

<<模具概论>>

图书基本信息

书名：<<模具概论>>

13位ISBN编号：9787113142230

10位ISBN编号：7113142230

出版时间：2012-09-01

出版时间：中国铁道出版社

作者：张萍 编

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具概论>>

内容概要

《中等职业学校模具制造技术专业规划教材：模具概论》是中等职业学校模具制造技术专业规划教材。

作者本着“以服务为宗旨，以就业为导向，以能力为本位”的现代职教理念，参照教育部颁发的有关模具设计与制造专业教学指导方案中的相关要求和劳动部门颁发的中级工等级考核标准编写的。

《中等职业学校模具制造技术专业规划教材：模具概论》在内容选取上力求兼顾内容的广度和基础性，同时侧重实用性和通俗性，以适合学生自主学习的需要。

《中等职业学校模具制造技术专业规划教材：模具概论》内容分为七章：模具概述，常用模具材料的选择与热处理，常用模具成形设备，冲压成形技术，塑料成形技术，其他模具概述，模具制造与维护技术概述。

本书内容密切联系模具生产实际，同时介绍模具制造技术发展的新动态和新趋势，注重内容实用、图文并茂、通俗易懂、语言简洁流畅。

本书适合作为中等职业学校模具制造技术专业及其有关专业的教学用书，也可作为相关行业人员的岗位培训教材或自学用书。

<<模具概论>>

书籍目录

第1章 模具概述1.1 模具的概念及分类1.1.1 模具的概念1.1.2 模具的分类1.2 简单冲压模具的基本结构及其工作过程1.2.1 简单冲压模具的基本结构1.2.2 简单冲压模具的工作过程1.3 塑料模具的基本结构及其工作过程1.3.1 注射模具的基本结构1.3.2 注射模具的工作过程1.4 模具技术的发展趋势 本章小结 思考练习

第2章 常用模具材料的选用与热处理2.1 常用模具材料2.1.1 冷作模具的材料2.1.2 热作模具的材料2.1.3 塑料模具的材料2.2 模具材料的选用2.2.1 冷作模具材料的选用2.2.2 热作模具材料的选用2.2.3 塑料模具材料的选用2.3 模具材料热处理2.3.1 冷作模具钢的热处理2.3.2 热作模具钢的热处理2.3.3 塑料模具钢的热处理2.4 模具材料的检测 本章小结 思考练习

第3章 常用模具成形设备3.1 冲压成形设备3.1.1 冲压设备的分类3.1.2 冲压设备的代号3.1.3 典型冲压设备的组成与工作原理简介3.1.4 其他类型的冲压设备3.1.5 压力机的选用3.2 模塑成形设备3.2.1 注射机的简介3.2.2 挤出机简介3.3 其他模具产品的成形设备3.3.1 压铸成形设备3.3.2 模锻成形设备3.3.3 粉末冶金成形设备 本章小结 思考练习

第4章 冲压成形技术4.1 冲压成形加工的特点4.2 冲压模具零件的类型及作用4.3 冲压成形工艺4.4 冲裁模具基本结构及其成形过程4.4.1 单工序落料模4.4.2 单工序冲孔模4.4.3 复合模4.4.4 级进模4.5 弯曲模具基本结构及其成形过程4.5.1 弯曲工艺概述4.5.2 v形件弯曲模结构及其弯曲变形工艺4.6 拉深模具基本结构及其成形过程4.6.1 拉深工艺概述4.6.2 拉深模具分类4.6.3 拉深变形过程4.6.4 常用拉深模简介 本章小结 思考练习

第5章 塑料成形技术5.1 塑料的分类5.2 塑料的工艺性能5.3 塑料模具的组成5.4 注射模5.4.1 注射模的工作原理5.4.2 单分型面注射模5.4.3 双分型面注射模5.4.4 带侧向分型抽芯的注射模具5.4.5 带有活动镶块的注射模具5.4.6 自动卸螺纹注射模5.4.7 无流道注射模5.5 压缩模5.5.1 固定式压缩模5.5.2 移动式压缩模5.5.3 半固定式压缩模5.6 压注模5.6.1 固定式压注模5.6.2 移动式压注模5.7 挤出成形工艺及其模具5.8 吹塑成形工艺及其模具5.9 真空成形工艺及其模具5.10 气辅成形工艺及其模具5.11 反应注射成形工艺及其模具 本章小结 思考练习

第6章 其他模具概述6.1 压铸模6.1.1 压铸模基本结构及工作过程6.1.2 压铸模的主要零部件6.1.3 压铸模的加工6.2 锻模6.2.1 锻模的基本结构及工作过程6.2.2 锻模的主要零部件6.3 粉末冶金模6.4 橡胶模具6.5 陶瓷模具6.6 玻璃模具 本章小结 思考练习

第7章 模具制造与维护技术概述7.1 模具主要零件的制造及装配7.1.1 冲压模具主要零件的制造7.1.2 模具的装配7.1.3 塑料模具主要零件的制造7.2 模具的精度7.2.1 模具的精度要求7.2.2 影响模具精度的因素7.2.3 模具的精度检测7.3 模具的寿命7.3.1 模具寿命的基本概念7.3.2 影响模具寿命的因素7.3.3 提高模具寿命的途径7.4 模具的成本与安全7.4.1 模具成本的概念7.4.2 降低模具成本的方法7.4.3 模具设计和制造过程中出现的安全问题7.4.4 提高模具安全的方法7.5 模具的维护与修理7.5.1 模具的维护与保养7.5.2 冲模的常见故障及维修方法7.5.3 注塑模的常见故障及修理方法 本章小结 思考练习 参考文献

<<模具概论>>

编辑推荐

模具行业是制造业的基础，模具制造与应用水平的高低表征着国家制造业水平的高低。

《中等职业学校模具制造技术专业规划教材：模具概论》作者本着“以服务为宗旨，以就业为导向，以能力为本位”的现代职教理念，根据模具专业人才培养方案对本课程提出的目标要求及相关的国家职业标准和行业的职业技能鉴定标准编写了本教材。

力求既考虑到内容的广度和基础性，也注重内容的实用性和通俗性。

教材内容图文并茂，语言简洁通顺，适合学生的自主性学习。

本书由无锡机电高等职业技术学校的张萍担任主编，参编者有宋浩、蒋昌华和姚伟。

<<模具概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>