

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787115187321

10位ISBN编号：7115187320

出版时间：2008-10

出版时间：陈永久、蒿敬恪 人民邮电出版社 (2008-10出版)

作者：陈永久，蒿敬恪 编

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

通信网络技术是通信和信息领域最为活跃的技术之一。

网络的体系结构、信息传递方式、通信控制方式和管理方式正在发生深刻的变化，网络的业务种类越来越多，不同的业务能够综合在同一网络中，不同的网络之间相互连通，网络出现了融合的趋势。

近半个世纪以来，通信网络技术发生了几次重大的革命：20世纪70年代通信网络开始向数字化方向发展，80年代出现了网络的业务综合化，90年代推出了网络的宽带化、智能化和个人化。

经过几十年的更新换代，通信网形成了今天的局面：计算机无所不在，网络成为语音、数据、图像和多媒体的统一载体，“三网融合”的三重播放业务成为新的发展潮流，人们的通信方式朝着宽带化、智能化、个人化和综合化的方向发展。

通信网络技术深刻变化的源动力是传输和交换技术的进步。

通信网络最重要的目标是将业务源生成的数据传输到目的端，在端到端通信过程中保持信息的时间透明性和信息透明性。

以密集波分复用(DWDM, Dense Wavelength Division Multiplexing)为代表的光传输技术的进步极大地提高了信息传输的可靠性，解决了传输技术在保持信息的时间透明性和信息透明性方面的问题，为通信网络技术的革命提供了基础。

DwDM技术的出现改变了光通信系统的实现技术及其经济规律，近10年来，商用传输设备的单纤容量已经从单个STM-16(OC-48)信道的2.488Gbit/s增加到160个STM-64(OC-192)信道的1.6Tbit/s，增长了近1000倍。

DWDM的经济价值激励人们开发并采用超长距离(ULH, Ultra Long haul)DWDM系统，该系统能在数千千米范围内传输大容量数据流。

同时，受到因特网以及其他数据业务增长驱动，网络容量需求呈爆炸式增长，对公共网络的要求也随之发生明显变化。

随着IP通信业务流量的持续增加和光通信系统向ASON的发展，超长距离传输系统将迎来新的建设高峰，采用新一代uLH系统不仅可以将传输距离延长到2000千米，而且避免了全波段的业务终结，可以节省设备投资成本20%以上。

超长距离传输系统结合动态可配置的ROADM和OXC，可以实现整个网络的灵活扩展，并为向全光网络发展奠定基础。

在uLH DWDM系统中，为了降低超长距离光传输系统中的非线性效应的影响，延长光传输距离，人们提出了多种方法，其中宽带喇曼放大技术、超强FEC技术、动态增益均衡技术、码型调制技术和色散补偿技术等应用比较广泛，也处于不断发展之中，但归根结底是为了降低系统的非线性效应，使超长距离光传输系统工作在准线性状态，因此研究非线性效应对系统的影响和抑制非线性效应的方法是超长距离DWDM系统的关键。

很多书籍已经对光传输系统中的非线性效应理论进行了研究，给出了大量的理论推导和公式，对非线性效应的研究起到了很好的作用。

但是结合具体的传输系统来研究非线性效应对传输性能的影响方面的资料很零散，未见系统描述。

色散和非线性效应的综合管理技术也是传输系统设计的一个重要部分，目前也很少看到进行比较详细分析的出版物。

因此相关人员很难在短时间内理解非线性效应在光传输系统中的作用和影响，更难在实际的光传输系统中使用这些理论解决问题。

<<机械加工技术>>

内容概要

本书内容以模块形式组织，即按不同的功能，将课程划分成若干个相对独立且又有一定联系的模块。

全书共分7个模块，内容包括金属切削的基本知识、夹具、机械设备、典型表面的机械加工方法与加工设备、编制机械加工工艺规程、典型零件的加工工艺分析和装配工艺。

本书可作为中等职业学校机械类、近机械类专业的教材，尤其适用于机电结合专业使用，也可作为机械工人的岗位培训教材及自学用书。

<<机械加工技术>>

书籍目录

模块一 金属切削的基本知识 课题一 切削运动和切削要素 课题二 金属切削刀具的基本知识
课题三 切削力及刀具磨损 模块二 夹具 课题一 工件的定位 课题二 定位方法与定位元件
课题三 工件在夹具中的夹紧 课题四 机床夹具的基础知识 模块三 机械设备 课题一 认识常
见的机械加工设备 课题二 金属切削机床的基本知识 模块四 典型表面的机械加工方法与加工设
备 课题一 选择外圆表面的加工方法与加工设备 课题二 选择内圆表面的加工方法与加工设备
课题三 选择平面的加工方法与加工设备 课题四 选择螺纹表面的加工方法与加工设备 模块五
编制机械加工工艺规程 课题一 了解机械加工工艺规程的基本知识 课题二 编制机械加工工艺过
程卡 课题三 编制机械加工工序卡 模块六 典型零件的加工工艺分析 课题一 轴类零件的加工
工艺分析 课题二 套类零件的加工工艺分析 课题三 箱体零件的加工工艺分析 课题四 圆柱齿
轮零件的加工工艺分析 模块七 装配工艺 课题一 装配的基础知识 课题二 装配尺寸链 课题
三 保证装配精度的方法 参考文献

<<机械加工技术>>

章节摘录

插图：

<<机械加工技术>>

编辑推荐

《中等职业教育规划教材·机械加工技术》可作为中等职业学校机械类、近机械类专业的教材，尤其适用于机电结合专业使用，也可作为机械工人的岗位培训教材及自学用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>