第一图书网, tushu007.com

# <<汽车制造工艺学>>

## 图书基本信息

书名：<<汽车制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787114055980

10位ISBN编号：7114055986

出版时间：2005-11

出版时间：人民交通出版

作者：韩英淳 编

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

# <<汽车制造工艺学>>

## 内容概要

本书内容涉及汽车制造的各种主要工艺过程，包括汽车零件毛坯的成型与精化、汽车零部件的机械加工工艺与装配工艺、汽车车身覆盖件的冲压成型工艺、汽车轻量化与塑料化的塑料与复合材料的成型工艺等。

本书可作为高等工科院校车辆工程专业的教材，也可供其他相关专业学生作参考书。

第一图书网, tushu007.com

# <<汽车制造工艺学>>

## 书籍目录

绪论第1章 汽车制造工艺过程概论1.1 汽车生产的主要工艺过程及生产组织1.2 汽车零件毛坯形状获得的方法1.3 汽车零件机械加工方法及其经济精度第2章 汽车生产用工程材料2.1 汽车生产用常规工程材料2.2 汽车轻量化、塑料化及新型材料第3章 汽车制造中的机械加工工艺3.1 机械加工工艺规程的设计3.2 工件加工时的定位与基准3.3 机械加工工艺路线的制定3.4 机床夹具设计3.5 加工余量、工序间尺寸及其公差的确定3.6 工艺尺寸链的原理与应用第4章 机械加工质量4.1 机械加工精度与表面质量4.2 产生加工误差的主要因素4.3 机械加工表面质量的形成及其影响因素第5章 典型汽车零件的机械加工工艺5.1 齿轮制造工艺5.2 连杆制造工艺5.3 箱体零件制造工艺第6章 装配工艺过程设计6.1 装配的基本概念和装配工艺规程的制定6.2 保证装配精度的装配方法6.3 汽车总装配工艺过程第7章 汽车先进制造技术7.1 机械制造系统自动化与计算机辅助制造7.2 快速成型制造技术第8章 汽车车身覆盖件冲压工艺8.1 汽车车身覆盖件冲压成型特点8.2 车身覆盖件的冲压成型技术8.3 车身覆盖件冲压工艺规程的设计8.4 车身覆盖件拉深模设计第9章 车架、车轮及某些厚板零件的冲压工艺9.1 车架零件的冲压工艺9.2 车轮的冲压工艺第10章 汽车典型零件模锻成型工艺10.1 汽车用模锻件及锻件图的设计10.2 模锻工步选择及相应模具型槽的设计10.3 毛坯体积计算、下料尺寸确定、锤锻模结构设计10.4 典型锻件锻模设计第11章 汽车制造中的轻量化与塑料化11.1 汽车用主要塑料制品及其成型工艺11.2 纤维增强复合材料及其气在汽车中应用11.3 汽车制造中的粘接工艺参考文献

第一图书网, tushu007.com

# <<汽车制造工艺学>>

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com