

<<模具钳工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工技能实训>>

13位ISBN编号：9787115159915

10位ISBN编号：7115159912

出版时间：2007-7

出版时间：人民邮电

作者：苏伟

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具钳工技能实训>>

内容概要

本书以模具典型零件加工为主线，全面、系统地介绍了模具钳工的入门知识、划线、錾削、锯削、锉削、钻削、攻螺纹、套螺纹、模具的刮削、模具的装配等；本书根据职业教育特点设置应用实例，既保证了基本知识的系统性，又突出了加工技能的实践性。

本书可作为中等职业学校模具设计与制造专业、机电一体化专业和机械设备维修专业的教材，同时也可作为有关工程技术人员的培训教材。

<<模具钳工技能实训>>

书籍目录

项目一 模具钳工入门知识1.1 模具钳工概述1.1.1 模具钳工应具备的操作技能和专业知
识1.1.2 模具钳工应掌握的模具制造技能1.2 模具钳工工作场地及常用测量器具1.2.1 模
具钳工工作场地1.2.2 模具钳工常用测量器具1.3 安全文明生产知识1.4 模具零件测量实训1.4.1 游标卡尺的使用1.4.2 内径百分表测量孔径思考与练习项目二 划线2.1 划线概述2.2 划线工具的种类2.3 划线前的准备与划线基准2.4 常用线条的基本划法2.5 划线技能实训思考与练习项目三 錾削3.1 錾削工具及其使用方法3.1.1 錾削的主要工具3.1.2 錾削技能基础训练3.1.3 各种工件的錾削技能训练3.2 典型零件錾削实训3.2.1 典型零件錾削实训3.2.2 錾削的安全注意事项思考与练习项目四 锯削4.1 锯削工具及其使用方法4.2 锯削技能实训4.3 典型零件锯削实训思考与练习项目五 锉削5.1 锉削工具及其使用方法5.2 典型零件锉削实训5.2.1 锉削的方法5.2.2 锉削的姿势5.2.3 锉削方法5.2.4 锉削注意事项5.2.5 典型零件锉削实训思考与练习项目六 钻削6.1 钻削概述6.2 钻头的刃磨6.3 扩孔6.4 铰孔6.5 铰孔6.6 典型孔类零件加工实训6.6.1 钻削加工基础6.6.2 钻头刃磨的姿势和技巧6.6.3 工件的装夹和钻孔方法6.6.4 典型零件孔类加工实训思考与练习项目七 攻螺纹和套螺纹7.1 螺纹7.2 攻螺纹7.3 套螺纹7.4 典型螺纹加工实训7.4.1 攻螺纹的方法7.4.2 套螺纹的方法7.5 综合件加工实训思考与练习项目八 模具刮削、研磨和抛光8.1 刮削8.1.1 刮削概述8.1.2 刮削工具8.1.3 刮削精度的检验8.2 刮削技能实训8.2.1 刮削前的准备工作8.2.2 平面刮削的姿势和步骤8.2.3 曲面刮削的方法8.2.4 平面刮刀的刃磨8.2.5 刮削质量的分析8.3 研磨8.3.1 研磨概述8.3.2 研具8.3.3 研磨剂8.4 研磨技能实训8.4.1 研磨场地的要求8.4.2 研磨的方法8.4.3 研磨缺陷分析8.4.4 研磨技能实训实例8.5 抛光8.5.1 抛光概述8.5.2 抛光工具8.5.3 其他常见抛光加工8.6 抛光技能实训8.7 去毛刺8.7.1 专用去毛刺工具8.7.2 利用手电钻或钻床去毛刺思考与练习项目九 模具的装配9.1 常见模具的分类及结构9.1.1 冲裁模的分类及结构9.1.2 塑料模的分类及结构9.1.3 其他典型模具结构9.2 装配概述9.2.1 装配的目的9.2.2 装配的基本内容9.2.3 装配要求9.2.4 装配精度9.2.5 模具装配尺寸链9.3 冲裁模的装配9.3.1 装配前的准备9.3.2 冲裁模的装配方法及顺序9.3.3 冲裁模装配的技术要求9.3.4 模具零件的固定和间隙调整方法9.4 其他冲模的装配特点9.4.1 弯曲模9.4.2 拉深模9.5 塑料注射模的装配9.5.1 塑料注射模的装配技术要求9.5.2 塑料注射模的装配9.5.3 注射成形常见缺陷及原因9.6 塑料注射模装配实训思考与练习参考文献

<<模具钳工技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>