

<<电子设备装接技术>>

图书基本信息

书名：<<电子设备装接技术>>

13位ISBN编号：9787115197061

10位ISBN编号：7115197067

出版时间：2009-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：电子行业职业技能鉴定指导中心 编

页数：401

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电子设备装接技术>>

前言

为深入贯彻全国职教工作会议精神，进一步推动职业技能鉴定工作的开展，受电子行业职业技能鉴定指导中心的委托，由河北省电子行业特有工种职业技能鉴定指导中心组织河北经贸大学、邢台职业技术学院、河北机电职业学院、保定技师学院、河北冀雅公司等单位的有关专家、教授编写了本书。

本书依据国家职业标准编写，融进了近年来职业技能鉴定工作取得的实践经验和成果。本书内容突出技能操作，注重鉴定工作实际需要，兼顾专业理论知识，深入浅出，可操作性强，既可作为职业技能鉴定培训教材，也可作为专业培训教材。

<<电子设备装接技术>>

内容概要

本书根据《电子设备装接工国家职业标准》编写，书中内容按照“标准”的要求分为初级工、中级工和高级工三部分，每一部分均由电子设备装接工鉴定考试所必需的应知知识和应会技能组成，并配备相应的模拟试题。

本书内容图文并茂，可操作性强，对参加鉴定考试的人员有较高的实用价值。

本书可作为电子设备装接工职业资格鉴定的培训指导用书，也可供参加鉴定考试的人员自学使用。

<<电子设备装接技术>>

书籍目录

初级篇 第1章 常用电子元器件 第2章 基础理论知识 第3章 常用电工仪表与电子仪器的结构和工作原理
第4章 电子设备装配常用的工具及材料 第5章 电子装接工艺的识图 第6章 常用电工与电子仪表的使用方法
第7章 常用电子元器件的识与检测 第8章 手工焊接技术 第9章 直流电源的安装与调试中级篇
第10章 基础理论知识 第11章 常用电子仪器的结构和工作原理 第12章 常用电子元器件的结构与工作原理
第13章 电子装接工艺的识图 第14章 钳工基础知识 第15章 机械识图知识 第16章 浸焊技术 第17章
常用电子仪器的使用方法 第18章 电子设备装接常用的工艺 第19章 指针式万用表的装接高级篇 第20
章 基础理论知识 第21章 常用电子仪器 第22章 常用电子元器件的结构和工作原理 第23章 自动化焊接
技术 第24章 常用电子仪器的使用方法 第25章 导线的加工工艺 第26章 电子设备的整机装配 第27章 整
机技术文件 第28章 超外差式调幅收音机的装调附录 电子设备装接工国家职业标准

<<电子设备装接技术>>

章节摘录

1. 印制电路板的特点 印制电路板是指在绝缘基板上印制电路, 具有印制电路的绝缘基板称为印制电路板。

印制电路板用于安装和连接小型化元件、晶体管、集成电路等电路元器件。

使用印制电路板制造的产品具有可靠性高, 一致性、稳定性好, 机械强度高, 耐震、耐冲击, 体积小、重量轻, 便于标准化、便于维修以及用铜量少等优点。

其缺点是制造工艺较复杂, 单件或小批量生产不经济。

2. 印制电路板的分类 印制电路板的种类很多, 一般情况下可按印制导线和机械特性划分。

(1) 按印制电路布线层数的不同划分 单面印制电路板。

这类板是只在绝缘基板的一面敷铜, 另一面没有敷铜的电路板。

单面印制电路板只能在敷铜的一面布线, 另一面放置元器件。

它具有不需要打过孔、成本低等优点。

但因其只能单面布线, 设计工作往往比双面板或多层板困难得多。

它适用于对电性能要求不高的收音机、收录机、电视机、仪器和仪表等电路。

双面印制电路板。

该板在绝缘基板的顶层和底层两面都有敷铜, 中间为绝缘层。

双面板的两面都可以布线, 一般需要由金属化过孔连通两面的布线。

双面板可用于比较复杂的电路, 但其设计工作并不一定比单面板困难, 因此被广泛采用, 是当今电子产品中最常见的一种印制电路板。

这种电路板适用于电性能要求较高的通信设备、计算机和电子仪器。

由于双面印制电路板的布线密度高, 从某种意义上讲可减小设备的体积。

多层印制电路板。

多层印制电路板是由3层或3层以上导电图形和绝缘材料层压合而成的印制电路板, 包含了多个工作层面。

它在双面板的基础上增加了内部电源层、内部接地层及多个中间布线层。

当电路更加复杂, 双面板已无法实现理想的布线时, 采用多层板就可以很好地解决这一难题。

因此, 随着电子技术的发展, 电路的集成度越来越高, 其引脚越来越多, 在有限的板面上无法容纳所有的导线时, 多层板的应用也越来越广泛。

<<电子设备装接技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>