

<<PLC入门>>

图书基本信息

书名：<<PLC入门>>

13位ISBN编号：9787115134851

10位ISBN编号：7115134855

出版时间：2005-8

出版时间：人民邮电出版社

作者：严盈富

页数：155

字数：250000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC入门>>

内容概要

本书以S7-200系列PLC为例，简要介绍了PLC的工作原理、基本指令系统、编程软件STEP7-Micro/WIN32的安装、编程、调试及运行，并在此基础上详细介绍了PLC控制系统的软、硬件设计，用举例的方法、图形的形式由浅入深地介绍PLC的应用实例，最后介绍了PLC网络通信方面的知识。

本书可作为希望自学PLC的工程人员的入门读物，也可供大中专院校自动化、机电一体化专业类学生参考，同时还可作为职业培训学校PLC的培训教材。

书籍目录

第一章 PLC的基础知识 1第一节 概述 1第二节 PLC的由来 1第三节 PLC的定义 2第四节 PLC的工作原理 3一、循环扫描 3二、PLC与微机(MC)的区别 4三、PLC控制与继电器控制的区别 4第五节 PLC的结构 5一、硬件组成 5二、软件基础 7第六节 现代PLC的发展趋势 8第二章 S7-200的组成 10第一节 S7-200的技术指标 10第二节 I/O接口 12第三节 S7-200的配置 13第四节 S7-200系列PLC的编程软元件 14一、类型及功用 14二、寻址方式 16第三章 PLC的编程软件 21第一节 编程软件的安装 21一、系统要求 21二、软件安装 22三、硬件连接 24四、参数设置 24五、在线联系 26六、建立修改PLC通信参数 27第二节 编程软件的功能 28一、基本功能 28二、界面 29三、各部分功能 29四、系统组态 32第三节 软件的编程 32一、程序文件操作 33二、编辑程序 35第四节 调试及运行 45一、选择扫描次数 45二、状态图表监控 45三、运行模式下编辑 48四、程序监视 50第四章 PLC的基本指令及程序设计 53第一节 概述 53第二节 逻辑指令 54一、逻辑取和线圈驱动指令 54二、触点串联指令 57三、触点并联指令 58四、串联电路块的并联连接指令 58五、并联电路块的串联连接指令 58六、置位、复位指令 59七、RS触发器指令 60八、立即指令 60九、边沿脉冲指令 62十、逻辑堆栈操作指令 62十一、定时器 64十二、计数器 67十三、比较指令 70第三节 程序控制指令 71一、结束及暂停指令 71二、看门狗指令 72三、跳转及标号指令 72四、循环指令 73五、子程序 74第五章 PLC控制系统设计 87第一节 PLC控制系统软件设计 87一、系统设计的基本步骤 87二、PLC软件系统设计的方法 88第二节 PLC硬件系统设计 90一、PLC的基本性能指标 90二、PLC的分类 91三、PLC的选型 91四、三种典型系列PLC简介 93五、选型举例 94第三节 PLC软件编程实例 94一、电动机控制系统 94二、交通灯控制系统 100三、闪光报警系统 104四、混料罐控制 106五、造粒机摇振的控制 110六、包衣机系统编程 115第六章 S7-200系列PLC网络通信 143第一节 网络通信的基本概念 143一、自动化系统对PLC控制网络的要求 143二、PLC的通信功能 143三、西门子PLC网络系统 144第二节 PLC的通信协议 144一、S7-200系列PLC支持的通信协议 144二、S7-200系列PLC组网的硬件 145三、通信接口的安装和设置 147四、参数的选择与修改 148第三节 通信模式的配置 150一、PPI通信的配置 150二、自由口通信的配置 153参考文献 155

<<PLC入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>