

<<船机制造技术>>

图书基本信息

书名：<<船机制造技术>>

13位ISBN编号：9787114062193

10位ISBN编号：7114062192

出版时间：2007-1

出版时间：人民交通出版社

作者：吴中强

页数：176

字数：282000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船机制造技术>>

内容概要

本书是高等职业教育船舶技术类轮机工程技术(船舶动力机械与装置方向)专业交通职业教育教学指导委员会规划教材之一,按照《船机制造技术》教学大纲的要求而编写的。

本书共分七章,主要内容包括:机械加工工艺过程的基本概念;机械加工工艺规程的制订;机械加工精度;机械加工表面质量;先进制造技术;船机典型零件制造;船舶柴油机装配。

本书是针对三年制高等职业教育编写的,二年制的也可参考使用。
同时,本书还适用于船员的考证培训和船厂职工的自学以及其他形式的职业教育。

<<船机制造技术>>

书籍目录

第一章 机械加工工艺过程的基本概念 第一节 生产过程和工艺过程 第二节 机械加工工艺过程的组成 第三节 生产纲领和生产类型 思考与练习第二章 机械加工工艺规程的制订 第一节 机械加工工艺规程的概念 第二节 零件的工艺分析 第三节 毛坯的选择 第四节 工件的装夹 第五节 基准和定位基准的选择 第六节 机械加工工艺路线的拟定 第七节 工序内容的拟订 第八节 工时定额的确定与提高生产率的措施 第九节 制订机械加工工艺规程的实例 思考与练习第三章 机械加工精度 第一节 加工精度的基本概念 第二节 影响加工精度的因素 第三节 减少误差、提高加工精度的工艺措施 思考与练习第四章 机械加工表面质量 第一节 表面质量对零件使用性能的影响 第二节 影响表面质量的工艺因素及其控制方法 第三节 提高表面质量的加工方法 第四节 机械加工中的振动及抑制 思考与练习第五章 先进制造技术 第一节 计算机辅助设计和制造系统(CAD / CAM) 第二节 计算机辅助工艺设计(CAPP) 第三节 柔性制造系统(FMS) 第四节 计算机集成制造系统(CIMS) 第五节 成组技术(GT) 思考与练习第六章 船机典型零件制造 第一节 曲轴制造 第二节 气缸套制造 第三节 活塞制造 第四节 喷油泵柱塞偶件制造 思考与练习第七章 船舶柴油机装配 第一节 装配工艺基础 第二节 筒型活塞柴油机装配工艺 第三节 大型低速柴油机的装配工艺特点 思考与练习参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>