第一图书网, tushu007.com

<<Siemens系统数控车加工工艺与>>

图书基本信息

书名：<<Siemens系统数控车加工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787115201997

10位ISBN编号：7115201994

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：顾颂虞 编

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着我国制造业的快速发展，高素质技术工人的数量与层次结构远远不能满足劳动力市场的需求，技术工人的培养培训工作已经成为国家大力发展职业教育的重要任务。
为此，中共中央办公厅、国务院办公厅印发了《关于进一步加强高技能人才工作的意见》（中办发〔2006〕15号）的通知。
目前，各类职业院校主动适应经济社会发展要求，主动开展教学研讨，探索更加适合当前技能人才需求的教育培养模式，在中高级技能人才的培养和培训工作起到了积极推动的作用。
职业教育要根据行业的发展和人才的需求，来设定人才的培养目标。
当前各行业对技能人才的要求越来越高，而激烈的社会竞争和复杂多变的就业环境也使得职业教育学生只有确实地掌握一技之长才能实现就业。
但是，加强技能培养并不意味着弱化或放弃基础知识的学习；只有扎实地掌握相关理论基础知识，才能自如地运用各种技能，甚至进行技术创新。
所以，如何解决理论与实践相结合的问题，走出一条理实一体化的教学新路，是摆在职业教育工作者面前的一个重要课题。
我们本着为职业教育教学改革尽一份社会责任之目的，依靠职业教育专家的研究成果，依靠技工学校教师和企业一线工作人员，共同参与“职业教育机电类技能人才教学方案研究与开发”课题研究工作。
在对职业教育机电大类专业教学进行规划的基础上，我们的课题研究以职业活动为导向、以职业能力为核心，根据理论知识够用、强化技能训练的原则，将理论和实践有机结合，开发出机电类技能人才培养专业教学方案，并制定出每门课程的教学大纲，然后组织教学一线骨干教师进行教材的编写。
本套教材针对不同课程的教学要求采用“理实相结合”或“理实一体化”两种形式组织教学内容，首批55本教材涵盖2个层次（中级工、高级工），3个专业（数控技术应用、模具设计与制造、机电一体化）。
教材内容统筹规划，合理安排知识点与技能训练点，教学内涵生动活泼，尽可能使教材体系和编写结构满足职业教育机电类技能人才培养教学要求。
我们衷心希望本套教材的出版能够对目前职业院校的教学工作有所帮助，并希望能得到职业教育专家和广大师生的批评与指正，以期通过逐步调整、完善和补充，使之更符合机电类技能人才培养的实际。

内容概要

《Siemens系统数控车加工工艺与技能训练》是依据国家职业标准规定的数控车工高级工专业知识和技能要求，以Siemens数控系统为例，按照培养学生的数控加工工艺编制及综合零件加工能力为主线而编写的。
《Siemens系统数控车加工工艺与技能训练》由数控加工工艺系统，典型结构工艺、编程、加工操作，高级编程应用，数控机床日常维护与保养，高级工职业技能综合训练5个模块组成。
学生通过训练，不仅能够编制零件的数控加工工艺文件，还能正确编写加工程序，加工出合格的零件。
《Siemens系统数控车加工工艺与技能训练》可作为技工学校、技师学院以及各职业院校数控专业的教材，也可作为相关从业人员的参考用书。

书籍目录

模块一　数控加工工艺系统　课题一　从加工实例认识数控加工　课题二　认识数控车床及其操作面板　课题三　掌握加工程序基本知识　课题四　数控工艺设计基础知识　模块总结　综合练习　模块二　典型结构工艺、编程、加工操作　课题一　轴加工　课题二　孔加工　课题三　槽加工　课题四　螺纹加工　模块总结　综合练习　模块三　高级编程应用　课题一　Siemens 802D数控系统参数编程　课题二　自动编程与仿真加工　模块总结　综合练习　模块四　数控机床日常维护与保养　课题一　数控机床日常维护　课题二　数控系统的日常维护　模块总结　模块五　高级工职业技能综合训练　课题一　螺纹综合件加工　课题二　圆柱配合件加工　课题三　圆锥配合件加工　课题四　螺纹配合件加工　课题五　球面配合件加工　课题六　复杂综合零件加工　模块总结　参考文献

章节摘录

随着CAD／CAM技术的飞跃发展和推广应用，国内外不少公司与研究单位先后推出了各种CAD／CAM支撑软件。
目前，就国内市场上销售比较成熟的CAD／CAM支撑软件有十几种，这些软件在功能、价格、使用范围等方面有很大的差别。
下面就列举一些典型的CAD／CAM软件。
1.CAXA-ME系统　CAXA-ME是我国北京北航海尔软件有限公司自主开发研制，基于微机平台，面向机械制造业的全中文三维复杂形面加工的CAD／CAM软件。
它具有2～5轴数控加工编程功能，较强的三维曲面拟合能力，可完成多种曲面造型，特别适合于模具加工的需要，并具有数控加工刀具路径仿真、检测和适合于多种数控机床的通用后置处理功能。
2.Master CAM系统　Master CAM是美国专门从事CNC程序软件的专业化公司——CNC software INC研制开发的，是用于微机PC级的CAD／CAM。
它是世界上装机量较多的CNC自动编程软件，一直是数控编程人员的首选软件之一。
3.MDT（MeChaniCal Desktop）系统　MDT是Autodesk公司在PC平台上开发的三维机械CAD／CAM系统，以三维设计为基础，集成设计、分析、制造，以及文档管理等多种功能为一体，为用户提供了从设计到制造一体化的解决方案。
由于该软件与国内普及率最高的CAD软件——AutoCAD出自同一个公司，两者之间完全融为一体，对AutoCAD老用户来说，可方便地实现由二维向三维过渡，因此，在国内应用比较多。
4.GRADE／CLIBE－NC系统　GRADE／CUBE-NC是由日本日立造船情报系统株式会社（HZS）公司推出，基于UNIX工作站，支持从设计到加工过程的CAD／CAM系统。
该软件的突出特点是面向制造，在CAD方面注重产品的工艺设计，具有丰富的实用化曲面造型功能和较强的造型细节处理，在CAM方面注重加工性的研究与处理，提供了多种高效实用的加工方法，并为数控加工编程提供了50多种走刀方式、多种进刀和切入方法，有丰富的刀具路径编辑，走刀干涉检查等功能。
5.UG（Unigraphics）系统　UG系统由美国END公司经销。
最早由美国麦道航空公司研制开发，从二维绘图、数控加工编程、曲面造型等功能发展起来。
UG软件从推出至今已有近20年。
UG本身以复杂曲面造型和数控加工功能见长，是同类产品中的佼佼者，并具有较好的二次开发环境和数据交换能力。
可以管理大型复杂产品的装配模型，进行多种设计方案的对比分析、优化，为企业提供产品设计、分析、加工、装配、检验、过程管理、虚拟运作的全数字化支持，形成多级化的全线产品开发能力。
……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com