第一图书网, tushu007.com

<<Pro/ENGINEER野火版3.0钣金设计 >

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER野火版3.0钣金设计从入门到精通>>

13位ISBN编号：9787115173720

10位ISBN编号：7115173729

出版时间：2008-3

出版时间：人民邮电

作者：刘明涛

页数：404

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书全面而详尽地介绍了PrO／ENGINEER（简称PrO／E）野火版3．O钣金设计的知识和应用技巧。

全书共分14章，第1章介绍了PrO／E软件钣金模块的基础知识、用户界面、文件操作与工作环境设置；第2章介绍了第一壁的建立及其相关知识；第3章介绍了次要壁建模及其相关知识；第4章介绍了凹槽与冲孔特征；第5章介绍了钣金成形的相关知识；第6章介绍了折弯成形特征的相关知识；第7章介绍了钣金件展平和折弯回去的相关知识；第8章介绍了转换实体零件的具体方法；第9章介绍了钣金设计中常用的辅助特征的建模知识；第10章介绍了钣金设计中平整形态与平整状态的相关知识；第11章介绍了弯曲余量和展开长度的相关知识；第l2章介绍了折弯顺序、信息查询与钣金绘图的相关内容；第13章介绍了设计规则、默认参数与配置选项等内容；第14章通过具体的工程实际案例使读者能够将本书所讲述的内容综合起来，进一步提高造型技巧。

本书结合大量实例说明软件功能，例子选择经典而实用，读者能通过书中给出的详细操作步骤完成每个例子的操作。

随书光盘包括书中的所有实例图形源文件、最终效果文件以及教学演示录像，适合广大工程技术人员以及机电工程类本、专科学生与研究生学习PrO／E软件使用。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第1章 概述1.1 PrO／E钣金模块的功能与特点1.1.1 PrO／E钣金模块的功能1.1.2 PrO／E钣金模块的特点1.2 PrO／E钣金模块的界面简介1.2.1 菜单栏1.2.2 工具栏1.2.3 其他交互界面1.3 PrO／E钣金设计过程简介实例l.1：新建钣金模型第2章 建立第一壁2.1 以基本方式建立第一壁的方法2.1.1 平整实例2.1：建立平整壁2.1.2 拉伸实例2.2：建立拉伸壁2.1.3 旋转实例2.3：建立旋转壁2.1.4 混合实例2.4：建立混合壁2.1.5 偏移实例2.5：建立偏移壁2.2 以高级方式建立第一壁的方法2.2.1 可变剖面扫描实例2.6：建立可变剖面扫描高级壁2.2.2 扫描混合实例2.7：建立扫描混合高级壁2.3 以实体转换方式建立第一壁的方法2.3.1 抽壳实例2.8：建立抽壳转换第一壁2.3.2 驱动曲面实例2.9：建立驱动曲面转换第一壁2.4 实战演练实例2.1O：建立垫圈模型实例2.11：建立管模型实例2.12：建立锅模型实例2.13：建立五角星模型实例2.14：建立电缆夹模型实例2.15：建立壶嘴模型实例2.16：建立套头模型实例2.17：建立压力罐模型实例2.18：建立花模型第3章 建立次要壁3.1 建立连接壁3.1.1 建立平整壁实例3.1：建立平整壁3.1.2 建立法兰壁实例3.2：建立法兰壁3.1.3 建立扭转壁实例3.3：建立扭转壁3.1.4 建立延伸壁实例3.4：建立延伸壁3.2 建立非连接壁及合并壁实例3.5：建立非连接壁及合并壁3.3 部分薄壁及止裂槽的使用方法3.3.1 平整壁特征的部分薄壁及其止裂槽实例3.6：建立部分平整壁及其止裂槽3.3.2 法兰壁特征的部分薄壁及其止裂槽实例3.7：建立部分法兰壁及其止裂槽3.4 实战演练实例3.8：建立机柜托架模型……第4章 凹槽与冲孔第5章 钣金成形第6章 折变成形第7章 展平和折弯回去第8章 转换实体零件第9章 其他钣金特征第10章 平整形态与平整状态第11章 弯曲余量和展开长度第12章 折弯顺序、信息查询与钣金绘图第13章 设计规则、默认参数与配置选项第14章 综合实例

第一图书网, tushu007.com
<<Pro/ENGINEER野火版3.0钣金设计 >

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com