工艺>>

13位ISBN编号：9787113139537

10位ISBN编号：7113139531

出版时间：2011-12

出版时间：中国铁道出版社

作者：崔俊明，康占武 编

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控普通铣床加工工艺>>

内容概要

《中等职业学校数控技术应用专业规划教材：数控普通铣床加工工艺》的编写以教育部制定的中等职业教育数控技术应用专业教学大纲的要求为基本依据，并参考了国家数控铣/加工中心高级工与中级工职业资格标准，是中等职业教育数控技术应用专业的专业教材。

本书共分7个项目，内容包括数控加工工艺概述、平面轮廓铣削加工工艺编制、孔系零件加工工艺编制、箱体类零件加工工艺编制、异形类零件加工工艺编制、高速加工零件加工工艺编制、多轴加工零件加工工艺编制。

本书基于“以就业为导向”的职业教育思想编写，注重贯彻行动导向的教学思想。

本书选择具有广泛迁移价值的典型零件作为基本内容，实现了零件的实际加工工艺知识与编程技术和操作技能的有机结合，体现了数控铣床加工工艺与操作的一体化。

《数控普通铣床加工工艺》适合作为中等职业学校数控技术应用专业、模具设计与制造专业教材，也可作为数控技术专业的教师和从事数控工作的工程技术人员的参考用书。

<<数控普通铣床加工工艺>>

书籍目录

项目一 数控加工工艺概述项目二 平面轮廓铣削加工工艺编制任务一 编制平面铣削加工工艺任务二 编制外轮廓类零件数控铣削加工工艺任务三 编制数控铣削零件内轮廓(凹槽型腔)加工工艺项目三 孔系零件加工工艺编制任务一 编制数控镗铣孔加工零件(含螺纹孔)加工工艺任务二 编制箱盖类零件加工中心综合加工工艺项目四 箱体类零件加工工艺编制任务一 编制柴油机机体加工工艺任务二 编制柴油机缸盖加工中心综合加工工艺项目五 异形类零件加工工艺编制任务一 编制支承套零件数控综合加工工艺任务二 编制拨动杆零件数控综合加工工艺项目六 高速加工零件加工工艺编制任务一 编制型腔零件数控综合加工工艺任务二 编制模具零件数控综合加工工艺项目七 多轴加工零件加工工艺编制任务一 编制柱面凸轮零件数控综合加工工艺任务二 编制叶片零件加工工艺参考文献

<<数控普通铣床加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>