

<<给排水与管网工程>>

图书基本信息

书名：<<给排水与管网工程>>

13位ISBN编号：9787114071874

10位ISBN编号：7114071876

出版时间：2008-8

出版时间：人民交通出版社

作者：龙兴灿 主编

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<给排水与管网工程>>

### 前言

为深入贯彻落实《高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革计划》，按照教育部“以教育思想、观念改革为先导，以教学改革为核心，以教学基本建设为重点，注重提高质量，努力办出特色”的基本思路，交通职业教育教学指导委员会路桥工程专业指导委员会在总结道路桥梁工程技术专业教学文件编制及其教材编写工作经验的基础上，为合理调整和配置资源，扩充道路桥梁工程技术专业的方向，又组织开发了相关专业的教学指导方案及部分专业教材，其中包括三年制高职高专院校市政工程专业教学指导方案及7门课程的规划教材。

本教材以教育部对高职高专人才培养目标、培养规格、培养模式及与之相适应的知识、技能、能力和素质结构的要求为宗旨，充分注意学生创新能力和实践能力的培养，加强了实训教学环节。本教材紧密跟踪我国市政工程技术的发展，采用了最新的行业技术标准、规范、规程，具有较强的针对性。

教材编写中全面贯彻素质教育思想，力求体现以就业为导向，以需求为本位，注重知识实用性的现代职业教育理念，从市政工程行业岗位群对人才的知识结构和技能要求出发，提出教学目标和教学内容。

本教材在理论体系、组织结构、内容描述上均反映了专业教学改革的成果。

《给排水与管网工程》是高职高专院校市政工程专业规划教材之一，内容包括：城市给排水管网设计，管道开槽施工，下管，给水管道施工，非金属排水管道施工，管道的交叉处理，管道通过障碍物的施工，管道施工安全技术及质量检查以及给排水管道系统的维护与管理。

参加本书编写工作的人员有：南京林业大学张高勤（编写第一章），南京交通职业技术学院龙兴灿（编写第二～第九章）。

全书由龙兴灿担任主编，内蒙古自治区城市规划市政设计研究院王睿宁担任主审。

## <<给排水与管网工程>>

### 内容概要

本书是高等职业教育规划教材，由交通职业教育教学指导委员会路桥工程专业指导委员会组织编写。

内容包括：城市给排水管网设计，管道开槽施工，下管，给水管道施工，非金属排水管道施工，管道的交叉处理，管道通过障碍物的施工，管道施工安全技术及质量检查以及给排水管道系统的维护与管理。

本书是高职高专院校市政工程专业教学用书，也可供相关专业教学使用，或作为职业技能培训教材，也可供有关人员学习参考。

## &lt;&lt;给排水与管网工程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 城市给排水管网设计 第一节 概论 第二节 给水管网系统 第三节 给水管网布置 第四节 排水管网系统 第五节 排水管网设计 第六节 城市给排水工程图 思考题第二章 管道开槽施工 第一节 施工降排水 第二节 施工测量 第三节 沟槽开挖 第四节 沟槽回填 思考题第三章 下管 第一节 下管前准备工作 第二节 下管 第三节 排管 第四节 稳管 思考题第四章 给水管道施工 第一节 铸铁管安装 第二节 钢管安装 第三节 给水塑料管道安装 第四节 预应力钢筋混凝土管安装 第五节 管道设备安装 第六节 引接分支管道的施工 第七节 管道的防腐、防震、保温 第八节 给水附属构筑物施工 思考题第五章 非金属排水管道施工 第一节 概述 第二节 钢筋混凝土排水管道铺设 第三节 钢筋混凝土排水管道接口 第四节 埋地塑料排水管道施工 第五节 排水附属构筑物施工 思考题第六章 管道的交叉处理 第一节 给排水管道与其他构筑物的最小距离 第二节 管道与管道交叉处理 第三节 管道与构筑物交叉的施工 思考题第七章 管道通过障碍物的施工 第一节 不开槽施工 第二节 管道穿越河流 思考题第八章 管道施工安全技术及质量检查 第一节 管道施工安全技术 第二节 给排水管道工程质量检查 第三节 给水管道试压 第四节 管道冲洗和消毒 第五节 排水管道闭水试验 第六节 排水管道闭气检验 第七节 给排水管道工程验收 思考题第九章 给排水管道系统的维护与管理 第一节 给水管网的维护与管理 第二节 排水管渠系统的管理和养护 思考题参考文献

## <<给排水与管网工程>>

### 章节摘录

2. 管道焊接 1) 焊工 焊工必须经过培训考核(基本知识和操作技能),并取得所施焊范围的合格资质后,方可进行焊接操作。

2) 焊条 焊条在使用前应按出厂说明书的规定进行烘干,在使用过程中需保持干燥,焊条药皮应无脱落和显著裂纹。

3) 焊接 在现场施工时一般采用手工电弧焊,依据电焊条与管子间的相对位置可分为平焊、立焊、仰焊等(图4-11),相应焊缝分别称为平焊缝、立焊缝、横焊缝和仰焊缝。平焊易于施焊,焊接质量容易获得保证,焊管时尽量采用平焊,为此可以转动管子,变换管口位置。

<<给排水与管网工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>