

<<机修钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787115214157

10位ISBN编号：7115214158

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电

作者：封贵牙 编

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机修钳工工艺与技能训练>>

### 内容概要

本书是依据行业职业技能鉴定规范，并参考了现代制造业的生产技术文件编写而成的。全书共5个模块，主要内容包括机修钳工基础知识与技能训练、典型零部件的修理与装配、传动机构的修理与装配、机床检测与修理、数控机床的维护与机械故障排除。

本书在编写过程中，贯彻了“简明、实用、够用”的原则，合理处理了理论知识与技能的关系，叙述深入浅出、通俗易懂、图文配合紧密。

本书可作为技工学校、职业院校机电类相关专业的教材，也可作为相关技术人员的参考书。

# <<机修钳工工艺与技能训练>>

## 书籍目录

模块一 机修钳工基础知识与技能训练 课题一 机修钳工入门知识 课题二 机修钳工常用量具 课题三 机修钳工基本操作技能 课题四 孔和螺纹加工 课题五 设备部件、零件的拆卸、修复与更换 模块总结 综合练习 模块二 典型零部件的修理与装配 课题一 螺纹连接的修理与装配 课题二 键连接的修理与装配 课题三 销连接的修理与装配 课题四 过盈连接的修理与装配 课题五 管道连接的修理与装配 课题六 滑动轴承的修理与装配 课题七 滚动轴承的修理与装配 课题八 轴组的装配 模块总结 综合练习 模块三 传动机构的修理与装配 课题一 带传动机构的修理与装配 课题二 链传动机构的修理与装配 课题三 齿轮传动机构的修理与装配 课题四 蜗杆传动机构的修理与装配 课题五 螺旋传动机构的修理与装配 课题六 联轴器和离合器的修理与装配 课题七 液压传动装置的装配及故障分析和排除 模块总结 综合练习 模块四 机床检测与修理 课题一 机床的保养 课题二 零件的修复 课题三 机床机械故障诊断与排除 课题四 机床大修 课题五 机床精度检测与调整 模块总结 综合练习 模块五 数控机床维护与机械结构故障排除 课题一 数控机床维护 课题二 数控机床机械故障排除 课题三 数控铣床机械故障排除 课题四 数控加工中心机械故障排除 课题五 机床改装的基本思路及主要途径 模块总结 综合练习  
 参考文献

## <<机修钳工工艺与技能训练>>

### 章节摘录

模块一 机修钳工基础知识与技能训练 一、基础知识 1. 机修钳工工作场地 机修钳工工作场地是指机修钳工的固定工作地点。

为了工作方便,工作场地布局一定要合理,符合安全文明生产的要求。

(1) 合理布置主要设备。

钳工工作台应安装在光线适宜、工作方便的地方;两相邻钳工工作台之间的距离要适当,在相向放置的工作台之间应装安全网。

安放机床的大平板最好是落地安装,即工作平面保持水平且同地平面等高。

供刮削研点用的标准大平板,应安放得牢固稳定、高低适宜并保持水平状态。

砂轮机、钻床和手动压力机应安装在场地的边缘,特别是砂轮机一定要安装在安全、可靠的地方。

(2) 各类能源要既安全又可靠,电源要有配电箱,其接线部分要有保险罩;气源、水源要求无泄漏。

(3) 合理地摆放工具、夹具、量具。

工具、夹具、量具应放置在工作位置的附近,便于随时取用,且用后要及时保养并放回原处。

(4) 零部件的摆放要有规则,即:大件摆放要平稳、安全;小件摆放要整齐有序:易变形的丝杠、主轴等零部件能吊挂的,最好吊挂起来。

(5) 工作场地应保持整洁,每个工作日下班后应对所有的设备进行清理、润滑,并把工作场地打扫干净。

2. 机修钳工常用设备简介 (1) 钳工工作台。

钳工工作台也称钳工台、钳桌或钳台(见图1.1),其主要作用是用来安装台虎钳和存放钳工工具、夹具、量具。

<<机修钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>