

<<零起步轻松学PLC技术>>

图书基本信息

书名：<<零起步轻松学PLC技术>>

13位ISBN编号：9787115213006

10位ISBN编号：7115213003

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电

作者：蔡杏山//刘凌云//刘海峰

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<零起步轻松学PLC技术>>

### 内容概要

本书是一本介绍PLC和触摸屏技术的图书，主要内容有PLC的组成与工作原理，PLC编程及应用系统开发过程，基本指令及应用，步进指令及应用实例，功能指令的使用和触摸屏知识。

本书的写作目的是培养应用型人才，因此编写时注重实用性。

为了帮助读者掌握书中的重点知识，书中对重点内容均用黑体字表示。

本书起点低，通俗易懂，内容结构安排符合学习认知规律，适合作为学习PLC和触摸屏的自学教材，也适合作为大中专院校相关专业的教材和教学参考用书。

## &lt;&lt;零起步轻松学PLC技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述	1.1 PLC简介	1.1.1 PLC的定义	1.1.2 PLC的分类	1.1.3 PLC的特点
1.2 PLC控制与继电器控制比较	1.2.1 继电器正转控制线路	1.2.2 PLC正转控制线路	1.2.3 PLC控制、继电器和单片机控制的比较	第2章 PLC组成与原理
2.1 PLC的基本组成	2.1.1 PLC的组成方框图	2.1.2 PLC各部分说明	2.2 PLC的工作原理	2.3 三菱FX系列PLC介绍
2.2.1 PLC的工作方式	2.2.2 PLC用户程序的执行过程	2.3.1 FX系列PLC型号的命名方法	2.3.2 FX系列PLC的性能比较及有关技术指标	第3章 PLC编程及应用系统开发过程
3.1 编程语言	3.1.1 梯形图语言	3.1.2 语句表语言	3.1.3 SFC顺序功能图语言	3.2 三菱FXGP/WIN-C编程软件的使用
3.2.1 软件的安	3.2.2 程序的编写	3.2.3 程序的转换与传送	3.3 梯形图的编程规则与技巧	3.4 三菱FX2N系列PLC的编程器件
3.3.1 梯形图编程规则	3.3.2 梯形图编程技巧	3.4.1 编程器件(软元件)介绍	3.4.2 三菱FX系列PLC编程器件的种类与编号	3.5 PLC应用系统开发过程
3.5.1 PLC应用系统开发流程	3.5.2 PLC应用系统开发举例	第4章 基本指令及应用	4.1 基本指令说明	4.1.1 逻辑取及驱动指令(LD、LDI、OUT)
4.1.2 触点串联指令(AND、ANI)	4.1.3 触点并联指令(OR、ORI)	4.1.4 串	4.1.5 并联电路块串联指令(ANB)	4.1.6 边沿检测指令
4.1.7 多重输出指令(MPS、MRD、MPP)	4.1.8 主控和主控复位指令(MC、MCR)	4.1.9 取反指令(INV)	4.1.10 置位与复	4.1.11 脉冲微分输出指令(PLS、PLF)
4.1.12 空操作指令(NOP)	4.1.13 程序结束指令(END)	4.2 PLC基本控制线路与梯形图	4.2.1 启动、自锁	4.2.2 正、反转连锁控制线路与梯形图
4.2.3 多地控制线路与	4.2.4 定时控制线路与梯形图	4.2.5 定时器与计数器组合延长定时控制线路与	4.2.6 多重输出控制线路与梯形图	4.2.7 过载报警控制线路与梯形图
4.2.8 闪烁控制线路与梯形图	4.3 基本指令应用实例	4.3.1 喷泉控制	4.3.2 交通信号灯控	4.3.3 交通信号灯控制
4.3.4 交通信号灯的PLC控制	5.1 状态转移图与步进指令	5.1.1 顺序控制与状态转移	5.1.2 步进指令(STL、RET)	5.1.3 状态转移图分支方式
5.2 步进指令应用实例	5.2.1 液体混合装置的PLC控制(单分支方式)	5.2.2 简易机械手的PLC控制(单分支方	5.2.3 大小铁球分捡机的PLC控制(选择性分支方式)	5.2.4 交通信号灯的PLC控制
5.2.5 交通信号灯的PLC控制	6.1 功能指令的格式与规则	6.1.1 功能指令	6.1.2 功能指令的规则	6.2 功能指令使用说明
6.2.1 程序流向控制指令	6.2.2 数据传送与比较指令	6.2.3 四则运算与逻辑运算指令	6.2.4 循环与移位指令	6.2.5 数据处理指令
6.2.6 高速处理指令	6.2.7 方便指令	6.2.8 外部I/O设备	6.2.9 外部设备(SER)指令	6.2.10 浮点运算指令
6.2.11 高低位变换指令	6.2.12 时钟运算指令	6.2.13 格雷码变换指令	6.2.14 触点比较指令	第7章 触摸
7.1 触摸屏技术简介	7.1.1 触摸屏的基本结构	7.1.2 触摸屏的种类及工作原理	7.1.3 各类触摸屏的性能比较	7.2 三菱F900GOT触摸屏
7.2.1 参数规格	7.2.2 型号含义	7.2.3 触摸屏与其他设备的连接	7.3 三菱GT Designer ver 5触摸屏软件的使用	7.3.1 软件的安
7.3.2 软件的使用	7.3.3 画面数据的下载与上载	7.4 触	7.4.1 画面制作要求	7.4.2 画面制作过程
7.4.3 编写配	7.4.4 硬件连接、数据传送与画面测试	附录	附录A FX系列PLC的	附录B FX系列PLC指令系统
附录A FX系列PLC的	附录B FX系列PLC指令系统	特殊用途元件(辅助继电器M、数据寄存器D)		

<<零起步轻松学PLC技术>>

编辑推荐

起点低，语言通俗易懂。

书中少用专业化的术语，多用通俗易懂的语言。

采用图文并茂的方法表述知识，网络视频教学支持。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>