

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787115171573

10位ISBN编号：7115171572

出版时间：2008-4

出版时间：人民邮电出版社

作者：虞建中 编

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具制造工艺>>

### 内容概要

本书主要围绕冷冲模和塑料模的制造讲述模具制造基础知识和加工方法、模具零件制造工艺和模具装配工艺等。

主要内容包括模具制造工艺规程基础知识、表面加工方法与质量分析、特种加工、冷冲模零件的制造工艺、型腔模零件的制造工艺、模具装配工艺等。

全书从生产实际出发,突出实用性,内容简明、语言通俗。

本书可作为高职高专、高级技校、技师学院的模具机械、数控、类专业的教学用书,也可供自学者和相关技术人员参考。

## &lt;&lt;模具制造工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论	0.1 中国模具工业的发展现状	0.2 模具制造技术的基本要求及特点	0.2.1 模具制造的基本要求	0.2.2 模具加工程序	0.2.3 传统模具制造向现代模具制造的过渡	0.2.4 现代模具制造技术的特点	0.3 模具先进制造技术的发展	0.3.1 模具先进制造技术的应用	0.3.2 中国模具工业和技术的发展前景	0.3.3 学习本课程的基本要求	第1章 模具制造工艺规程基础知识																
	1.1 模具制造工艺过程	1.1.1 模具的生产过程	1.1.2 模具制造工艺过程及组成	1.1.3 模具制造工艺规程的定义、内容和特点	1.1.4 模具制造工艺卡	1.2 模具零件工艺分析	1.2.1 零件技术要求分析	1.2.2 零件结构工艺分析	1.3 工艺路线的拟定	1.3.1 表面加工方法的选择	1.3.2 工艺阶段的划分	1.3.3 工序的划分	1.3.4 加工顺序的安排	1.4 工件的定位、基准与夹紧	1.4.1 基准及分类	1.4.2 工件定位原理	1.4.3 定位基准的选择	1.4.4 工件的夹紧	1.5 毛坯的选择与加工余量的确定	1.5.1 毛坯的种类与特点	1.5.2 余量的概念	1.5.3 余量的确定	1.6 工序尺寸与公差的确	1.6.1 工艺基准与设计基准重合时工序尺寸及其公差的确	1.6.2 工艺基准与设计基准不重合时工序尺寸及其公差的确	第2章 表面加工方法与质量分析	
	2.1 外圆柱表面及轴类零件的加工	2.1.1 外圆柱表面的加工路线及经济精度	2.1.2 轴类零件的装夹	2.1.3 外圆柱面的车削和磨削	2.1.4 外圆柱表面的研磨加工	2.2 孔的加工	2.2.1 孔的加工路线及经济精度	2.2.2 孔的加工方法	2.2.3 孔系的加工方法	2.3 平面的加工	2.3.1 平面的加工路线与精度	2.3.2 平面的加工方法	2.4 数控加工	2.4.1 数字化成型铣削的概念与特点	2.4.2 数控铣削工艺	2.4.3 CAM技术	2.5 成型磨削加工	2.5.1 成型磨削	2.5.2 数控成型磨削工艺与机床	2.6 机械加工表面质量	2.6.1 表面质量的含义	2.6.2 表面质量对零件使用性能的影响	2.6.3 影响表面质量的因素	第3章 特种加工	第4章 冷冲模零件的制造工艺	第5章 型腔模零件的制造工艺	第6章 模具装配工艺参考文献

## <<模具制造工艺>>

### 编辑推荐

《高等职业教育机电系列教材·模具制造工艺》可作为高职高专、高级技校、技师学院的模具机械、数控、类专业的教学用书，也可供自学者和相关技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>