

<<焊工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<焊工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787115201980

10位ISBN编号：7115201986

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电

作者：胡蓉//陈炳毅

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工工艺与技能训练>>

内容概要

《焊工工艺与技能训练》是依据焊接职业技能鉴定规范，并参考焊接制造企业的生产技术文件编写而成的。

主要内容包括焊接安全与劳动保护、焊接方法及工艺、常用金属材料的焊接、焊接变形与检验、焊接（中级工）技能训练实例共5个模块23个课题。

其中每个课题又按照基础知识、课题实施、小结、拓展训练的结构顺序编写，便于教学与训练。

《职业教育机电类技能人才培养规划教材·基础课程与实训课程系列：焊工工艺与技能训练》可作为技校、技师学院和各职业院校机械类专业教材，也适合生产一线工人自学及培训之用。

<<焊工工艺与技能训练>>

书籍目录

模块一 焊接安全与劳动保护课题一 焊接安全及防护课题二 焊接劳动保护模块总结综合练习模块二 焊接方法及工艺课题一 焊条电弧焊课题二 气焊与气割课题三 钨极氩弧焊课题四 CO₂气体保护焊课题五 埋弧自动焊课题六 其他焊接方法模块总结综合练习模块三 常用金属材料的焊接课题一 碳素钢的焊接课题二 普通低合金结构钢的焊接课题三 珠光体耐热钢的焊接课题四 不锈钢的焊接课题五 铸铁的焊补课题六 铝及铝合金的焊接课题七 铜及铜合金的焊接模块总结综合练习模块四 焊接变形与检验课题一 焊接变形课题二 焊接缺陷及检验模块总结综合练习模块五 焊接(中级工)技能训练实例课题一 低碳钢板平对接单面焊双面成形技能训练课题二 低碳钢板立对接单面焊双面成形技能训练课题三 小直径低碳钢管水平固定对接焊条电弧焊单面焊双面成形技能训练课题四 小径管垂直固定对接TIG焊单面焊双面成形技能训练课题五 CO₂气体保护焊钢板平对接单面焊双面成形技能训练课题六 奥氏体不锈钢薄板TIG对接平焊单面焊双面成形附录A 中华人民共和国职业技能标准附录B 中华人民共和国职业技能鉴定规范参考文献

<<焊工工艺与技能训练>>

编辑推荐

《焊工工艺与技能训练》是依据焊接职业技能鉴定规范的要求，并参考焊接制造企业的生产技术文件编写而成的。

主要包括焊接安全与劳动保护、焊接方法及工艺、常用金属材料的焊接、焊接变形与检验、焊接（中级工）技能训练实例共5个模块23个课题。

其中每个课题又按照基础知识、课题实施、小结、拓展训练的结构顺序编写，便于教学与训练。

通过每一课题的学习使学生具备相应的基本技能并为下一课题的开展提供知识和能力的准备。

学生可自主学习、合作学习，还可观摩学习，理论学习中铺垫技能技巧，技能训练中巩固理论知识。

《职业教育机电类技能人才培养规划教材·基础课程与实训课程系列：焊工工艺与技能训练》既强调基础知识，又着力体现新技术、新材料、新工艺、新方法；在编排上采用文字、图、表相结合的方式，图文并茂，直观适用；在内容层次的选择上，注重理论，强化能力，可同时满足不同层次学生的学习要求。

<<焊工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>