

<<Mastercam 9.0数控加工基>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam 9.0数控加工基础教程>>

13位ISBN编号：9787115121882

10位ISBN编号：7115121885

出版时间：2004-5-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：戴向国

页数：264

字数：413000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Mastercam 9.0数控加工基>>

内容概要

Mastercam 软件是世界著名的CAD/CAM软件，其中CAM功能之强大，为业内人士所公认。目前该软件广泛应用在机械、电子、模具、汽车、航空等行业，在模具制造业已成为进入该行业必须掌握的专业工具之一。

Mastercam 9.0是Mastercam软件的最新版本，本书共分10章，以理论和实例相结合的方法，全面介绍了Mastercam 9.0基于线框造型、曲面造型、实体造型的数控加工编程，实例讲解详细，易于自学。

本书是Mastercam 9.0的实例教材，主要面向初、中级的CAD用户和Mastercam的初学者。

<<Mastercam 9.0数控加工基>>

书籍目录

第1章 Mastercam简介 1.1 Mastercam概述 1.2 Mastercam的环境界面 1.3 Mastercam的菜单结构分析 1.4 Mastercam系统中的坐标系 1.5 数控加工自动编程的基本流程 第2章 数控加工自动编程基础 2.1 手工编程和自动编程的区别 2.2 工件坐标系与编程原点 2.3 数控加工编程中的工艺处理 2.3.1 数控加工工艺的主要内容 2.3.2 确定加工路线 2.3.3 选择刀具确定切削用量 2.4 加工程序的传送 2.5 加工程序的执行方式 2.6 试运行和工件试切 第3章 轮廓类零件加工 3.1 轮廓的选取 3.2 刀具的偏置 3.3 顺铣与逆铣 3.4 训练实例 第4章 钻孔类零件加工 4.1 加工孔的大小与刀具直径 4.2 孔加工的刀具轨迹 4.3 深度不同的孔加工 4.4 训练实例 第5章 挖槽类零件加工 5.1 挖槽类零件造型的特点与局限性 5.2 挖槽的常用加工方法 5.3 挖槽加工的常用加工参数 5.4 训练实例 第6章 设计曲面与曲面加工 6.1 曲面造型的特点 6.2 曲面加工方法分析 6.3 导动面和检查面 6.4 训练实例 第7章 常用的曲面粗加工 7.1 曲面粗加工的进刀方式 7.2 加工深度的设置 7.3 训练实例 第8章 常用的曲面精加工方法 8.1 粗精加工方法的合理搭配 8.2 曲面精加工刀具的选择 8.3 训练实例 第9章 实体类零件的加工 9.1 实体模型加工区域的选取 9.2 面向加工的实体造型要求 9.3 训练实例 第10章 数控编程的后置处理 10.1 后置处理的基本概念 10.2 Mastercam后置处理的步骤 10.3 训练实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>