

<<数控车床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787113141189

10位ISBN编号：7113141188

出版时间：黄云林、吴晓东 中国铁道出版社 (2012-06出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;数控车床编程与操作&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 安全教育及数控车床简介 任务一 安全实训规程 任务二 数控机床结构认知与加工的工作流程  
项目二 常用量具的正确使用 任务一 游标卡尺和千分尺的正确使用 任务二 百分表的正确使用项目三  
数控车床编程基础及工艺 任务一 数控编程基本知识及坐标系 任务二 编程中的数学计算 任务三 数  
控车削工艺分析实例项目四 宇龙数控仿真软件简介 任务一 宇龙数控仿真软件界面 任务二 宇龙数控  
仿真软件应用项目五 数控车床的基本操作 任务一 FANUC Oi Mate—TC面板简介及基本操作 任务二  
SIEMENS 802S / C面板简介及基本操作 任务三 数控车床的日常维护和保养项目六 数控车床的刀具  
任务一 车床刀具种类及选用 任务二 车削加工的对刀项目七 阶梯轴的加工 任务一 单一固定循环指  
令(FANUC系统) 任务二 阶梯轴的编程与加工 任务三 阶梯轴实训项目八 螺纹车削加工 任务一 螺  
纹基本知识 任务二 三角形圆柱外螺纹加工项目九 零件的复合循环车削加工与综合实训 任务一 复合  
循环指令知识 任务二 复合轴(一)的加工 任务三 复合轴(二)的加工项目十 零件的内孔加工 任  
务一 内孔编程及刀尖圆弧半径补偿 任务二 内孔刀的对刀 任务三 套类零件(一)的加工 任务四 套  
类零件(二)的加工项目十一 非圆曲线的编程及加工 任务一 宏程序基本知识 任务二 椭圆面的加工  
项目十二 中级工考核例题讲解 任务一 数控车床操作工考试应会模拟试题1(中级) 任务二 数控车  
床操作工考试应会模拟试题2(中级) 任务三 数控车床操作工考试应会模拟试题3(中级)项目十三  
高级工考核例题讲解 任务一 数控车床操作工考试应会模拟试题1(高级) 任务二 数控车床操作工考  
试应会模拟试题2(高级)附录一 数控车床操作工职业资格标准附录二 FANUC Oi Mate—TC数控车  
床G代码和M代码附录三 SIEMENS 802S / C车床系统G代码和M代码

## <<数控车床编程与操作>>

### 编辑推荐

黄云林、吴晓东主编的《数控车床编程与操作》是根据教育部制订的技能型紧缺人才培养培训工程中数控技术应用专业的教改意见，同时参照人力资源和社会保障部制订的《数控车工——国家职业标准》中有关数控操作工等级考核标准编写的。

在具体编写过程中，编者结合自己的实践和教学经验，从数控车床的基础知识和基本操作讲起，系统介绍了数控车床编程基础和加工工艺安排知识。

考虑数控车床系统使用和占有率，对每一个例题的加工编程，均采用日本FANUC数控系统及德国SIEMENS数控系统进行对比讲解。

<<数控车床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>