

<<Pro/ENGINEER模具设计与Mas>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER模具设计与Mastercam数控加工>>

13位ISBN编号：9787115135018

10位ISBN编号：7115135010

出版时间：2005-6

出版时间：人民邮电

作者：何满才

页数：521

字数：817000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Pro/ENGINEER模具设计与Mas>>

### 内容概要

Pro/ENGINEER是目前非常流行的三维设计软件，囊括了零件设计、产品装配、模具开发、NC加工、钣金件设计、铸造件设计、自动量测、机构仿真和应力分析等多种功能。

Mastercam几乎成为了CAM（计算机辅助制造）的代名词，从数控车到数控铣，再到电火花线切割加工，包含了产品加工的各个环境。

合理利用Pro/ENGINEER和Mastercam可以大大缩短用户开发和制造产品的时间。

本书以实例形式详细介绍了Pro/ENGINEER Wildfire 2.0和Mastercam 9.0两者相结合在三维造型设计、模具设计及数控加工方面的应用。

随书附带光盘中给出了每个实例操作的动画教学文件，通过对本书和配套光盘的学习，能够使读者理解并掌握Pro/ENGINEER的三维造型理念、模具设计方法及Mastercam强霸大的数控加工功能。

本书可作为各大专院校及各类CAD/CAM培训班的辅助教材，也可供工业造型人员及模具数控编程人员参考。

## &lt;&lt;Pro/ENGINEER模具设计与Mas&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章概述 1.1 Pro / ENGINEER简介 1.2 Mastercam简介 1.3 Pro / ENGINEER模具设计与Mastercam  
 数控加工简介第2章 数码相机面壳模具设计与加工 2.1 设计与加工任务 2.2 设计前的准备 2.3 产品  
 三维造型 2.4 模具设计 2.4.1 调入模具参考模型 2.4.2 设置收缩率 2.4.3 设计毛坯工件  
 2.4.4 设计分型面 2.4.5 分割体积块 2.4.6 抽取模具元件 2.4.7 锚：模 2.4.8 开模 2.5  
 从Pro / ENGINEER系统转出IGES数据文件 2.5.1 转出下模IGES数据文件 2.5.2 转出上模IGES数  
 据文件 2.6 Mastercam系统转入IGES数据文件 2.6.1 转入下模IGES数据文件 2.6.2 下模IGES数据  
 文件的坐标处理 2.6.3 转入上模IGES数据文件 2.6.4 上模IGES数据文件的坐标处理 2.7 数码相  
 机面壳上模加工 2.7.1 加工坯料及对刀点的确定 2.7.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径，预留量  
 “0.3” 2.7.3 工件参数设置 2.7.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 2.7.5 规划曲面挖槽加工刀  
 具路径，清除底部平坦部位残料 2.7.6 规划曲面平行粗加工刀具路径 2.7.7 规划曲面平行精加工  
 刀具路径 2.7.8 规划曲面等高外形精加工刀具路径 2.7.9 生成加工NC代码 2.7.10 传输NC程  
 序 2.8 数码相机面壳下模加工 2.8.1 加工坯料及对刀点的确定 2.8.2 规划曲面挖槽粗加工刀具  
 路径，预留量“0.3” 2.8.3 工件参数设置 2.8.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 2.8.5 规划曲面  
 挖槽加工刀具路径，将模具靠面加工到位 2.8.6 规划曲面挖槽加工刀具路径，清除顶部平坦部位残  
 料 2.8.7 规划外形加工刀具路径 2.8.8 规划12球刀曲面等高外形精加工刀具路径 2.8.9 规划6  
 平铣刀曲面等高外形精加工刀具路径 2.8.10 生成加工NC代码 2.8.11 传输NC程序第3章 台灯罩  
 模具设计与加工 3.1 设计与加工任务 3.2 设计前的准备 3.3 产品三维造型 3.4 模具设计 3.4.1  
 调入模具参考模型 3.4.2 设置收缩率 3.4.3 设计毛坯工件 3.4.4 设计分型面 3.4.5 分割体积  
 块 3.4.6 抽取模具元件 3.4.7 铸模 3.4.8 开模 3.5 从Pro / ENGINEER系统转出IGES数据文件  
 3.5.1 转出上模IGES数据文件 3.5.2 转出下模IGES数据文件 3.6 Mastercam系统转入IGES数据文  
 件 3.6.1 转入上模IGES数据文件 3.6.2 上模IGES数据文件的坐标处理 3.6.3 转入下模IGES数  
 据文件 3.6.4 下模IGES数据文件的坐标处理 3.7 台灯罩下模加工 3.7.1 加工坯料及对刀点的确  
 定 3.7.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径，预留量“0.3” 3.7.3 工件参数设置 3.7.4 曲面挖槽粗  
 加工实体加工模拟 3.7.5 规划曲面挖槽加工刀具路径，将模具靠面加工到位 3.7.6 规划12球刀曲  
 面平行精加工刀具路径 3.7.7 规划6球刀曲面平行精加工刀具路径 3.7.8 规划曲面等高外形精加  
 工刀具路径 3.8 台灯罩上模加工 3.8.1 加工坯料及对刀点的确定 3.8.2 规划曲面挖槽粗加工刀  
 具路径，预留量“0.3” 3.8.3 工件参数设置 3.8.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 3.8.5 规划12  
 球刀曲面平行精加工刀具路径 3.8.6 规划6球刀曲面平行精加工刀具路径第4章 浴霸面罩模具设计与  
 加工 4.1 设计与加工任务 4.2 设计前的准备 4.3 产品三维造型 4.4 模具设计 4.4.1 调入模具参  
 考模型 4.4.2 设置收缩率 4.4.3 设计毛坯工件 4.4.4 设计分型面 4.4.5 分割体积块 4.4.6  
 抽取模具元件 4.4.7 铸模 4.4.8 开模 4.5 从Pro / ENGINEER系统转出IGES数据文件 4.5.1 转  
 出IGES数据文件前的处理 4.5.2 转出上模IGES数据文件 4.5.3 转出下模IGES数据文件 4.6  
 Mastercam系统转入IGES数据文件 4.6.1 转入上模IGES数据文件 4.6.2 上模IGES数据文件的坐标  
 处理 4.6.3 转入下模IGES数据文件 4.6.4 下模IGES数据文件的坐标处理 4.7 浴霸面罩下模加工  
 4.7.1 加工坯料及对刀点的确定 4.7.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径，预留量“0.5” 4.7.3 工  
 件参数设置 4.7.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 4.7.5 规划曲面挖槽力v3\_刀具路径，将模具靠  
 面加工到位 4.7.6 规划曲面平行精加工刀具路径 4.7.7 规划曲面等高外形精加工刀具路径 4.8  
 浴霸面罩上模加工 4.8.1 加工坯料及对刀点的确定 4.8.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径，预留量  
 “0.3” 4.8.3 工件参数设置 4.8.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 4.8.5 规划曲面等高外形精加  
 工刀具路径 4.8.6 规划曲面平行精加工刀具路径第5章 烟灰缸模具设计与加工.....第6章 热水瓶上盖  
 模具设计与加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>