

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787113148768

10位ISBN编号：711314876X

出版时间：2012-09-01

出版时间：陈娟、黄加根 中国铁道出版社 (2012-09出版)

作者：陈娟，黄加根 编

页数：154

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺与技能训练>>

内容概要

《中等职业学校数控技术应用专业改革发展创新系列教材：车工工艺与技能训练》由陈娟、黄加根主编，本书根据国家职业技能鉴定标准，结合中等职业教育的实际情况并按照《车工工艺与技能训练教学大纲（2000）》编写。

本书遵循“实用”、“实效”的原则，采用项目化的教学模式，以任务为引领，突出技能训练，使学生在技能训练中掌握并达到本专业（工种）知识和技能要求。

项目的选择具有典型性，力求将车削的基本内容融入项目内容中，能较为全面地检查学生车工基本操作能力。

主要内容有：车削的基本知识、车外圆柱面、车内圆柱面、车内外圆锥面、成形面的加工和表面修饰、螺纹加工、切削原理和刀具、车床夹具、较复杂零件的车削、典型零件的工艺分析和提高劳动生产率的途径。

《中等职业学校数控技术应用专业改革发展创新系列教材：车工工艺与技能训练》适合作为中等职业学校机械加工类专业的教材，也可作为职业技能鉴定培训机构和业余培训机构的岗位培训教材。

<<车工工艺与技能训练>>

书籍目录

项目一 车削的基本知识——圆柱销 任务一 认识车床 任务二 车床的基本操作 任务三 车刀及其选用方法 任务四 车床的润滑和维护保养 任务五 车削加工的切削要素项目二 轴类零件的加工 任务一 外圆车刀的选用和刃磨 任务二 车削台阶轴 任务三 切断和车沟槽项目三 套类零件加工 任务一 钻孔 任务二 车孔和内沟槽项目四 圆锥类零件加工 任务一 车削外圆锥零件 任务二 车削内圆锥零件项目五 三角螺纹加工 任务一 车削内外三角形螺纹 任务二 攻螺纹和套螺纹项目六 梯形螺纹加工 任务一 车削梯形螺纹 任务二 车削蜗杆项目七 滚花加工 任务一 去毛刺工具 任务二 铣床手动油泵手柄项目八 车成形面加工 任务一 车成形面 任务二 表面修光项目九 特殊形状件加工 任务一 车削偏心轴 任务二 车削偏心套 任务三 车削曲轴项目十 综合零件加工 任务一 三件台阶组合零件的加工 任务二 内外圆锥三件组合零件的加工参考文献

<<车工工艺与技能训练>>

编辑推荐

《车工工艺与技能训练(中等职业学校数控技术应用专业改革发展创新系列教材)》由陈娟、黄加根主编,本书根据国家职业技能鉴定标准,结合中等职业教育的实际情况并按照《车工工艺与技能训练教学大纲(2000)》编写。

本书遵循实用、实效的原则,采用项目化的教学模式,以任务为引领,突出技能训练,使学生在技能训练中掌握并达到本专业(工种)知识和技能要求。

项目的选择具有典型性,设计了“由简单到复杂”的十个学习项目。

力求将车削的基本内容融入项目内容中,能较为全面地检查学生车工基本操作能力。

主要内容有:车削的基本知识、车外圆柱面、车内圆柱面、车内外圆锥面、成形面的加工和表面修饰、螺纹加工、切削原理和刀具、车床夹具、较复杂零件的车削、典型零件的工艺分析和提高劳动生产率的途径。

本书各个项目中的任务由工作任务展示、工作任务分析、相关知识点、训练项目、任务完成评价表五部分组成,符合学生的学习和认知规律。

技能训练内容与工艺理论知识相对应,便于同步进行,有利于学生用理论知识指导技能训练,并用实践知识巩固、加深对理论知识的理解和掌握。

本书的参考教学学时数为148学时,各项目学时分配见下表(供参考)。

<<车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>