第一图书网, tushu007.com

<<焊工技师必读>>

图书基本信息

书名：<<焊工技师必读>>

13位ISBN编号：9787115134981

10位ISBN编号：7115134987

出版时间：2005-8

出版时间：人民邮电出版社

作者：王洪军

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是按照《焊工国家职业标准》对焊工技师的要求编写的，共分十章，分别介绍了焊接安全管理、焊接识图知识、焊接技术文件的编制、新型材料的焊接、特种焊接方法、焊接结构的可靠性分析、焊接结构生产、焊接缺陷及预防措施、焊接质量管理、焊工培训等知识。

本书内容丰富，通俗易懂，适合中级以上焊工以及从事焊接生产的管理人员和焊接工程师阅读参考。

<<焊工技师必读>>

书籍目录

第一章　焊接安全管理　1第一节　焊接安全管理的基本原则和安全技术措施　1一、安全生产方针　2二、安全管理6项基本原则　2三、安全技术措施　4第二节　电焊安全检查　6一、焊接前的准备工作　6二、实际操作的安全要求　7三、工作结束后的安全要求　9第三节　气焊、气割安全检查　9一、作业前的准备工作　10二、作业中的安全要求　10三、工作结束后的安全要求　11第四节　焊接安全事故案例分析　11一、触电事故案例　11二、高空坠落事故案例　14三、火灾、爆炸事故案例　14第二章　焊接识图知识　18一、焊接接头形式　18二、焊缝的基本形式　19三、焊缝代号与标注　21四、焊缝符号在图样上的表示方法　27五、焊缝符号在图样上的识别　29第三章　焊接技术文件的编制　31第一节　焊接工艺评定　31一、焊接工艺评定试验的特点　32二、焊接工艺评定的目的和程序　32三、焊接工艺评定报告的主要内容　36四、焊接工艺评定的规则　37第二节　焊接工艺规程的制定　39一、焊接工艺规程的定义　39二、焊接工艺规程的内容　39三、焊接工艺规程的编制要求　40第三节　焊接技术方案的编写　45一、焊接技术方案的编制范围　45二、焊接技术方案的编写内容　46第四节　技术论文的编写　47一、技术论文的概念　47二、技术论文的要求和格式　47三、技术论文的内容和编写方法　48第四章　新型材料的焊接　52一、镍基耐蚀合金的焊接特点　52二、镍基耐蚀合金的焊条电弧焊　55三、镍基耐蚀合金的钨极气体保护电弧焊　58四、镍基耐蚀合金的熔化极气体保护电弧焊　59五、镍基耐蚀合金的等离子弧焊　62第五章　特种焊接方法　63第一节　药芯焊丝电弧焊　63一、概述　63二、焊接设备　72三、焊接工艺参数　75四、焊接接头准备　78五、药芯焊丝的焊接质量问题及防治措施　80第二节　等离子弧焊接　82一、等离子弧的形成及特性　82二、等离子弧焊接工艺　90三、粉末等离子弧堆焊和喷涂　112四、等离子弧切割　116第六章　焊接结构的可靠性分析　134第一节　焊接接头的静载强度计算　134一、焊接接头静载强度计算的假设　134二、对接接头的静载强度计算　135三、搭接接头的静载强度计算　138第二节　焊接结构的脆性破坏及其防治　142一、脆性断裂的特征　142二、脆性断裂的产生原因　143三、脆性断裂的影响因素　144四、脆性断裂的防治措施　146第三节　焊接结构的疲劳断裂及其防治　149一、疲劳断裂的类型　150二、疲劳断裂的原因分析　150三、影响焊接接头疲劳强度的因素　151四、疲劳断裂的防治措施　154第七章　焊接结构生产　158第一节　焊接结构生产过程　158第二节　立式圆筒形大型储罐的生产工艺过程　169一、储罐的预制　169二、储罐基础的检查　175三、储罐的组装　175四、储罐的焊接　180五、储罐的检查　188六、储罐的工程验收　195第八章　焊接缺陷及预防措施　197第一节　焊接缺陷及其分类　197一、焊接缺陷　197二、焊接缺陷的分类　197第二节　焊接缺陷的分类标准　199一、裂纹　199二、孔穴　201三、固体夹杂　203四、未熔合和未焊透　204五、形状缺陷　204六、其他缺陷　207第三节　焊接缺陷产生的原因与预防措施　208一、影响焊接接头质量的技术因素　209二、影响焊接接头质量的人为因素和气候因素　210第九章　焊接质量管理　211第一节　焊接生产企业质量管理体系　211一、企业资质及业绩水平　211二、人力及技术装备资源水平　211三、质量体系文件及其运行状况　212第二节　焊接质量管理的过程控制　212一、焊接前的检验　212二、焊接过程中的检验　217三、焊接后的检验　220四、焊接产品的总体检验　221五、最终检验　222第十章　焊工培训　223第一节　焊工培训知识　223一、焊接理论知识培训的范围　224二、焊接技能操作培训　224三、焊接管理培训　225第二节　《焊工国家职业标准》简介　226一、职业概况　226二、《焊工国家职业标准》对焊工技师的要求　228三、《焊工国家职业标准》要求焊工技师能够进行高级焊工培训　229第三节　锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理的规定　230一、焊工考试内容的规定　230二、焊工考试项目代号的规定　233三、焊工合格证及持证焊工管理　235附录A　药芯焊丝标准　236一、中国(GB)标准　236二、美国(AWS)标准　239三、日本(JIS)标准　240附录B　国际焊接学会(IIW)规定对压力容器的检验内容　242一、影响压力容器产品质量的12项因素　242二、焊接检验的10项内容　244附录C　《锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则》摘要　250

编辑推荐

本书对初、中级焊工的要求编写的，其目的是指导焊工进行有针对性的复习，帮助焊工顺利通过考试。
图书针对性强、通俗易懂、便于自学，是培训、考核焊工的首选书。
更是初、中级焊工的应试宝典。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com