

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787115204592

10位ISBN编号：7115204594

出版时间：2009-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：顾晔，楼章华 编

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

本书以加工中心、数控车床的编程与操作为核心，以FANUC数控系统为主、华中数控系统为辅，按照学习与教学的规律，深入浅出地详细介绍数控机床的工作过程、数控加工工艺、数控铣削与车削的编程、数控机床的操作以及典型零件的应用实例等内容。

所有零件加工程序语句都附有详细、清晰的注释说明。

各章后设有思考与练习，便于学生更好地掌握所学内容；书的最后附有FANUC和华中世纪之星数控铣削指令、车削指令对照表，加工中心和数控车床安全操作规程，数控机床的维护和保养，以及常用量具测量范围、精度及用途等，以供查阅和学习参考。

本书适合作为高等职业技术学院和技师学院模具设计与制造、数控技术应用、机械制造及自动化等专业的教学用书，也可供有关工程技术人员、数控机床编程与操作人员学习及培训使用。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控加工概述1.1 数控机床的基本知识1.2 数控机床的组成及分类1.3 数控加工技术的发展
本章小结思考与练习第2章 数控编程基础及数据处理2.1 数控机床坐标系2.2 数控编程的步骤与方法
2.3 数控编程的格式2.4 数控编程的数据处理本章小结思考与练习第3章 数控加工工艺分析3.1
数控加工工艺性分析3.2 数控加工刀具路径3.3 工件定位和夹紧3.4 刀具与工件的相对位置3.5 刀
具与切削用量的确定3.6 典型数控零件的加工工艺分析本章小结思考与练习第4章 加工中心的编
程4.1 加工中心简介4.2 加工中心程序的编制4.3 用户宏程序4.4 加工中心编程生产实例本章小结
思考与练习第5章 加工中心操作5.1 FANUC加工中心操作5.2 华中世纪之星加工中心操作本章小结
思考与练习第6章 数控车床的编程6.1 数控车床简介6.2 数控车床程序的编制6.3 数控车床编程生
产实例本章小结思考与练习第7章 数控车床操作7.1 FANUC数控车床操作7.2 华中数控车床操作7.3
数控车床对刀方法本章小结思考与练习第8章 数控电火花线切割加工8.1 数控线切割加工8.2 电
火花成形加工机床本章小结思考与练习附录参考文献

<<数控加工编程与操作>>

编辑推荐

强调编程基础，注重数控工艺分析，侧重职业技能传授。

全书以FANUC数控系统为主、华中数控系统为辅，依照学习与教学规律，深入浅出地详细介绍数控基础知识、数控编程和数控机床操作3大部分内容。

本书理论与实践紧密结合，编程方法简单明了，机床操作设备经典，大量引用生产实例进行工艺分析与编程，有很强的针对性与实用性。

各章最后所配思考与练习题，题型和题量充分，能体现精讲多练的原则。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>