

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787115206046

10位ISBN编号：711520604X

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：姜琳 编

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

本书按照高等职业教育的培养目标和教学特点，从应用角度出发，按照最新国家标准，以光滑圆柱体的公差与配合为基础，阐述了各种零件公差与配合的特点及实际应用，介绍了测量技术的基本知识及误差检测的原则与方法。

本书在力求用浅显易懂的方式阐明基本概念和原理的同时，突出实用性，尽量做到重点突出。

本书各章均设有适量的习题，以培养学生的实际应用能力。

本书可作为高职高专、高级技师学院机械类及机电类专业的教材，也可供从事机械设计与制造的工程技术人员和技术工人参考。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论 练习与思考 第1章 极限、配合与检测 1.1 极限与配合的基本概念 1.2 尺寸公差与配合标准 1.3 公差的选用 1.4 尺寸检测 练习与思考 第2章 形状和位置公差及其检测 2.1 概述 2.2 形位公差及形位公差带 2.3 形位公差的标注 2.4 公差原则 2.5 形位公差的选用 2.6 形位误差的检测 练习与思考 第3章 表面粗糙度及评定 3.1 表面粗糙度的概念 3.2 表面粗糙度的评定标准 3.3 表面粗糙度参数值的选择及标注 3.4 表面粗糙度的评定 练习与思考 第4章 测量技术基础 4.1 技术测量的基本知识 4.2 计量器具与测量方法 4.3 测量误差和数据处理 4.4 计量器具选择原则与维护保养小结 练习与思考 第5章 量块与量规 5.1 量块的基本知识 5.2 光滑极限量规 5.3 工作量规的设计 练习与思考 第6章 键与花键的公差配合及检测 6.1 单键联接的公差配合与检测 6.2 花键联接的公差配合及检测 练习与思考 第7章 普通螺纹的公差及检测 7.1 几何参数对螺纹配合的影响 7.2 普通螺纹的公差与配合 7.3 螺纹的测量 练习与思考 第8章 滚动轴承的公差与配合 8.1 滚动轴承的精度等级及其应用 8.2 滚动轴承与轴和外壳孔的配合 练习与思考 第9章 直齿圆柱齿轮的公差配合与检测 9.1 齿轮传动的基本要求 9.2 齿轮误差分析 9.3 齿轮精度评定 9.4 齿轮精度检测 练习与思考 参考文献

## 章节摘录

第1章 极限、配合与检测 现代化的机械工业，要求机械零件具有互换性。为了使零件具有互换性，必须保证零件的尺寸、几何形状和相互位置以及表面粗糙度等的一致性。既要保证互相结合的尺寸之间形成一定的关系，以满足不同的使用要求，又要在制造上经济合理，因此就形成了“极限与配合”的概念。

极限与配合是机械工程方面的基础标准，它不仅用于圆柱体外表面的结合，也用于其他结合中由单一尺寸确定的部分，如键结合中键宽与槽宽，花键结合中的外径、内径及键齿宽与键槽宽等。

尺寸公差与配合的标准化是一项综合性的技术基础工作，是推行科学管理，推动企业技术进步和提高企业管理水平的重要手段。

1.1 极限与配合的基本概念 1.1.1 孔和轴 孔是指零件的圆柱形内表面，也包括其他形式的内表面。

孔径用大写字母D表示。

轴是指零件的圆柱形外表面，也包括其他形式的外表面。

轴径用小写字母d表示。

从装配关系来看，孔是包容面，轴是被包容面，如图1.1所示。

从加工过程来看，随着余量的切除，孔的尺寸由小变大，轴的尺寸由大变小。

被加工出来的孔和轴装配在一起叫做孔和轴的配合。

.....

## <<公差配合与测量技术>>

### 编辑推荐

《公差配合与测量技术》贯彻应用为主的教学思想，内容深入浅出，理论联系实际，突出加强基本技能的培养。

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>