

<<船舶焊接工艺>>

图书基本信息

书名：<<船舶焊接工艺>>

13位ISBN编号：9787114060526

10位ISBN编号：7114060521

出版时间：2006-6

出版时间：人民交通出版社

作者：王鸿斌 主编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<船舶焊接工艺>>

### 内容概要

《船舶焊接工艺》共分十章，主要内容包括船舶焊接技术概述、焊接电弧的基本知识、焊条电弧焊、埋弧焊、气体保护焊、切割与碳弧气刨、常用金属材料的焊接、典型船体结构的焊接工艺、焊接应力和变形、焊缝质量检验及缺陷修补方面的知识。

《船舶焊接工艺》是针对三年制高等职业教育编写的，二年制的也可参考使用。同时，《船舶焊接工艺》还适用于船员的考证培训和船厂职工的自学以及其他形式的职业教育。

## &lt;&lt;船舶焊接工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 船舶焊接技术概述第一节 焊接及其在造船中的地位第二节 船舶焊接方法分类第三节 造船焊接技术发展方向思考与练习第二章 焊接电弧的基本知识第一节 焊接电弧的产生和组成第二节 焊接电弧的分类和特性第三节 焊缝的形成过程和焊接热影响区思考与练习第三章 焊条电弧焊第一节 焊条电弧焊的原理及特点第二节 焊条电焊的设备及工具第三节 电焊条第四节 焊条电弧焊工艺思考与练习第四章 埋弧焊第一节 埋弧焊的原理及特点第二节 埋弧焊的设备第三节 埋弧焊的焊接材料与冶金过程第四节 埋弧焊工艺思考与练习第五章 气体保护焊]第一节 二氧化碳气体保护电弧焊第二节 钨极惰性气体保护焊思考与练习第六章 切割与碳弧气刨第一节 气割第二节 等离子弧切割第三节 碳弧气刨思考与练习第七章 常用金属材料的焊接第一节 钢的焊接性第二节 碳素钢的焊接第三节 普通低合金高强度结构钢的焊接第四节 铬钼耐势金刚的焊接第五节 不锈钢的焊接第六节 铝及铝合金的焊接思考与练习第八章 典型船体结构的焊接工艺第一节 船体钢材的焊接材第二节 船体结构焊接工艺基本原则第三节 船体焊接工艺第四节 船体结构的高效与高能束焊接第五节 分段焊接工艺规程的编制思考与练习第九章 焊接应力和变形第一节 焊接应力与变形的类型和特征第二节 焊接应力和变形产生的原因和影响因素第三节 减小焊接应力和变形的的方法第四节 结构焊接变形的矫正思考与练习第十章 焊缝质量检验及缺陷修补附录 焊缝的符号表示法第一节 焊接质量及检验的重要性第二节 常见的焊缝缺陷分析第三节 焊缝缺陷的检验思考与练习附录 焊缝的符号表示法参考文献

<<船舶焊接工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>