

<<数控机床操作与加工实训>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与加工实训>>

13位ISBN编号：9787115140784

10位ISBN编号：7115140782

出版时间：2006-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：刘战术

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与加工实训>>

内容概要

本书主要介绍数控车床、数控铣床和电火花加工机床的机械结构和数控系统，以及使用这些常用数控机床进行详细的加工实例。

书中用到的实例均由实训教师在相应的设备上验证。

本书每篇的末尾还提供了大量的练习题，以使读者巩固所学知识。

本书简明扼要，浅显易懂，理论结合实践，是一本针对性和实用性较强的教材。

本书可作为数控技术专业、机电一体化专业和机械制造专业的数控技术实习及实训教材，以及初、中、高级数控技术工人的培训用书，也可作为从事数控机床销售与维护服务的工程技术人员的参考书。

<<数控机床操作与加工实训>>

书籍目录

概论	一、数控机床及其适用范围	1. 数控机床的分类	2. 数控机床的优势	3.
数控机床的适用范围	二、机床刀具	1. 切削运动和刀具几何参数	2. 常用刀具材料	
三、数控实训的目的	第一篇 数控车床操作与加工	第1章 数控车床简介	1.1 数控车床主体的组成	1.2 数控车床刀架结构及刀具安装
1.2 数控车床刀架结构及刀具安装	1.3 刀具类型和工艺范围	1.4 数控车床的辅助装置	第2章 数控车削加工的编程与操作	2.1 FANUC 0i-T数控系统简介
2.2 SINUMERIK 802S数控系统简介	2.3 刀具的测量与刀尖偏移补偿	2.4 车削加工的基本编程	2.5 固定循环与子程序	第3章 数控车削加工实训
3.1 实训1：外圆加工	3.2 实训2：螺纹加工	3.3 实训3：内圆加工	3.4 实训4：综合训练	练习题
第二篇 数控铣床操作与加工	第4章 数控铣床简介	4.1 数控铣床的机械结构	4.2 主轴部件的端部结构与刀柄	4.3 进给系统的机械传动结构及元件
第5章 数控铣削加工的编程与操作	5.1 FANUC 0M系统功能简介	5.2 SIEMENS SINUMERIK 802D数控系统性能简介	5.3 华中世纪星HNC-21M数控系统功能简介	5.4 常用编程指令
5.5 固定循环与子程序	5.6 刀具测量与补偿	5.7 自动编程简介	第6章 数控铣削加工实训	6.1 实训1：平面加工
6.2 实训2：轮廓和孔加工	6.3 实训3：外廓和孔加工	6.4 实训4：型腔加工	练习题	第三篇 特种加工
第7章 数控线切割加工	7.1 数控线切割机床及其组成	7.2 DK7725数控线切割机床操作与调整	7.3 加工中的问题与对策	7.4 加工操作实例
7.5 快、慢走丝线切割机床的性能比较	第8章 电火花成形加工机床	8.1 电火花成形加工机床组成及功能	8.2 电火花成形加工机床操作	练习题 参考文献

<<数控机床操作与加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>