第一图书网, tushu007.com

<<PLC及其在数控机床中的应用>>

图书基本信息

书名：<<PLC及其在数控机床中的应用>>

13位ISBN编号：9787115162199

10位ISBN编号：7115162190

出版时间：2007-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：祝红芳　主编，熊军　副主编

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<PLC及其在数控机床中的应用>>

内容概要

本书以西门子S7-200为例，介绍了西门子S7系列可编程控制器系统的组成和工作原理，编程指令以及PLC与计算机或其他控制系统通信功能的实现等，并重点介绍了PLC控制系统的设计、安装、调试方法，编程软件的使用以及数控机床中的可编程控制器的功能、接口地址、信号传递方法，控制程序的编写，同时还分别对PLC在西门子数控系统、FANUC数控系统及国产数控系统 中的应用进行了说明。

本书内容详实，叙述简洁易懂，非常适合作为高职高专院校电类、机电类各专业的教材，也可作为工程技术人员学习PLC的参考书。

本书配有电子教案，有需要者可与人民邮电出版社联系，免费索取。

第一图书网, tushu007.com

<<PLC及其在数控机床中的应用>>

书籍目录

第1章　继电接触器控制系统　1.1　常用低压控制电器　1.2　继电接触器控制电路　1.3　典型机床电气控制系统举例　本章小结　习题　第2章　可编程控制器的基础知识　2.1　可编程控制器的产生及发展　2.2　PLC的特点及应用　2.3　PLC的分类及技术性能指标　2.4　PLC的编程语言　本章小结　习题　第3章　PLC系统的组成及工作原理　3.1　PLC系统的组成　3.2　PLC的工作原理　本章小结　习题　第4章　S7系列PLC　4.1　概述　4.2　S7-200系列PLC的构成及性能指标　4.3　S7-200 CPU存储器的数据类型及寻址方式　4.4　S7-300和S7-400系列PLC简介　本章小结　习题　第5章　S7-200 PLC指令　5.1　编程方法　5.2　S7-200常用指令　5.3　定时器及计数器指令　5.4　控制转移指令　5.5　数学运算指令　5.6　顺序控制继电器指令　5.7　高速计数器指令　5.8　中断指令　5.9　应用举例　本章小结　习题　第6章　S7-200的编程系统　6.1　编程软件安装　6.2　编程软件的窗口组件　6.3　编程软件的使用　6.4　程序的调试与监控　6.5　S7-200的出错代码　本章小结　习题　第7章　PLC安装与维护　7.1　PLC的安装　7.2　PLC的日常维护　7.3　PLC的故障诊断与排除　本章小结　习题　第8章　PLC应用设计　8.1　PLC控制系统的总体设计　8.2　PLC控制系统硬件设计方法　8.3　控制程序设计　8.4　模拟量处理　8.5　应用举例　本章小结　习题　第9章　PLC的通信　9.1　PLC通信的基本概念　9.2　S7-200 PLC的通信与网络　9.3　S7-200 PLC通信和网络功能的实现　本章小结　习题　第10章　PLC在数控机床上的应用　10.1　概述　10.2　CNC、PLC、机床之间的信号处理　10.3　数控机床PLC信号的种类与接口地址　10.4　数控机床PLC系统的设计及调试　10.5　数控机床PLC控制实例　本章小结　习题　第11章　其他数控系统的可编程控制器　11.1　FANUC数控系统的可编程机床控制器　11.2　FANUC系统典型PMC的指令和程序编制　11.3　国产数控系统的PLC　本章小结　习题　附录　参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<PLC及其在数控机床中的应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com