

<<模具电加工与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<模具电加工与技能训练>>

13位ISBN编号：9787113149802

10位ISBN编号：7113149804

出版时间：2012-10

出版时间：王震宇、申如意 中国铁道出版社 (2012-10出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具电加工与技能训练>>

内容概要

王震宇、申如意主编的这本《模具电加工与技能训练》共分五部分，即电火花成形加工、快速走丝电火花线切割加工、慢速走丝电火花线切割加工、电火花穿孔加工和电切削工技能鉴定。

每一部分包括若干项目，项目下设若干任务。

《模具电加工与技能训练》内容实用，素材源于一线生产实践，应用实例多，具有实际指导意义，尤其是结合大量真实生产图片，对电火花加工的理论知识进行了直观、具体的介绍。

《模具电加工与技能训练》可供职业院校和技工学校模具、数控技术、机械等专业的学生使用，使他们感受真实的企业加工技术，达到学以致用、学以致用的教学目的；也可供模具制造行业的工程技术人员参考，从而快速提高技术水平，某些应用技术的疑点和难点也可在本书中找到答案。

<<模具电加工与技能训练>>

书籍目录

第一部分 电火花成形加工项目一 电火花成形加工的原理、特点及应用范围 任务一 电火花成形加工原理 任务二 电火花成形加工机床及日常维护保养项目二 数控电火花成形加工工艺 任务一 数控电火花加工ISO编程概述 任务二 数控电火花加工工艺 任务三 数控电火花成形加工的操作流程项目三 数控电火花成形加工实例 任务一 单孔的电火花加工 任务二 多孔的电火花加工 任务三 冲模的电火花加工 任务四 斜孔的电火花加工 第二部分 快速走丝电火花线切割加工项目一 快速走丝电火花线切割加工的原理、特点及应用范围 任务一 快速走丝电火花线切割加工原理 任务二 快速走丝电火花线切割加工的特点及应用范围项目二 快速走丝电火花线切割加工工艺 任务一 快速走丝电火花线切割加工机床 任务二 快速走丝电火花线切割加工工艺 任务三 快速走丝电火花线切割加工的操作流程 任务四 快速走丝电火花线切割机床安全规程及日常维护保养项目三 快速走丝电火花线切割加工实例 任务一 简单零件的手工编程 任务二 角度样板的自动编程线切割加工 任务三 配合件的线切割加工 任务四 落料冲孔模的线切割加工 第三部分 慢速走丝电火花线切割加工项目一 慢速走丝电火花线切割加工机床 任务 慢速走丝电火花线切割加工机床及日常维护保养项目二 慢速走丝电火花线切割加工工艺 任务一 慢速走丝电火花线切割加工用户界面介绍 任务二 慢速走丝电火花线切割加工加工工艺指标 任务三 慢速走丝电火花线切割加工的操作流程项目三 慢速走丝电火花线切割加工实例 任务一 恒锥度加工实例 任务二 变锥度加工实例 任务三 上下异形加工实例 任务四 齿轮加工实例 第四部分 电火花穿孔加工项目一 电火花小孔机加工的原理及保养 任务一 电火花小孔机加工原理 任务二 机床安全规程及日常维护保养项目二 加工实例 任务一 单点加工 任务二 定位移动加工 任务三 多孔自动加工 第五部分 电切削工技能鉴定项目一 电切削工中级技能鉴定 任务一 电切削工中级技能鉴定应会(线切割)模拟试题 任务二 电切削工中级技能鉴定应会(电脉冲)模拟试题 任务三 电切削工中级技能鉴定应知模拟试题项目二 电切削工高级技能鉴定 任务一 电切削工高级技能鉴定应会(线切割)模拟试题 任务二 电切削工高级技能鉴定应会(电脉冲)模拟试题 任务三 电切削工高级技能鉴定应知模拟试题参考文献

<<模具电加工与技能训练>>

编辑推荐

为了适应模具操作工初、中、高级技术人员的学习和培训的需要，满足职业院校、技工学校模具专业的教学需求，王震宇、申如意主编了《模具电加工与技能训练》一书。

全书共分五部分，即电火花成形加工、快速走丝电火花线切割加工、慢速走丝电火花线切割加工、电火花穿孔加工和电切削工技能鉴定。

本书特点：将电加工基础理论与操作技能有机地结合；图文并茂，形象直观；文字简明扼要，通俗易懂；由浅入深，理论联系实际。

使学生逐步掌握模具电加工的基本操作技能及相关的工艺知识，从而在工业生产中，不仅能完成生产任务，而且能够分析问题、解决问题。

<<模具电加工与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>