第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787115168580

10位ISBN编号：711516858X

出版时间：2007-12

出版时间：人民邮电

作者：李大成 编

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《冲压工艺与模具设计》共分7章，内容包括冷冲压概述，冲裁工艺与模具设计，弯曲工艺与模具设计，拉深工艺与模具设计，其他冲压成型工艺与模具设计，冷挤压工艺与模具设计和冲压工艺规程的编制，重点阐述了冲裁、弯曲、拉深、冷挤压工艺的基本理论和模具结构，并结合实例分析了冲压件的加工工艺计算和工艺规程的编制。

《冲压工艺与模具设计》以培养学生技能为主线，引用了编者在教学与生产实际中的部分成果和经验，并在每章配备适当数量的复习题，以适应教学需要。

《冲压工艺与模具设计》是高等职业技术学院机电工程类专业教材，主要供高职高专及成人大专等院校师生使用，同时也可供工厂和科研院所相关专业的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章　冷冲压概述　1.1　冷冲压工序分类　1.2　冷冲压工件所用材料　1.3　冷冲压模具所用材料与热处理　1.4　冷冲压设备及其选用　复习题　第2章　冲裁工艺与模具设计　2.1　冲裁变形分析　2.2　冲裁模具的间隙2.3　凸凹模刃口尺寸的计算　2.4　冲裁力和压力中心的计算2.5　排样　2.6　冲裁工艺设计　2.7　冲裁模的结构设计　2.8　典型冲裁模具设计实例　复习题　第3章　弯曲工艺与模具设计3.1　弯曲的基本原理　3.2　应变中性层的位置、最小弯曲半径的确定及回弹现象　3.3　弯曲力和弯曲件的毛坯尺寸计算　3.4　弯曲件的工艺性　3.5　弯曲模具的设计　3.6　典型弯曲模具设计实例　复习题　第4章　拉深工艺与模具设计　4.1　拉深变形过程分析　4.2　拉深件的工艺性分析　4.3　圆筒形零件的拉深工艺计算　4.4　压边装置　4.5　拉深模典型结构　4.6　拉深工作部分设计　4.7　拉深工序的辅助工序　复习题　第5章　其他冲压成形工艺与模具设计　5.1　胀形　5.2　翻边　5.3　缩口　5.4　校平与整形　复习题　第6章　冷挤压工艺与模具设计　6.1　冷挤压工艺的分类及冷挤压金属的变形特点　6.2　冷挤压原材料与毛坯的准备　6.3　冷挤压力的确定　6.4　冷挤压的工艺设计　6.5　冷挤压模具的设计　复习题　第7章　冲压工艺规程的编制　7.1　冲压工艺规程编制的主要内容和步骤　7.2　典型冲压件冲压工艺的设计实例　复习题　参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

编辑推荐

本书共分7章，内容包括冷冲压概述，冲裁工艺与模具设计，弯曲工艺与模具设计，拉深工艺与模具设计，其他冲压成型工艺与模具设计，冷挤压工艺与模具设计和冲压工艺规程的编制，重点阐述了冲裁、弯曲、拉深、冷挤压工艺的基本理论和模具结构，并结合实例分析了冲压件的加工工艺计算和工艺规程的编制。

本书以培养学生技能为主线，引用了编者在教学与生产实际中的部分成果和经验，并在每章配备适当数量的复习题，以适应教学需要。

本书是高等职业技术学院机电工程类专业教材，主要供高职高专及成人大专等院校师生使用，同时也可供工厂和科研院所相关专业的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com